

**АЖУРИРАНА СТУДИЈА О ПРОЦЕНИ
УТИЦАЈА НА ЖИВОТНУ СРЕДИНУ
ПРОЈЕКТА:**

**„Промена намене магацина готових производа у
производни погон на КП 1908/5 КО Лесковац“**

Инвеститор:

**ФАБРИКА ЗА ПРОИЗВОДЊУ БОЈА, ЛАКОВА,
РАСТВОРАЧА И ДРУГИХ ХЕМИЈСКИХ ПРОИЗВОДА
„НЕВЕНА КОЛОР“ Д.О.О. У ЛЕСКОВЦУ**

ДНГ СИСТЕМ д.о.о. Лесковац

фебруар, 2018.

ОПШТИ ПОДАЦИ

ИНВЕСТИТОР: „НЕВЕНА КОЛОР“ Д.О.О. ЛЕСКОВАЦ

БРОЈ УГОВОРА 206/17

ОБЈЕКАТ: ФАБРИКА ЗА ПРОИЗВОДЊУ БОЈА, ЛАКОВА,
РАСТВОРАЧА И ДРУГИХ ХЕМИЈСКИХ ПРОИЗВОДА
„НЕВЕНА КОЛОР“ Д.О.О. ЛЕСКОВАЦ

„АЖУРИРАНА СТУДИЈА О ПРОЦЕНИ УТИЦАЈА НА ЖИВОТНУ СРЕДИНУ
ПРОЈЕКТА:

„Промена намене магацина готових производа у производни погон на КП 1908/5
КО Лесковац“

МЕСТО ПРОЈЕКТА: ЛЕСКОВАЦ, „НЕВЕНА КОЛОР“ Д.О.О., улица Ђорђа
Стаменковића б.б.

НОСИЛАЦ ПРОЈЕКТА: „НЕВЕНА КОЛОР“ Д.О.О. ЛЕСКОВАЦ, улица Ђорђа
Стаменковића б.б., 16000 Лесковац

БРОЈ ПРОЈЕКТА: 2017.02.СПУ

ОДГОВОРНИ ПРОЈЕКТАНТ: мр Велибор Митић, дипл. инж. технологије

Лиценцни број 371 6805 04

САРАДНИК: мр Небојша Митић, дипл. инж. технологије

Лесковац, 2017 год.

Nebojša Mitić
1686798659-
03119697400
31

Digitally signed by Nebojša Mitić
1686798659-0311969740031
DN: c=RS, l=Leskovac,
o=20458640 DNG SISTEM DOO
LESKOVAC, ou=105781178
Uprava, cn=Nebojša Mitić
1686798659-0311969740031
Date: 2018.01.05 09:24:50
+01'00'

ДНГ СИСТЕМ Д.О.О. ЛЕСКОВАЦ
директор

мр Небојша Митић, дипл. инж. техн.

Решење о потреби ажурирања Студије о процени утицаја на животну средину**Република Србија
МИНИСТАРСТВО ЗАШТИТЕ
ЖИВОТНЕ СРЕДИНЕ**

Број: 353-02-02607/2016-16

Датум: 20.10.2017.

Београд

На основу чланова 14, чл. 28 и 33 Закона о процени утицаја на животну средину („Сл. гласник РС“, број 135/04, 36/09), члана 192. став 1. Закона о општем управном поступку („Службени лист СРЈ“, број 33/97, 31/01 и „Службени гласник Републике Србије“, број 30/10), члана 213. став 1. Закона о општем управном поступку („Службени гласник РС“, број 18/16,) члана 23. став 2. Закона о државној управи („Службени гласник РС“, бр. 79/05, 101/07, 95/10 и 99/14), члана 5а. Закона о министарствима („Службени гласник РС“, бр. 44/14, 14/15, 54/15 и 96/15 – др. Закон и 62/17) и самосталног члана 13. ст. 2. и 6. Закона о изменама и допунама Закона о министарствима („Службени гласник РС“, бр. 62/17), поступајући по поднетом захтеву носиоца пројекта NEVENA COLOR D.O.O из Лесковца, Ђорђа Стаменковића бб, Министарство заштите животне средине, Александар Весић, помоћник министра, по решењу о овлашћењу бр. 021-01-5/2/2017-01 од 26.07.2017., доноси

РЕШЕЊЕ

1. Неопходно је ажурирање Студије о процени утицаја на животну средину за пројекат промене намене магацина готових производа у производни погон, на КП 1908/5 КО Лесковац, у складу са локацијским условима бр. 350-02-00238/2017-14 од 21.08.2017. које је издало Министарство грађевинарства, саобраћаја и инфраструктуре.
2. Носилац пројекта је у обавези да посебно обради промену намене магацина готове робе у производни погон као проширење ранијег пројекта реконструкције и адаптација магацина течних сировина у производни погон и реконструкције и адаптација производног погона страдалог у пожару 2006., за коју је код надлежног органа прибављена сагласност бр. 353-02-00507/2011-02 од 31.05.2012
3. Носилац пројекта дужан је да, у року од годину дана од дана коначности овог решења, поднесе захтев за давање сагласности на студију о процени утицаја пројекта на животну средину из тачке 1. овог решења.
4. Уз студију о процени утицаја приложити копије услова и сагласности других надлежних органа и организација издатих у складу са посебним законом.

О б р а з л о ж е њ е

Носилац пројекта NEVENA COLOR D.O.O из Лесковца, Ђорђа Стаменковића бб поднео је Захтев за ажурирање Студије о процени утицаја на животну средину за пројекат промене намене магацина готових производа у производни погон, на КП 1908/5 КО Лесковац, у складу са локацијским условима бр. 350-02-00238/2017-14 од 21.08.2017. које је издало Министарство грађевинарства, саобраћаја и инфраструктуре.

Уз захтев су приложени попуњени упитници за одлучивање о потреби ажурирања студије о процени утицаја на животну средину (део I и II) и додатна документација:

- Локацијски услови бр. 350-02-00238/2017-14 од 21.08.2017. које је издало Министарство грађевинарства, саобраћаја и инфраструктуре, заведен под бројем 353-02-02607/2016-16 од 21.12.2016.;
- Идејни пројекат машинских инсталација за промену намене магацина готових производа у производни погон; KFG Group d.o.o. из Београда, Војводе Бране 45
- Идејни пројекат технологије за промену намене магацина готових производа у производни погон; KFG Group d.o.o. из Београда, Војводе Бране 45
- Графички прилози;

Поступајући по предметном захтеву овај орган је, сагласно члану 12., а у вези са чл. 28 и 29. Закона о процени утицаја на животну средину, обавестио јавност и заинтересоване органе и организације путем штампаних медија (оглас у листу „Народне новине” из Ниша од 22.09.2017.) и преко званичног сајта Министарства. У законском року примедбе и мишљења нису достављени.

Планираним пројектом предвиђа се претварање магацина готове робе у производни погон, у циљу побољшања услова производње и повећања капацитета. Пројектом је предвиђено смањење отворених судова и обезбеђење оптималног радног простора, повећање простора за манипулацију и безбедног кретања.

Главна делатност је производња боја која се обавља шаржно и обухвата фазе: одмеравања сировина, предисперговања сировина, дисперговања, припреме полупроизвода, финализацију и контролу квалитета, као и паковање и складиштење. Производи који се добијају су: основни премази за дрво и метал, завршни премази за дрво и метал и завршни транспарентни премази.

Уредбом Владе Србије утврђена је Листа пројеката за које је обавезна процена утицаја и Листе пројеката за које се може захтевати процена утицаја на животну средину („Сл. гласник РС“ 114/08), при чему се производња боја и лакова на бази алкидних смола налази под тачком 8.- Хемијска индустрија, подтачка (2) на Листи пројеката за које се може захтевати процена утицаја на животну средину.

Сагласно чл. 28. Закона о процени утицаја на животну средину („Сл. гласник РС“ 135/04 и 36/09), носилац пројекта је дужан да са реализацијом пројекта, изградњом и извођењем радова започне у року од две године од дана пријема одлуке о давању

сагласности на студију о процени утицаја, а по истеку овог рока, надлежни орган може донети одлуку о изради нове студије, или ажурирању постојеће. О ажурирању студије се одлучује и ако носилац пројекта мора да одступи од документације на основу које је израђена студија о процени утицаја на коју је добио сагласност.

Носилац пројекта планира реконструкцију и промену намене постојећег магацина готових производа у производни погон као проширење ранијег пројекта реконструкције и адаптација магацина течних сировина у производни погон и реконструкције и адаптација производног погона страдалог у пожару 2006. за коју је код надлежног органа прибављена сагласност бр. 353-02-00507/2011-02 од 31.05.2012

У вези са напред изложеним, утврђена је обавеза носиоца пројекта да изврши ажурирање Студије о процени утицаја на животну средину из тачке 1. овог решења, сагласно члану 14 и 28. Закона о процени утицаја на животну средину («Сл. гласник РС» 135/04 и 36/09) по коме се одлучује о захтеву о потреби ажурирања Студије о процени утицаја, одлучено је као у диспозитиву овог решења.

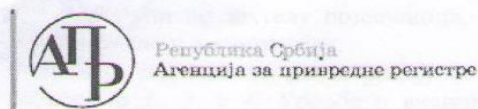
Плаћена је републичка административна такса у износу од 1 930,00,00 динара у складу са Законом о републичким административним таксама („Сл. гласник РС“ 45/15 и 50/2016), тарифни број 186.

ПОУКА О ПРАВНОМ ЛЕКУ: Против овог решења може се уложити жалба Влади Републике Србије, путем овог органа, у року од 15 дана од дана пријема решења, односно од дана обавештавања заинтересоване јавности о донетом решењу.

Доставити:

-наслову
-архиви



ПОДАЦИ О ИЗРАЂИВАЧУ АЖУРИРАНЕ СТУДИЈЕ**Решење о регистрацији привредног субјекта**Република Србија
Агенција за привредне регистре

Регистар привредних субјеката

5000008932339

БД 134072/2008
Дана, 09.10.2008 године
Београд

Агенција за привредне регистре, Регистратор који води Регистар привредних субјеката, на основу чл. 4. Закона о агенцији за привредне регистре (Службени гласник РС бр. 55/04), члана 23. и 25. Закона о регистрацији привредних субјеката (Службени гласник РС бр. 55/04, 61/05), решавајући по захтеву подносиоца регистрационе пријаве за регистрацију промене података привредног субјекта у Регистар привредних субјеката, који је поднет од стране:

Име и презиме: Небојша Митић
ЈМБГ: 0311969740031
Адреса: Доња Јајина, Лесковац, Србија

доноси

РЕШЕЊЕ

Усваја се захтев подносиоца регистрационе пријаве, па се у Регистар привредних субјеката региструје промена података о привредном субјекту уписаном у Регистар привредних субјеката .

**PREDUZEĆE ZA PROJEKTOVANJE, INŽENJERING I KONSALTING U OBLASTI
ŽIVOTNE SREDINE DNG SISTEM DOO LESKOVAC, DONJA JAJINA BB**

са матичним бројем 20458640

И то следећих промена:**Промена ПИБ-а:**Уписује се:
105781178**Промена бројева рачуна у банкама:**Уписује се:
1. 160-309888-60**Образложење**

Подносилац регистрационе пријаве поднео је дана 06.10.2008 регистрациону пријаву за промену података о привредном субјекту уписаном у Регистар привредних субјеката као

**PREDUZEĆE ZA PROJEKTOVANJE, INŽENJERING I KONSALTING U OBLASTI
ŽIVOTNE SREDINE DNG SISTEM DOO LESKOVAC, DONJA JAJINA BB**

Решавајући по захтеву подносиоца, обзиром да су испуњени законом предвиђени услови, решено је као у диспозитиву.

Висина накнаде за регистрацију у износу од 1.560,00 динара одређена је у складу са члановима 2., 3. и 4. Уредбе о висини накнаде за регистрацију и друге услуге које пружа Агенција за привредне регистре (Службени гласник РС број 109/05).

Поука о правном леку:

Против овог решења може се изјавити жалба
Министру надлежном за послове привреде РС,
у року од 8 дана од дана пријема решења,
а преко Агенције за привредне регистре.

РЕГИСТРАТОР



Миладин Маглов

**РЕШЕЊЕ О ОДРЕЂИВАЊУ ОДГОВОРНОГ ПРОЈЕКТАНТА НА ИЗРАДИ
АЖУРИРАНЕ СТУДИЈЕ**

На основу Закона о заштити животне средине („Службени гласник РС“, бр. 135/2004, 36/2009, 36/2009, 72/2009, 43/2011 – одлука УС, 14/2016) у складу са одредбама Правилника о садржини студије о процени утицаја на животну средину („Службени гласник РС“, бр. 69/2005) а за потребе израде ажуриране Студије о процени утицаја на животну средину

ОДРЕЂУЈЕМ

мр ВЕЛИБОРА МИТИЋА, дипл инж техн.

Лиценцни број **371 6805 04**

За одговорног пројектанта за израду

„АЖУРИРАНЕ СТУДИЈЕ О ПРОЦЕНИ УТИЦАЈА НА ЖИВОТНУ СРЕДИНУ
ПРОЈЕКТА:

„Промене намене магацина готових производа у производни погон на КП 1908/5
КО Лесковац“

ИНВЕСТИТОР

„НЕВЕНА КОЛОР“ Д.О.О. ЛЕСКОВАЦ, улица Ђорђа Стаменковића б.б., 16000 Лесковац;

НАЗИВ ПРОЈЕКТА

Ажурирање Студије о процени утицаја на животну средину пројекта: „Промене намене магацина готових производа у производни погон на КП 1908/5 КО Лесковац“;

ИЗРАЂИВАЧИ СТУДИЈЕ

ДНГ СИСТЕМ Д.О.О. ЛЕСКОВАЦ, Предузеће за пројектовање, инжењеринг и консалтинг у области животне средине;

Именовани испуњава прописане услове у погледу стручне спреме, стручног испита и праксе да може руководити и изградити ажурирану Студију о процени утицаја на животну средину пројекта „Промене намене магацина готових производа у производни погон на КП 1908/5 КО Лесковац“ према Правилнику о садржају студије о процени утицаја на животну средину („Службени гласник РС“, бр. 69/2005) и Закона о процени утицаја на животну средину („Службени гласник РС“, бр. 135/2004, 36/2009).

ДНГ СИСТЕМ Д.О.О. ЛЕСКОВАЦ
директор

Лесковац, 2017. децембар

мр Небојша Митић, дипл инж техн.

Лиценца одговорног пројектанта на изради Студије утицаја на животну средину



ИНЖЕЊЕРСКА КОМОРА СРБИЈЕ

ЛИЦЕНЦА

ОДГОВОРНОГ ПРОЈЕКТАНТА

На основу Закона о планирању и изградњи и
Статута Инжењерске коморе Србије

УПРАВНИ ОДБОР ИНЖЕЊЕРСКЕ КОМОРЕ СРБИЈЕ
утврђује да је

Велибор М. Митић

дипломирали инжењер технологије
ЈМБ 1707941740022

одговорни пројектант
технолошких процеса

Број лиценце
371 6805 04



У Београду,
29. јануара 2004. године

ПРЕДСЕДНИК КОМОРЕ

Милош Лазовић

Проф. др Милош Лазовић
дипл. грађ. инж.

Диплома сарадника на изради ажуриране Студије о процени утицаја на животну средину

Република Србија



Универзитет у Нишу
Технолошки факултет у Лесковцу

Диплома

о стеченом академском називу магистар наука

Милић (Чедомир) Небојша

рођен 03. новембра 1969. године у Лесковцу,
општина Лесковац, Република Србија, СФРЈ,
уписан школске 2000/01. године у прву годину магистарских
студија на Технолошком факултету у Лесковцу,
и дана 22. 12. 2008. године је одбранио магистарску тезу под називом:
"Утицај аеродинамике на процес сушења
корена шаргарепа и плода тикве".

На основу тога издаје му се ова диплома о
стеченом академском називу

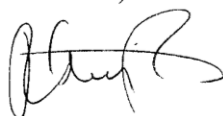
магистар
техничких наука

Редни број из евиденције о издатим дипломама 02-59/54
У Лесковцу, 28. септембра 2009. године.

Декан


Проф. др Милорад Вуковић

Ректор


Проф. др Радослав Буждак

ИЗЈАВА ОДГОВОРНОГ ПРОЈЕКТАНТА

Одговорни пројектант ажуриране Студије „Промена намене магацина готових производа у производни погон“, у оквиру производног комплекса “НЕВЕНА КОЛОР” у Лесковцу на катастарској парцели 1908/5 КО Лесковац

мр Велибор Митић, дипл.инж.техн.

ИЗЈАВЉУЈЕ

1. Да је Студија израђена у складу са Законом о процени утицаја на животну средину, прописима, стандардима и нормативима из области заштите животне средине и правилима струке;

2. Да су при изради Студије поштоване све прописане и утврђене мере и препоруке за испуњење основних захтева за процену утицаја пројекта на животну средину и да је Студија израђена у складу са препорукама којима се доказује испуњеност основних захтева.

Одговорни пројектант:

мр Велибор Митић, дипл.инж.технологије.

Број лиценце:

ИКС Лиценца 371 6805 04

Печат:

Потпис:

Број техничке документације:

2017/02/СПУ

Место и датум:

Лесковац, децембар 2017. године

САДРЖАЈ

УВОД.....	1
1. ПОДАЦИ О НОСИОЦУ ПРОЈЕКТА	6
2. ОПИС ЛОКАЦИЈЕ НА КОЈОЈ СЕ ПЛАНИРА ИЗВОЂЕЊЕ ПРОЈЕКТА.....	7
3. ОПИС ПРОЈЕКТА.....	26
4. ПРИКАЗ ГЛАВНИХ АЛТЕРАТИВА КОЈЕ ЈЕ НОСИЛАЦ ПРОЈЕКТА РАЗМАТРАО.....	47
5. ПРИКАЗ СТАЊА ЖИВОТНЕ СРЕДИНЕ.....	51
6. ОПИС МОГУЋИХ ЗНАЧАЈНИХ УТИЦАЈА ПРОЈЕКТА НА ЖИВОТНУ СРЕДИНУ	54
7. ПРОЦЕНА УТИЦАЈА НА ЖИВОТНУ СРЕДИНУ У СЛУЧАЈУ УДЕСА.....	57
8. ОПИС МЕРЕ ПРЕДВИЂЕНИХ У ЦИЉУ СПРЕЧАВАЊА, СМАЊЕЊА И ГДЕ ЈЕ МОГУЋЕ ОТКЛАЊАЊА СВАКОГ ЗНАЧАЈНИЈЕГ ШТЕТНОГ УТИЦАЈА НА ЖИВОТНУ СРЕДИНУ	65
9. ПРОГРАМ ПРАЋЕЊА УТИЦАЈА НА ЖИВОТНУ СРЕДИНУ.....	76
10. НЕТЕХНИЧКИ ПРИКАЗ ПОДАТАКА.....	80
11. ПОДАЦИ О ТЕХНИЧКИМ НЕДОСТАЦИМА ИЛИ НЕПОСТОЈАЊУ ОДГОВАРАЈУЋИХ СТРУЧНИХ ЗНАЊА И ВЕШТИНА ИЛИ НЕМОГУЋНОСТИ ДА СЕ ПРИБАВЕ ОДГОВАРАЈУЋИ ПОДАЦИ	86
12. ЗАКЉУЧАК.....	87
13. ПРИЛОЗИ.....	88

Студија садржи и основне податке о лицима која су учествовала у њеној изради, о одговорном лицу, датум израде, потпис одговорног лица и оверу потписа овлашћене организације која је израдила Студију.

УВОД

„Невена Колор“ је приватно предузеће за производњу боја, лакова, растварача и других хемијских производа. Настало је приватизацијом РЈ „Фабрика боја“ која је радила у саставу Хемијске индустрије “НЕВЕНА“ у Лесковцу. Пројекат поседује дозволу за градњу бр. 351-747/81-07 од 30.7.1981. године, као и дозволу за употребу изведених радова под бр.315-1002/83-VI од 2.4.1984. године издатих од Секретаријата (Комитета) за комунално стамбене послове и урбанизам општине Лесковац.

Предузеће је приватизовано новембра 2004. године а децембра 2004. године су почели са производњом. Пререгистрација у „**NEVENA COLOR**“ д.о.о. извршена је јануара 2005.године.

Главни пројекат и лиценцу за производњу премаза дала је енглеска фирма ICI, која је тада а и сада водећа светска фирма у овој области. Производња је почела 1984. године израдом боја за *coil coatings* (за пластифицирање лимова). Новембра 2006. године дошло је до пожара у производном погону у оквиру објекта 1 и његовог комплетног уништења, на срећу без последица на друге делове објекта 1, као и на остале објекте пројекта због добре противпожарне заштите и правовремене интервенције. Одмах након пожара, а у циљу обезбеђења наставка производње урађени су допуне за технолошко-технички пројекат, а на основу датих елемената урађени су сви пратећи потребни пројекти реконструкције, адаптације, преманене и доградње нових објеката и одобрена Студија о процени утицаја на животну средину бр. 353-02-00507/2011-05 од 31.05.2012.

Основна делатност предузећа је производња боја, лакова и осталих хемијских производа. У производном програму заступљени су алкидни премази на бази органских растварача за декорацију и заштиту дрвених и металних површина, полиуретански и нитро премази за декорацију и заштиту дрвених и металних површина и водораствориви премази. У оквиру заједничког економског круга постоји више објеката намењених за обављање производних, складишних и административних послова.

Због потреба повећања капацитета и проширења производног програма, као и остваривања безбедније и поузданије производње “НЕВЕНА КОЛОР” д.о.о.– Лесковац, је одлучила да изврши промену намене постојећег објекта бр. 3 на катастарској парцели КП бр. 1908/5 КО Лесковац - Складиште готових производа, на начин да се у наведеном објекту издвоји простор за смештај једне линије за производњу, пуњење и паковање боја, уз обезбеђење мера заштите предвиђених у Елаборату заштите од пожара. У оквиру расположивог простора, Инвеститор предвиђа и простор за смештај лабораторије за контролу квалитета сировина, полупроизвода и производа и две канцеларије. Производни програм, капацитет, квалитет сировина и производа и технолошки поступак за предметну производну линију, дефинише Инвеститор на бази производног искуства.

У циљу реализације прописаних обавеза предузећа „Невена Колор ” из Лесковца, закључен је уговор бр. 206/17 са Предузећем „ДНГ систем” д.о.о. из Лесковца, ради израде ажуриране Студије о процени утицаја на животну средину Пројекта: „Промена намене магацина готових производа у производни погон на КП 1908/5 КО Лесковац“.

- Подлоге за израду ажуриране Студије о процени утицаја пројекта на животну средину

За израду ажуриране Студије о процени утицаја на животну средину, тумачење резултата и предлагање мера заштите коришћена је:

- а. законска регулатива и**
- б. расположива документација.**

а.-Законска регулатива и правна акта:

Приликом израде предметне ажуриране Студије о процени утицаја на животну средину фабрике за производњу боја, лакова, растварача и других хемијских производа „Невена Колор“, коришћени су следећи закони и правна акта-правилници:

1. **Закон о заштити животне средине** („Сл. гл. РС“, бр. 135/04, 36/09, 72/09, 43/11 и 14/16)

- **Правилник** о садржини обавештења о новом севесо постројењу односно престанку рада севесо постројења, односно комплекса („Сл.гл. РС“, бр.41/10);
- **Правилник** о Листи опасних материја и њиховим количинама и критеријумима за одређивање врсте докумената које израђује оператер севесо постројења, односно комплекса. („Сл.гл. РС“, бр. 41/10 и 51/15);
- **Правилник** о садржини политике превенције удеса и садржини и методологији израде Извештаја о безбедности и Плана заштите од удеса. („Сл.гл. РС“, бр. 41/10);

• **Уредба** о одређивању активности чије обављање утиче на животну средину („Сл.гл. РС“, бр. 109/09, 08/10);

• **Уредба** о садржини и начину вођења информационог система заштите животне средине, методологији, структури, заједничким основама, категоријама и нивоима сакупљања података, као и о садржини информација о којима се редовно и обавезно обавештава јавност („Сл.гл. РС“, бр.112/09);

2. **Закон о процени утицаја на животну средину** („Сл. гл. РС“, бр. 135/04, 36/09)

• **Правилник** о садржини студије о процени утицаја на животну средину („Сл.гл.РС“, број 69/2005)

3. **Закон о управљању отпадом** („Сл. гл. РС“, бр. 36/09, 88/10 и 14/16)

• **Правилник** о обрасцу Документа о кретању опасног отпада, обрасцу претходног обавештења, начину његовог достављања и упутству за њихово попуњавање („Сл. гл. РС“, број 17/17)

• **Правилник** о документу о кретању отпада („Службени гласник РС“, број 114/13)

• **Правилник** о обрасцу захтева за издавање дозволе за складиштење, третман и одлагање отпада („Сл.гл. РС“, бр. 72/09);

• **Правилник** о садржини и изгледу дозволе за складиштење, третман и одлагање отпада („Сл.гл. РС“, бр. 104/09)

• **Стратегија** управљања отпадом за период 2010-2019. год. („Сл.гл. РС“, бр.29/10);

• **Правилник** о категоријама, испитивању и класификацији отпада („Сл.гл. РС“, бр. 56/10);

• **Правилник** о начину складиштења, паковања и обележавања опасног отпада („Сл.гл. РС“, бр. 92/10);

• **Правилник** о обрасцу дневне евиденције и годишњег извештаја о отпаду са упутством за његово попуњавање („Сл.гл. РС“, бр. 95/10 и 88/15);

- **Уредба** о листи неопасног отпада за који се не издаје дозвола, са документацијом која прати прекогранично кретање отпада („Сл. гл. РС“, бр. 102/10)

4. **Закон о заштити ваздуха** („Сл. гл. РС“, број 36/09 и 10/13)

- **Уредба** о условима за мониторинг и захтевима квалитета ваздуха („Сл. гл. РС“ број 11/2010, 75/10, 63/13)

- **Уредба** о мерењима емисија загађујућих материја у ваздух из стационарних извора загађења („Сл. гласник РС“, број 05/16)

- **Уредба** о граничним вредностима емисије загађујућих материја у ваздух из постројења за сагоревање („Сл. гласник РС“ број 06/16)

- **Уредба** о листи индустријских постројења и активности у којима се контролише емисија испарљивих органских једињења, о вредностима емисије испарљивих органских једињења при одређеној потрошњи растварача и укупним дозвољеним емисијама, као и шема за смањење емисија („Сл. гл. РС“, број 100/2011)

5. **Закон о водама** („Сл. гл. РС“ број 30/10, 93/12 и 101/16)

- **Уредба** о граничним вредностима приоритетних и приоритетних хазардних супстанци које загађују површинске воде и роковима за њихово достизање („Сл. гл. РС“, бр. 35/11);

- **Уредба** о граничним вредностима емисије загађујућих материја у воде и роковима за њихово достизање („Сл. гл. РС“, бр. 67/11, 48/12 и 01/16);

6. **Закон о санитарном надзору** („Сл. гл. РС“, бр. 125/04)

- **Правилник** о начину и условима за мерење количине и испитивање квалитета отпадних вода и садржини извештаја о извршеним мерењима („Сл. гл. РС“ број 33/16)

- **Правилник** о санитарно техничким условима за пуштање отпадних вода у јавну канализацију и заштита вода („Сл. гласник РС“ број 42/96)

- **Правилник** о санитарно-техничким условима за испуштање отпадних вода у јавну канализациону мрежу („Службени гласник општине Лесковац“ број 14/92, 10/93)

7. **Заштита земљишта**

- **Закон о заштити земљишта** („Сл. гл. РС“, број 112/15)

- **Закон о ратификацији конвенције о дезертификацији** („Сл. гл. РС“, бр. 100/07)

- **Правилник** о дозвољеним количинама опасних и штетних материја у земљишту и води за наводњавање и методама њиховог испитивања („Сл. гласник РС“, број 23/94)

8. **Закон о заштити од буке у животној средини** („Службени гл. РС“, бр. 36/09, 88/10)

- **Правилник** о методама мерења буке, садржини и обиму извештаја о мерењу буке („Сл. гл. РС“, бр. 72/10);

- **Правилник** о дозвољеном нивоу буке у животној средини („Службени гласник РС“, бр. 72/10 и 75/10)

- **Уредба** о индикаторима буке, граничним вредностима, методама за оцењивање индикатора буке, узнемиравања и штетних ефеката буке у животној средини („Сл. гл. РС“, бр. 75/10);

9. **Закон о амбалажи и амбалажном отпаду** („Сл. гл. РС“ број 36/09)

- **Правилник** о врстама амбалаже са дугим веком трајања („Сл. гл. РС“, бр. 70/09);

- **Правилник** о критеријумима за одређивање шта може бити амбалажа, са примерима за примену критеријума и листи српских стандарда који се односе на основне захтеве које амбалажа мора да испуњава за стављање у промет („Сл. гл. РС“, бр. 70/09);

- **Правилник** о годишњој количини амбалажног отпада по врстама за које се обавезно обезбеђује простор за преузимање, сакупљање, разврставање и привремено складиштење („Сл.гл. РС“, бр. 70/09);
- **Правилник** о начину нумерисања, скраћеницама и симболима на којима се заснива систем идентификације и означавања амбалажних материјала („Сл.гл. РС“, бр. 70/09);
- **Правилник** о врсти и годишњој количини амбалаже коришћене за упаковану робу стављену у промет за коју произвођач, увозник, паркер/пунилац и испоручилац није дужан да обезбеди управљање амбалажним отпадом („Сл.гл. РС“, бр. 70/09);
- **Правилник** о обрасцима извештаја о управљању амбалажом и амбалажним отпадом („Сл.гл. РС“, бр. 21/10 и 10/13);
- **Правилник** о хемикалијама за које је произвођач или увозник дужан да утврди кауцију за појединачну амбалажу у коју је смештена та хемикалија и о висини кауције за одређену амбалажу према врсти амбалаже или хемикалије која је у њу смештена („Сл.гл. РС“, бр. 99/10);
- **Уредба** о утврђивању плана смањења амбалажног отпада за период од 2015. до 2019. године („Сл. гл. РС“, бр. 144/14)

10. **Закон о хемикалијама** („Сл. гл. РС“, број 36/09, 88/10, 92/11, 93/12 и 25/15)
- **Правилник** о Регистру хемикалија („Сл.гл. РС“, бр. 16/16, 06/17 и 117/17);
- **Правилник** о класификацији, паковању, обележавању и рекламирању хемикалије и одређеног производа („Сл.гл. РС“, бр. 59/10, 25/11 и 5/12);
- **Правилник** о садржају безбедоносног листа („Сл.гл. РС“, бр. 100/11);
- **Правилник** о начину вођења евиденције о хемикалијама („Сл.гл. РС“, бр. 31/11);
- **Правилник** о начину на који се врши процена безбедности хемикалије и садржини извештаја о безбедности хемикалије („Сл.гл. РС“, бр. 37/11);
11. **Закон о заштити од пожара** („Сл. гл. Р.Србије“, број 111/09 и 20/2015)
12. **Закон о планирању и изградњи** („Сл. гл. РС“, бр. 72/09, 81/09, 64/10 исправка, 24/11, 121/2012, 42/2013, 50/2013, 98/2013, 132/2014 и 145/2014))
13. **Закон о запаљивим и горивим течностима и запаљивим гасовима** („Сл. гл. РС“, бр. 54/2015),
13. **Закон о безбедности и здрављу на раду** („Сл. гл. РС“, бр. 101/05, 91/15 и 113/17)
14. **Закон о општем управном поступку** („Сл. гл. РС“ број 30/10, 18/16)

б.-Расположива документација за израду ажуриране Студије о процени утицаја на животну средину пројекта „Промена намене магацина готових производа у производни погон на КП 1908/5 КО Лесковац“:

1. **Пројекат** за извођење магацина готових производ –промена намене–део А – производња у оквиру производног комплекса „Невена Колор“ Лесковац, на К.П. бр.1908/5 КО Лесковац, 7. ПРОЈЕКАТ ТЕХНОЛОГИЈЕ, „Сет“ д.о.о. Шабац, мај 2017. године.
2. **Пројекат** за извођење реконструкције постојећег магацина сировина и промена намене у магацин готових производа у оквиру производног комплекса „НЕВЕНА КОЛОР“ Лесковац на кат парц. бр. 1908/5 Лесковац, ГЛАВНИ ПРОЈЕКАТ ЗАШТИТЕ ОД ПОЖАРА; „СЕТ“, д.о.о. Шабац, 2017.

3. **Идејни пројекат** промене намене магацина готових производа у производни погон, „НЕВЕНА КОЛОР“ д.о.о. Лесковац:
- 3а-** Идејни пројекат архитектуре, књига 1, бр. 11606А, „**KFG**“ д.о.о. Београд, мај 2015.
- 3б-** Идејни пројекат хидротехничких инсталација, књига 3, бр. 11606VIK-03, „**KFG**“ д.о.о. Београд, мај 2015 године.
- 3в-** Идејни пројекат електроенергетских инсталација, аутоматике и електромоторног погона, књига 4, бр. 11606Е-04, „**KFG**“ д.о.о. Београд, мај 2015 године.
- 3г-** Идејни пројекат конструкције, књига 5, бр. 11606Г-02, „**KFG**“ д.о.о. Београд, мај 2015.
- 3д-** Идејни пројекат машинских инсталација, књига 6.1, бр. 11606М-6.1, „**KFG**“ д.о.о. Београд, мај 2015 године.
- 3ђ-** Идејни пројекат технологије, књига 7, „**KFG**“ д.о.о. Београд, мај 2015 године.
4. **Пројекат** за извођење магацина готових производа-промена намене-део А-производња у оквиру производног комплекса „НЕВЕНА КОЛОР“ Лесковац, на кат парц бр. 1908/5 КО Лесковац, 0 - ГЛАВНА СВЕСКА, „СЕТ“ д.о.о. Шабац, мај 2017. године.
5. **Пројекат** телекомуникационих инсталација, књига 5, бр. 1346/PZI/5 – „СЕТ“ Шабац, мај 2017.
6. **Идејно решење** реконструкције и пренамене магацина готове робе у производни погон Б, у оквиру производног комплекса „Невена Колор“ из Лесковаца на кат. пар. 1908/5 КО Лесковац:
- 6а.** 1- ИДЕЈНО РЕШЕЊЕ, бр. 1339/IDR/1, „СЕТ“ д.о.о. Шабац, јун 2017. године.
- 6б.** Е-ЕЛАБОРАТ ЗА ОДОБРЕЊЕ ЛОКАЦИЈЕ, бр. 1339/IDR/Е, „СЕТ“ д.о.о. Шабац, јун 2017 године.
- 6в.** 0- ГЛАВНА СВЕСКА, бр. 1339/IDR/О, „СЕТ“ д.о.о. Шабац, јун 2017. године.
7. **Пројекат** за грађевинску дозволу изградње складишта за ИБЦ контејнере у оквиру производног комплекса “НЕВЕНА КОЛОР” Лесковац на кат.парц.бр. 1908/5 КО Лесковац, Е1-ЕЛАБОРАТ ЗАШТИТЕ ОД ПОЖАРА, бр. 1294/PGD Е1, „СЕТ“, Шабац, септембар 2017.
8. **Главни пројекат** архитектонско грађевинског дела за магацин готове робе фабрике боја хем. индустрије „Невена“ у Лесковцу, бр. техн. дневника АЦ -221, ГИК Милентије Поповић, Пројектни биро Лесковац.
9. **План** заштите од пожара „Невена Колор” АД Лесковац.
10. **Технолошко-технички пројекат** производње премаза, лакова, растварача и др. „Невена Колор“ 2007, Р. Ристић, В. Митић и група аутора
11. **Студија** о процени опасности од хемијског удеса „Невена Колор“-Лесковац, новембар 2009 „ДНГсистем“д.о.о., Лесковац
12. **Студија** о процени утицаја на животну средину „Невена Колор“, „ДНГ систем“ д.о.о. Лесковац, решење бр. 353-02-00507/2011-05 од 31.05.2012.
13. **Записник** о извршеном инспекцијском прегледу у поступку издавања нове водне дозволе бр. 270-325-00044/2017-07 од 22.09.2017. године
14. **Узвештај** о испитивању земљишта- бр. 27031404, Анахем, Београд
15. **Извештај** о испитивању отпадне-технолошке воде бр. ОВ-2017-139, 33ЈЗ Лесковац
16. **Извештај** о мерењу емисије бр. 0446/2017 од 19.0.2017. Институт за прев зашт на раду, противпожарну заштиту и развој, д.о.о. Нови Сад

1. Подаци о носиоцу пројекта

Носилац пројекта је „НЕВЕНА КОЛОР“ д.о.о. Лесковац. У регистру привредних субјеката Агенције за привредне регистре Републике Србије, носилац пројекта води се под називом:

ДРУШТВО СА ОГРАНИЧЕНОМ ОДГОВОРНОШЋУ **NEVENA COLOR**
ЛЕСКОВАЦ, ЂОРЂА СТАМЕНКОВИЋА Б.Б.

Правна форма: Друштво са ограниченом одговорношћу
Седиште: Ђорђа Стаменковића б.б., 16000 Лесковац
Матични број: 08813876
ПИБ 103367145
Шифра делатности: 2030
Број регистрације: БД 18077
Генерални директор: Радоица Ристић, дипл.инж. технологије
Телефон: +381 16 234-421
Факс: +381 16 234-420
Е адреса: www.nevenacolor.co.rs
Email: nevenacolorle@yahoo.com

Лесковац, 2018 год. фебруар

директор,

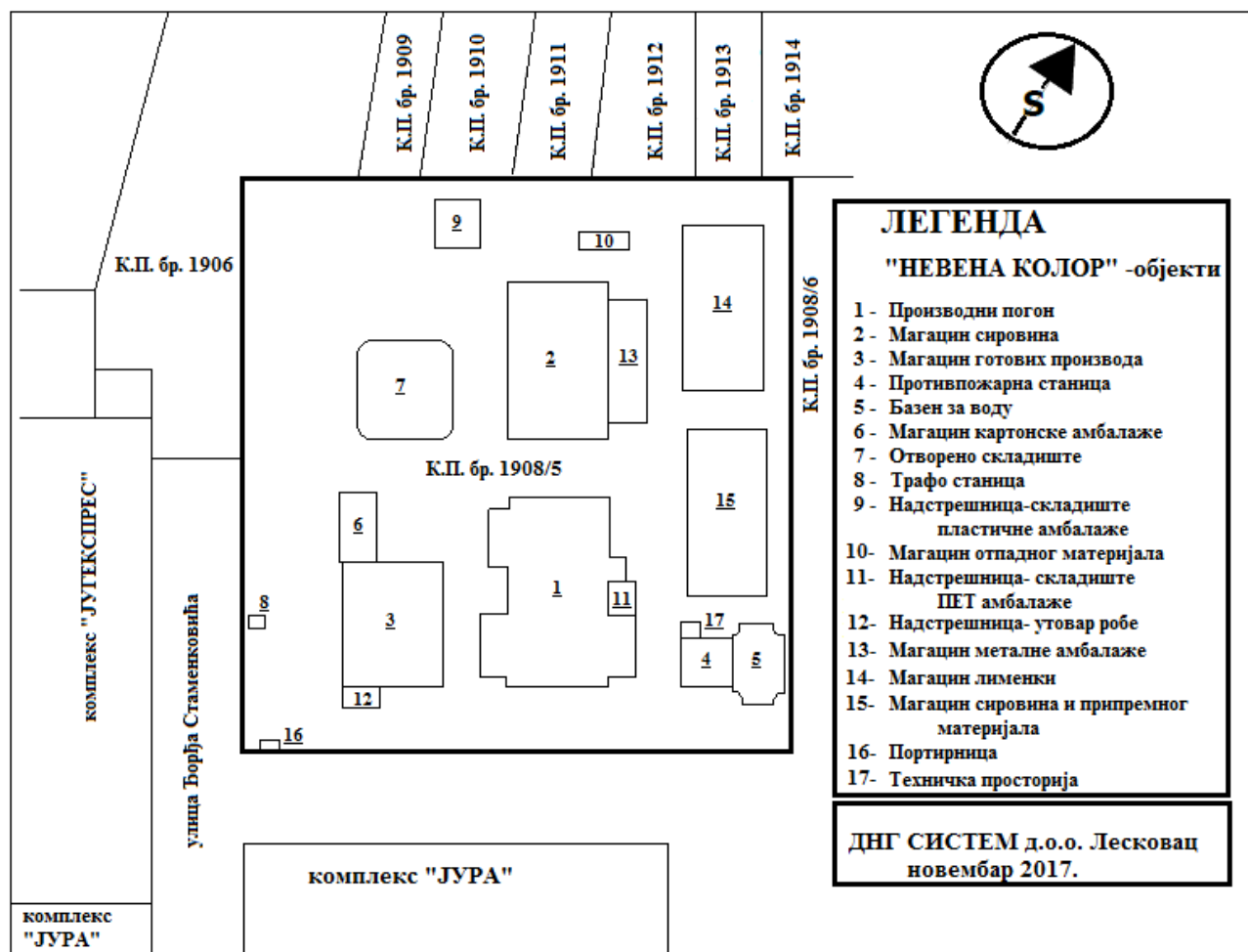
(Радоица Ристић, дипл.инг.технологије)

2.0. ОПИС ЛОКАЦИЈЕ НА КОЈОЈ СЕ ПЛАНИРА ИЗВОЂЕЊЕ ПРОЈЕКТА

2.1. КОПИЈА ПЛАНА КАТАСТАРСКИХ ПАРЦЕЛА НА КОЈИМА СЕ ПЛАНИРА ИЗВОЂЕЊЕ ПРОЈЕКТА СА УЦРТАНИМ РАСПОРЕДОМ СВИХ ОБЈЕКТАТА



Слика 2.1. Копија плана К.П. бр. 1908/5 КО Лесковац



Слика 2.2. Радна копија плана, ситуациони приказ локације комплекса „НЕВЕНА КОЛОР“



Слика 2.3. Приказ положаја објекта бр. 3 на сателитском снимку

Опис свих објеката на комплексу „Невена Колор“

1. Производни погон- Управа



Слика 2.4. Производни погон-управа

- Приземље-

- простор за производњу премаза на бази органских растварача -запад (1б),
- део објекта је намењен за производњу водорастворних боја- југ (1ц),
- котлатница на чврсто гориво са северне стране стране објекта 1.
- део простора се користи за производњу грађевинских прашкова.

- Први спрат

- администрација и контролне лабораторије (до пренамене магацина готових производа у производни погон, када ће бити пресељена у новопроектовани погон 3б).

2. Магацин чврстих сировина

Објекат приземне спратности, нето површине 1427 m², бруто површине 1460 m².



Слика 2.5. Магацин чврстих сировина

Врши се промена намене у магацин готових производа.

3. Магацин готових производа

Објекат приземне спратности, нето површине 1240 m². Подељен је на три целине, 3А производни погон, 3Б магацин готових производа, 3Ц техничка просторија. На овом објекту вршиће се промена намене у производни погон 3б, и предмет је ажуриране Студије.



Слика 2.6. Магацин готових производа

4. Противпожарна станица

Објекат бр. 4- је противпожарна станица са централом за јављање пожара, дизел агрегатима за производњу ел. енергије за покретање пумпи за транспорт воде из отвореног резервоара са водом запремине од 300 m³ у случају акцидентата и резервоарима за пену за гашење пожара.



Слика 2.7. Противпожарна станица

5. Базен за воду

Базен за воду, запремине 300 m³ се налази у источном делу комплекса, намењен је снабдевању водом система за гашење пожара.



Слика 2.8. Базен за воду

6. Магацин картонске амбалаже

Магацин картонске амбалаже је спратности П, нето површине 263 m².



Слика 2.9. Магацин картонске амбалаже

7. Отворено складиште

Отворено складиште са цистернама, са 3 надземна резервоара од 40 m³ и 6 надземна резервоара од 20 m³. Складиште поседује заштитну танквану за пријем у случају евентуалног истицања свих цистерни.



Слика 2.10. Отворено складиште



Слика 2.11. Истовар цистерне

8. Трафо станица

Трафо станица „Невена Колор“ се налази у западном делу комплекса, карактеристика 10/0,4 kV, снаге 630 kVA. Енергетски трансформатор, тип 630-10/0,42.



Слика 2.12. Трафо станица

9. Надстрешница- складиште пластичне амбалаже

Складиште пластичне амбалаже је спратности П, нето површине 182,00 m², бруто површине 203,00 m².



Слика 2.13. Складиште пластичне амбалаже

10. Магацин отпадног материјала

На североисточном делу комплекса „Невена Колор“ је изграђен магацин за привремено складиштење опасних материјала и отпадне амбалаже, а до испоруке овлашћеним организацијама на даљи третман. Магацин отпадног материјала (и опасног отпада) је спратности П, нето површине 88,00 m², бруто површине 90,00 m².



Слика 2.14. Магацин отпадног материјала

11. Надстрешница- складиште ПЕТ амбалаже

Овај објекат се наслања на производни погон (1) приземне је спратности, нето површине 84,00 m².



Слика 2.15. Складиште ПЕТ амбалаже

12. Надстрешница- утовар робе

У јужном делу комплекса, у наставку објекта 3, изграђена је надстрешница за утовар робе, приземне спратности, нето површине 67,00 m².



Слика 2.16. Надстрешница- утовар робе

13. Магацин металне амбалаже

Магацин металне амбалаже се наслања на објекат бр. 2, приземне је спратности, нето површине 451,00 m².



Слика 2.17. Магацин металне амбалаже

14. Магацин лименки

Магацин лименки је спратности П, у основи нето приземља $1200,00 \text{ m}^2$, укупне бруто грађевинске површине $1218,00 \text{ m}^2$.



Слика 2.18. Магацин лименки

15. Магацин сировина и припремног материјала

Магацин сировина и припремног материјала је спратности П, у основи нето приземља $1200,00 \text{ m}^2$, укупне бруто грађевинске површине $1218,00 \text{ m}^2$.



Слика 2.19. Магацин сировина и припремног материјала

16. Портирница

Портирница је спратности П, нето површине $18,00 \text{ m}^2$, бруто површине $19,00 \text{ m}^2$.



Слика 2.20. Портирница

17. Техничка просторије

Техничка просторија се наслања на објекат бр. 4, приземне је спратности, нето површине 24,00 m², бруто површине 29,00 m².



Слика 2.21. Техничка просторија

18. Планирано складиште за ИБЦ контејнере

ПОСЕБНА НАПОМЕНА: У периоду реализације пројекта „Промена намене магацина готових производа у производни погон“ планира се и изградња „Складишта за ИБЦ контејнере“ на локацији поред отвореног складишта, са северне стране објекта бр. 7.

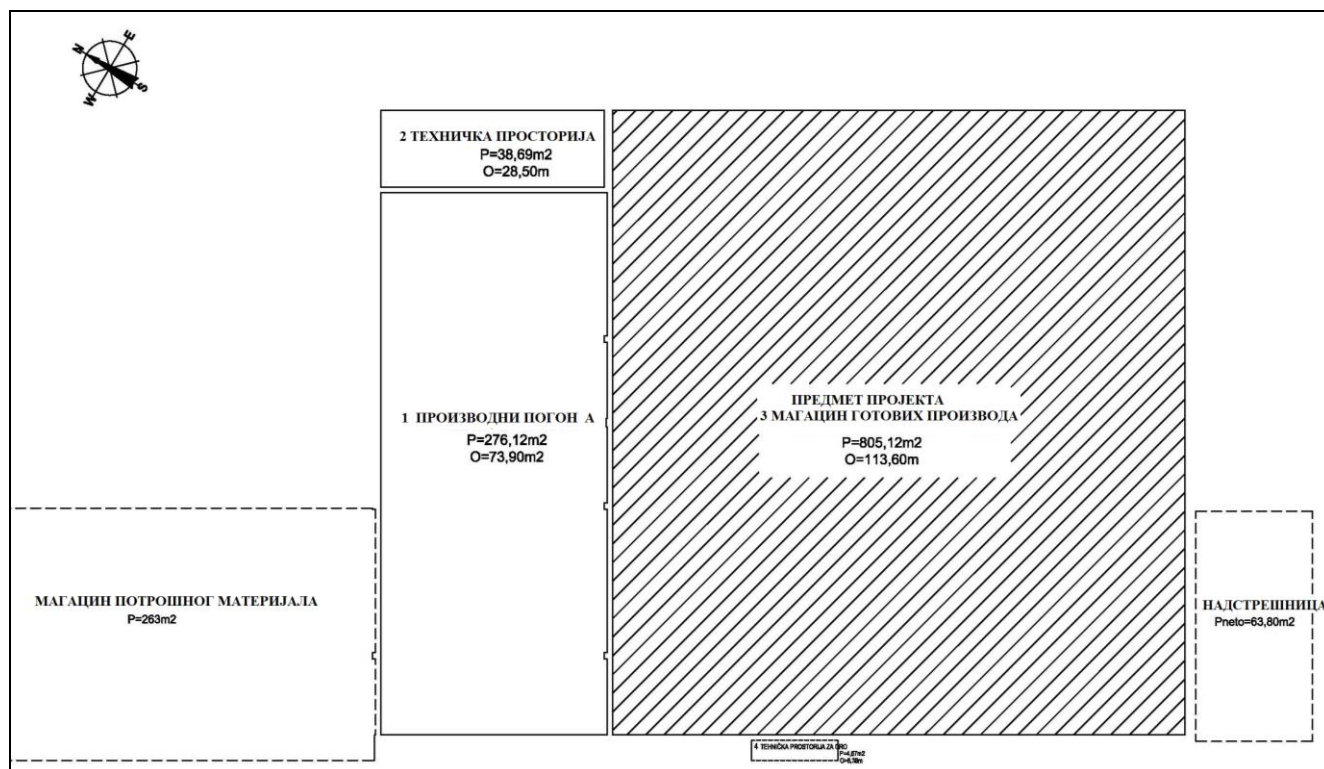
Ситуациони положај будућег складишта за ИБЦ контејнере



Слика 2.22. Планирана изградња складишта за ИБЦ контејнере, објекат бр. 18

**2.2. ПОДАЦИ О ПОТРЕБНОЈ ПОВРШИНИ ЗЕМЉИШТА У М² ЗА
ВРЕМЕ ИЗВОЂЕЊА РАДОВА СА ОПИСОМ ФИЗИЧКИХ
КАРАКТЕРИСТИКА И КАРТОГРАФСКИМ ПРИКАЗОМ
ОДГОВАРАЈУЋЕ РАЗМЕРЕ, КАО И ПОВРШИНЕ КОЈА ЋЕ БИТИ
ОБУХВАЋЕНА КАДА ПРОЈЕКАТ БУДЕ ИЗВЕДЕН**

**ПРОМЕНА НАМЕНЕ МАГАЦИНА ГОТОВИХ ПРОИЗВОДА У
ПРОИЗВОДНИ ПОГОН СА ПРАТЕЋИМ ДОПУНАМА И ИЗМЕНАМА**



Слика 2.23. Постојеће стање, објекат бр. 3

Унутар комплекса "НЕВЕНА КОЛОР" на југозападној страни, налази се објекат бр.3 - Магацин готових производа, спратности приземље, бруто површине 1171,52 м². Део магацина пренамењен је за производњу (3а) површине 276,12 м² и техничку просторију површине 38,69 м². Додате су две надстрешнице, на источној страни од 48,4 м² и јужној страни од 63,8 м². На западном зиду прислоњен је објекат за смештај ГРО површине 4,67 м².

Радови на промени намене магацина готових производа у производни погон се врше у унутрашњем делу објекта бр. 3. У случају потребе за складирање материјала за ове радове користиће се околни простор изван објекта бр. 3. Потребам материјал биће складиран у близини портирнице (објекат бр. 16) и тамо ће бити до окончања радова. Ради се о унутрашњим радовима, носећа конструкција објекта бр. 3 остаје непромењена.

Извођење пројекта који је предмет ове ажуриране Студије - „Промена намене магацина готових производа у производни погон на КП 1908/5 КО Лесковац“ не мења изграђену површину објекта „Невена Колор“.

Предмет пројекта је реконструкција и пренамена дела објекта Магацина готових производа површине 805,12 м², (Слика 2.23), ради смештаја технолошке линије за финализацију и већи обим производње. Постојећа производња за остаје и даље.

2.3. Приказ педолошких, геоморфолошких, геолошких и хидрогеолошких и сеизмолошких карактеристика терена

2.3.1. Геолошка грађа ширег подручја

Лесковачка котлина је неотектонска депресија уметнута у стару кристаласту српско-македонску масу у зони сучељавања моравске дислокације са секундарним попречним раседним зонама. Основни геолошки састав чине терцијалне насlage и алувијалне творевине. Најмлађи седиментни слој је на максималној дубини од 20 до 28 м.

Највећи водотоци су река Јужна Морава и њене притоке: Ветерница, Јабланица, Пуста Река. Лесковац је окружен и са три вештачка језера Брестовачко, Барје (акумулација за водоснабдевање града) и Власинско језеро.

Лесковачка котлина налази се у долини Јужне Мораве, између планина Радан, на западу, Кукавице на југу и Суве Планине која се налази на истоку.

Ова котлина припада серији неогених басена Србије који су настали дуж регионалних раседних зона. Настала је спуштањем крутих блокова терцијара и квартара. Са аспекта хидрогеологије, најзначајнија је средина миоплиоцена, до дубине од 150 м од површине терена, за коју су везани водопрпусни песковито-шљунковити слојеви.

Већина подземних вода у котлини, погодних за пиће акумулирана је у поменутих водоносним хоризонтима, где се налазе под субартерским притиском. Обзиром на досадашњи начин прихрањивања и досадашње услове експлоатације, нереално је очекивати воде са позитивним артерским притиском, то јест бунаре са самоизливом. Велике количине подземних вода везане су за кварталне, алувијалне и (терасне) творевине које се на целој површине Лесковачке котлине налазе преко неогена. У овој средини, воде су са слободним нивоом. Алувијална издан се прихрањује водама добијеним инфилтрацијом од падавина и инфилтрацијом воде из површинских водотока.

Мање количине подземних вода су акумулиране у делувијалном наносу и терасним седиментима, док су творевине које изграђују ободне делове котлине практично безводне.

2.3.2. Алувијални седименти

Алувијални шљунковито-песковити седименти су везани за широке долине реке Јужне Мораве, Ветернице и Јабланице, које се простиру практично преко целе Лесковачке котлине. У оквиру ових седимената формирана је слободна издан. Дебљина алувијалног наноса је углавном у границама од 16 м до 25 м, а највећа је у централном делу котлине и износи до 28 м. У подини алувијалних седимената, налази се претежно глиновити слој који их јасно издваја од старијих, неогених седимената, на целом пространству котлине. Међутим, на неким местима није могуће јасно дефинисати овај међуслој и тако раздвојити алувијалне од неогених седимената, што је нарочито изражено у централном делу котлине.

У долини Јужне Мораве, дебљина алувијалних шљункова је мања и претежно варира од 7 м до 14 м. У правцу севера дебљине алувијалних наслага су такође смањују и у сужењу код Печењевца на северном делу котлине износе око 9 м.

Повлату алувијалних наслага углавном сачињава слабије пропусни слој површинских глиновито-песковитих и хумусних творевина, просечне дебљине од око 3 м.

Према резултатима претходних истраживања, на бази бројних гранулометријских анализа алувијалних наслага, може се закључити да најзаступљенију фракцију у гранулометријском саставу представља шљунак (пречник зрна преко 2 мм) са уделом од 50% до 65%, у односу на све компоненте које изграђују алувијон.

Песка има од 25% до 35% (пречник зрна је од 0,02 до 2 мм), а прашинасте и глиновите фракције су претежно везане за ободне речне котлине, нарочито за алувијон Јужне Мораве при источном ободу.

Повлата алувијона изграђена је од глиновитих и прашинастих фракција (око 70%). односно ситнозрног песка (око 30%).

Алувијална издан је представљена претежно шљунковима и песковима па се у већем делу котлине одликује добром водопрпусношћу и водопроводљивошћу. У југоисточном делу и источном делу котлине повећава се проценат глиновитих и прашинастих фракција, што умањује филтрационе карактеристике алувијона.

Најповољније хидрогеолошке карактеристике алувијална издан има у средишњем делу котлине, а нешто слабије идући према ободу.

2.3.3. Прихрањивање и пражњење алувијалне издани

Обзиром на расположиве податке везане за режим алувијалне издани, могуће је дати само квалитативну оцену.

Прихрањивање неогеног и алувијалног аквифера врши се филтрацијом воде површинских токова, затим инфилтрацијом атмосферских падавина, подземним и бочним дотицајем. Подземни дотицај у котлину се врши на јужном профилу ширине око 13,5 км. Он се одвија кроз песковито-шљунковите слојеве неогена и шљункове алувијоне. Бочни дотицај у аквифер врши се са ободних делова котлине (тераса), у којима је акумулирана извесна количина подземних вода. Овај вид прихрањивања има споредну улогу при формирању резерви подземних вода у аквиферима Лесковачке котлине, али га ипак има. Инфилтрација од падавина, као најзначајнији извор прихрањивања издани, зависи пре свега од висине падавина (просечна годишња сума падавина за период од 60. година је 628 литара/м²), интензитет оваквог вида прихрањивања издани зависи свакако и од водопрпусности површинског слоја, карактера и типа покривености површине терена, итд.

Како поузданих, квантитативних података нема, може се сматрати да је инфилтрација речне воде локализована на местима уз речне токове. Интензитет инфилтрације речне воде у алувијалну издан зависи од међусобног односа нивоа подземних вода и водостаја река, као и степена колмираности речног корита. У широј зони изворишта, где је ниво алувијалне издани, услед дуготрајне и интензивне експлоатације опао и испод дна речног корита (Ветерница). Инфилтрација у подземље зависи пре свега од висине воденог стуба у реци и колмираности њеног дна.

2.3.4. Хидрогеолошки услови

Лесковачка котлина богата је како површинским тако и подземним водама. Подземне воде јављају се у два основна вида, као фреатска и пукотинска издан, из којих се храни и хидрографска мрежа. Поред ових карактеристична је и појава подземних вода до дубине од 100 м.

На дну Лесковачке котлине је формиран значајан хидрографски чвор у коме су Јужна Морава и њене притоке: Власина, Ветерница, Јабланица и Пуста река. Режим свих ових река у основи је бујичарског карактера, а Јабланица и Пуста река повремено имају карактер правих сушица.

2.3.4.1. Хидролошке прилике

Математички модели и досадашња истраживања као и измерени подаци указују да се из подземних вода може захватити 500 l/sec воде, а из водосистема Барје око 600 l/sec ,збирно 1.100 l/sec воде.

2.3.4.2. Геолошка грађа микролокације

Са аспекта геолошке грађе микролокације рађена су геомеханичка испитивања од стране „Геозавода“ Београд 1979 год, а пре почетка градње фабрике боје у комплексу ХИ „Невена“. По тим налазима микролокација представља стабилну и повољну средину за градњу објеката спратности П+1.

2.3.4.3. Хидрогеолошки услови

Фабрика за производњу боја, лакова, растварача и других хемијских производа и грађевинских лепкова и прахова „Невена Колор“ д.о.о налази се у североисточном делу Лесковца. У непосредној близини нема речних водотокова. Река Ветерница је на око 1,1 км, а Јужна Морава на око 3,5 км од локације фабрике „Невена Колор“ д.о.о.

2.3.4.4. Инжењерско-геолошки услови

У инжењерско-геолошком погледу терен представља стабилну и повољну средину, јер никакве појаве инжењерско-геолошке нестабилности нису уочене, као што су пропадање и сл.

2.3.4.5. Општи сеизмички услови

Геотехнички услови, сеизмички хазард и инжењерски параметри сеизмичности дефинисани су одговарајућим Правилником о техничким нормативима за изградњу објеката у сеизмичким подручјима („Службени лист СРЈ“ бр. 31/81) као и његовим каснијим допунама и изменама. Према подацима Заједнице за сеизмологију у Београду геомеханички испитивана локација лежи у зони 8 степена сеизмолошког интензитета по МЦС скали. Према наведеним подацима може се усвојити као пројектна сеизмичност VIII–степен сеизмичког интензитета по МЦС скали, са коефицијентом сеизмичности $K_s = 0,05$. У питању је средње тло према нашим техничким прописима за темељење објеката. И по сеизмичкој карти Србије за повратни период од 100 година подручје Лесковца и шире околине припада зони 8^о сеизмичког интензитета по Меркалијевој скали.

2.4. Подаци о изворишту водоснабдевања (удаљеност, капацитет, угроженост, зоне санитарне заштите) и основним хидролошким карактеристикама

Већина подземних вода у котлини, погодних за пиће акумулирана је у поменутих водоносним хоризонтима. Велике количине подземних вода везане су за квартарне, алувијалне и (терасне) творевине које се на целој површине Лесковачке котлине налазе преко неогена.

У овој средини, воде су са слободним нивоом. Алувијална издан се прихрањује водама добијеним инфилтрацијом од падавина и инфилтрацијом воде из површинских водотока.

Водозахватне зоне за пиће за град Лесковац налазе се на удаљености од комплекса „Невена Колор“ са северозападне стране на Богојевачком путу на удаљеност од око 1500 м, и са југозападне стране код ХИ „Здравље“ на удаљености већој од 2 км.

Минимална је вероватноћа обзиром на удаљеност водозахватних капацитета да дође до акцидента.

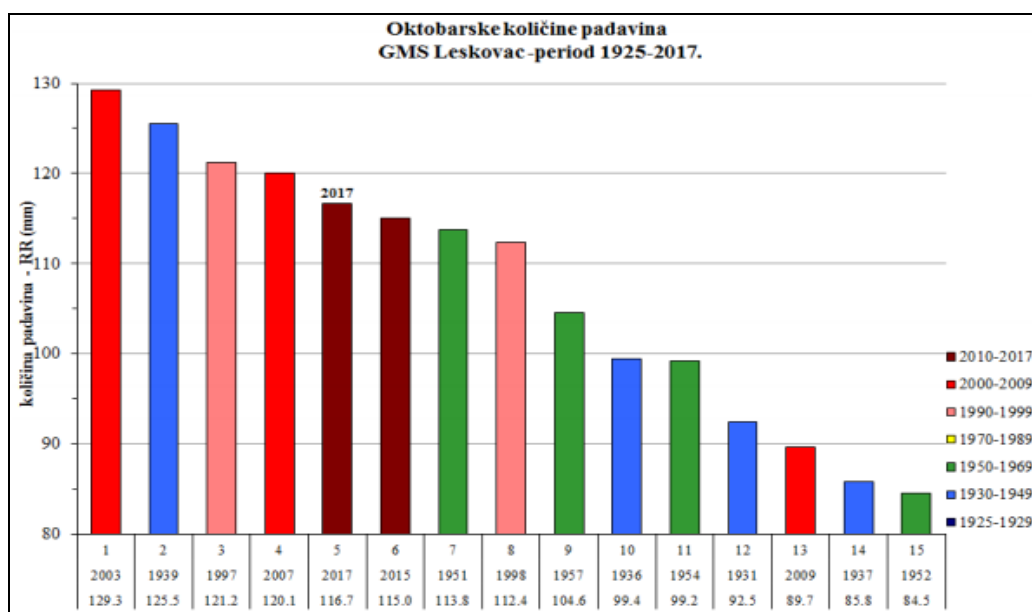
Од великог значаја је водосистем Барје који је изграђен преграђивањем корита реке Ветернице на око 20 км од Лесковца, са јужне стране Лесковца и објекта ХИ „Невена Колор“. Водосистем Барје располаже објектима за дистрибуцију и пречишћавање воде и представља систем чије су пројектоване могућности око 600 l/sec воде за пиће. Од октобра 2011 год. водосистем Барје са фабриком воде у Горини и разводном мрежом до Лесковца је у функцији. Водозахватне зоне воде за пиће су сада у стању мировања, односно резерве. Квалитет воде контролише ЈКП Водовод и ЗЗЈЗ Лесковац.

2.5. Приказ климатских карактеристика са одговарајућим метеоролошким показатељима

Клима и метеоролошки услови су битан фактор за одређивање стања животне средине на одређеној територији. Метеоролошке прилике се најчешће дефинишу помоћу просторних и временских варијација струјања, температуре и влажности ваздуха, као и интензитета падавина, инсолације, појаве тишина. Клима града Лесковца је умерено континентална, са топлим летима и хладним зимама.

Табела 2.1. Приказ климатских карактеристика са метеоролошке станице Лесковац

Просечна влажност ваздуха	Просечна температура ваздуха	Средњи број тропских дана	Средњи број мразних дана	Просечан број ведрих дана	Просечан број облачних дана	Просечан број дана са снегом	Просечан број дана са маглом
77,0 %	11,4 °C	30,8	95,5	79,0	114,9	31,0	42,2



Слика 2.24. Октобарска количина падавина у Лесковцу у периоду од 1925-2017 године

Извор: РХМЗ Србије, месечни билтен за Србију, новембар 2017. године, Београд

Табела 2.2. Приказ месечних климатских карактеристика у Лесковцу

Карактеристика / период	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	Год.
Просечна релативна влажност (%)	82,0	76,7	70,2	68,2	69,1	68,2	65,0	66,1	73,3	77,4	80,4	82,9	73,3
Средње температуре ваздуха (°C)	-0,4	8,6	7,7	14,2	15,4	22,0	22,8	20,5	16,6	10,6	5,9	-1,0	11,9
Количина падавина (mm)	84,1	50,4	93,4	24,2	69,6	63,0	113,6	29,5	56,3	82,5	131,4	12,3	810,3

-Просечна релативна влажност (%) у Лесковцу, референтни период 1981-2010.

-Вредности средње месечне и годишња температура ваздуха (°C) у Лесковцу за 2016.

-Вредности месечних и годишња количина падавина (mm) у Лесковцу за 2016.

Падавине:

Средња годишња количина падавина је 600-800 мм, с тим што највише падавина има у новембру (47мм). Према подацима метеоролошке станице у Лесковцу, просечна количина падавина у вегетационом периоду април – септембар у раздобљу 80-их година XX века била је је 309 мм а у периоду 1990-2005. год. 293 мм, што указује на постепено смањивање падавина.

У току године излучи се просечно 628 мм атмосферских падавина у Лесковцу. Највише падавина се излучи у јуну 11,9% средње годишње суме (просечно око 100 мм), а најмање у јануару (око 58 мм) 6,55% годишње падавине.

Температура

Средња годишња температура је 11,9°C па се Лесковачка котлина убраја у топлије пределе Србије. На овако високу средњу годишњу температуру пресудан утицај имају високе летње и ранојесење температуре. Само јануар има негативну средњу месечну температуру (-0,4°C). Насупрот њима, најтоплији месец је јули са просечно 22,8°C и август са 20,5°C а средња летња температура је чак 21,5°C.

Дакле, може се рећи да су зиме благе а лета топла, чак жарка. У односу на јужнију Врањску, Лесковачка котлина је топлија, нарочито током лета и у вегетационом периоду.

Што се годишњих доба тиче, средње температуре су:

- пролеће 11,2 °C
- лето 21,5 °C
- јесен 12,4 °C и
- зима 1,5 °C

Најхладнији месец је јануар, а најтоплији јул. У оквиру вегетационог периода има мразних дана, и то: у априлу 0,9 и мају 0,1.

На метеоролошкој станици у Лесковцу свакодневно се врше мерења основних климатских елемената. Највиша температура у Лесковцу забележена је 24. јула 2007. године и износила је 43,7°C а најнижа 13. јануара 1985. године и износила је -30,3°C. Средња годишња температура ваздуха у протеклом тридесетогодишњем периоду износила је 11,4°C.

При праћењу стања ваздуха значајна је и релативна влажност ваздуха, који представља степен засићености воденом паром (однос парцијалних притисака у стању засићења и стварном стању).

Најнижа релативна влажност влажног ваздуха у 2016. забележена је у јулу 65,0% а највиша вредност забележена је у децембру 82,9%. Средња годишња вредност релативне влажности ваздуха била је 73,3%.

Осунчаност је, такође важан климатски елемент. Просечно годишње осунчавање Лесковачке котлине је 2067 часова што чини 49,7% од потенцијалног за ту географску ширину. Разлог овако умањеног годишњег осунчавања је увећана средња годишња облачност од 5,5. Најдуже трајање сијања Сунца је у летњим а најкраће у јесењим и зимским месецима.

Најосунчанији је јули са 340,4 часова што је 73,2% потенцијалног а у периоду мај – септембар осунчавање је дуже од 50% од потенцијалног. Веома је важно што је осунчаност велика у септембру (56,8% потенцијалног) јер то повољно утиче на сазревање многих повртарских и воћарских култура као и винове лозе. Најкраће трајање сијања Сунца је у децембру, свега 57 часова или 20,3% од потенцијалног за тај месец и ту географску ширину.

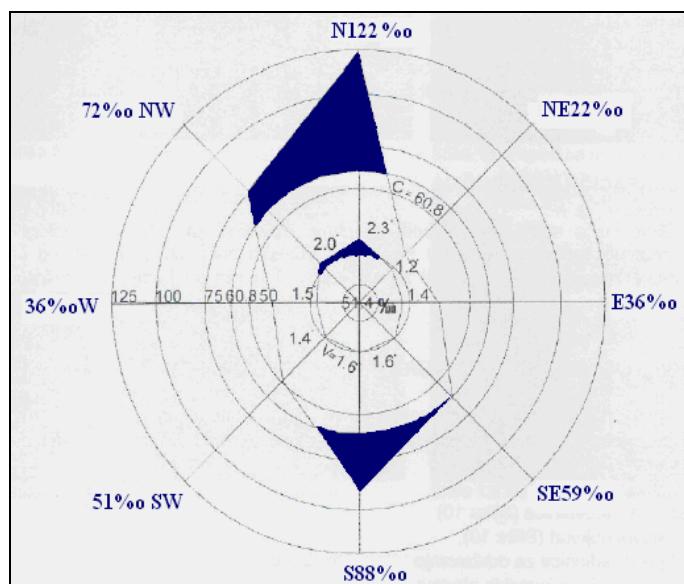
Облачност

Просечна годишња облачност у овој метеоролошкој станици је 55% са максимумом у децембру од 72%. Највећа осунчаност је у августу када је облачност минимална, свега 31%.

Ветрови

Лесковачка котлина је умерено ветровита, тишине се јављају у 512‰. По учесталости после северног и јужног правца најчешћи су ветрови из северозападног (72‰), југоисточног (59‰) са власинске површи и југозападног (51‰) правца, а нешто мање учесталости имају источни (36‰) и западни ветрови (36‰).

Најмању учесталост има ветар из североисточног правца (22‰). Максимални интензитет ветрова креће се од 1,6 до 2,7 степена Бофорове скале. Ветар са највећом јачином је северни (3 м/с) а следе северозападни (2,4 м/с) и југоисточни (1,8 м/с).



Слика 2.25. Ружа ветрова за град Лесковац

2.6. Опис флоре и фауне, природних добара посебене вредности (заштићених) ретких и угрожених биљних и животињских врста и њихових станишта и вегетације

Град Лесковац са околином располаже са нешто више од 33.000 ха шума и шумског земљишта, што у односу на укупно површину о чини око 1/3 шумovitости.

У структури шума преовлађују високе шуме са 65%. У дрвној маси су преобладајући лишћари 99% од чега највише букве 96%, па храст око 4%.

Осим пречишћавања ваздуха и обнављања кисеоника, шуме су веома значајне за снабдевање становништва водом за пиће из гравитационих водовода који захватају воду из природних шумских извора. Ближе подручје фабрике за производњу боја, лакова, растварача и других хемијских производа и грађевинских лепкова и прахова није насељено.

Предметна локација смештена је на рубном делу града Лесковца, у близини нема посебних заштићених биљних и животињских врста. У ближој околини нема посебно заштићених објеката природе нити ендемских, угрожених или реликтних биљних заједница.

У непосредној околини нису регистрована непокретна културна добра од ширег друштвеног значаја, а која су заштићена уредбом Владе Републике Србије или одлуком скупштине града Лесковац.



Слика 2.26. Заштићени простори биодиверзитета

На подручју Лесковачке котлине постоје повољни услови за живот различитих врста дивљачи и развој ловства. Ловство овде има дугу традицију. Међутим, у досадашњем развоју није имало већи привредни значај. На ловним теренима регистрована је срнећа дивљач, дивља свиња, зец, јаребица, фазани, вук, јазавац, лисица, ласица итд.

На локацији комплекса „Невена Колор“ и околини нема заштићених природних добара посебне важности, нити ретких и угрожених биљних и животињских врста и њихових станишта.

2.7. Преглед основних карактеристика пејзажа

На предметној локацији фабрике за производњу боја, лакова, растварача и других хемијских производа „Невена Колор“ д.о.о. већ постоје грађевински објекти, тако да се не очекује нарушавање околног пејзажа.

2.8. Преглед непокретних културних добара

У близини предметне локације нема непокретних културних добара.

2.9. Подаци о насељености, концентрацији становништва и демографским карактеристикама у односу на објекте и активности

Град Лесковац по попису од 2011 год., са околином има 144.206 становника, обухвата 144 насељена места од којих су само три градског типа, због чега је ово најразуђенији округ у Србији. Са просечном густином насељености од 158 становника по километру квадратном спада у густо насељена места. Последњих година, почев од 1996. године, Лесковац бележи негативну стопу природног прираштаја.

Ипак, град Лесковац са својих преко 70.000 становника, после Ниша, највећи је град на југу Србије.

У непосредној близини пројекта „Невена Колор“ је мала насељеност становништва, што је и разумљиво јер се ради о индустријској зони.

На источној страни објекта, а на удаљености већој од 500 метара су први стамбени објекти приградског насеља Бобиште.

Са северозападне стране, а на растојању већем од 300 метара налазе се приземни породични стамбени објекти у Моравској улици.

2.10. Подаци о постојећим привредним и стамбеним објектима и објектима инфраструктуре и супраструктуре

Фабрика „Невена Колор“ на КП 1908/5 се граничи:

- са северне стране је пољопривредно земљиште,
- са источне стране је предузеће „Bones Food“ које се бави откупом и прерадом биља, а иза тога је регионални пут иза кога се налази насеље Бобиште,
- са јужне стране је комплекс „Јура“, а иза ХИ „Невена“ у стечају, саобраћајница која води из града на регионални пут који се повезује са аутопутем Ниш - Грделица и осталим објектима у индустријској зони Лесковац-Исток (РУЛ, Бимтекс и др.), и
- са западне стране је пољопривредно земљиште а у наставку комплекс „Јура 2“ и ДП „Југекспрес“ у стечају.

2.11. ПОСЕБНИ ПОДАЦИ

Нема података о другим специфичним објектима и подручјима која се налазе у окружењу К.П. 1908/5, а да су предвиђена за научна истраживања, да се ради о археолошким налазиштима, посебно осетљивим подручјима и сл. Објекти „Невена Колор“ д.о.о. су смештени у индустријској зони Лесковац -Исток - Блок 54- Зона 1. Укупна површина круга предузећа износи: 29058 m², од овога под објектима се налази 10931m², док је остала површина затрављена. Постојећи степен изграђености земљишта износи 37,62% а проценат зелених површина 31,08%.

Мале промене у укупно изграђеним површинама на комплексу „Невена Колор“ ће изазвати планирана изградња објекта за потребе складирања дела течних сировина – пројекат „Складиште за ИБЦ контејнере“ површине око 320 m², који није предмет ове Студије. Овај објекат ће повећавати сигурност од удесних ситуација, а самим тим ће повећати и заштиту животне средине.

3. ОПИС ПРОЈЕКТА „ПРОМЕНА НАМЕНА МАГАЦИНА ГОТОВИХ ПРОИЗВОДА У ПРОИЗВОДНИ ПОГОН“

3.1. ОПИС ПРЕТХОДНИХ РАДОВА НА ИЗВОЂЕЊУ ПРОЈЕКТА

У претходном поступку Инвеститор је по одобрењу за градњу (1982. г.) у складу са инвестиционо техничком документацијом изградио објекте и добио одобрења за употребу објекта - постројења за производњу боја и лакова (1986. г.) која је прибављена од надлежних органа (Прилог 3/1 и 3/2.).

Такође, у каснијем поступку, добијени су и урбанистички услови за реконструкцију и доградњу од Министарства за животну средину и просторно планирање - „ИЗВОД из плана детаљне регулације-Измена и допуна детаљног урбанистичког плана за комплекс „Невена“ за „Реконструкцију, пренамену и доградњу постојећих објеката у комплексу хемијске индустрије „Невена Колор“ на К.Р. бр. 1908/5 К.О. Лесковац“ под бр. 350-01-00272/2009-07 датум: 08.05.2009. (Прилог3/3).

Ову „Реконструкцију пренамену и доградњу“ пратило је између осталог и решење Министарства животне средине и просторног планирања бр. 353-02-0238709-02 од 22.04.2010. године којим се одређује обим и садржај Студије о процени утицаја на животну средину предметног пројекта (Прилог 3/4).

Предметна Студија је прихваћена од стране Министарства 353-02-00507/2011-05 од 31.05.2012. године.

Услед захтева тржишта за повећаним количинама производа предузећа „Невена Колор“ д.о.о. Лесковац, и ограничавајућих фактора постојеће производње: мали производни простори, недостатак потребне опреме у првом реду за припрему и пуњење разних врста производа у контејнерима разних величина-запремина, као и за обезбеђење радних услова и услова за заштиту животне средине, одлучено је да се ови проблеми реше пренаменом магацина готових производа (објекат бр. 3) у производни погон. У том правцу урађена је одговарајућа документација и добијени су локацијски услови од стране Министарства грађевинарства, саобраћаја и инфраструктуре бр. 350-02-00238/2017-14 од 21.08.2017.године.

На основу захтева „Невена Колор“ Министарство животне средине је донело решење о неопходности ажурирања Студије о процени утицаја на животну средину (353-02-00507/2011-05 од 31.05.2012. године), за пројекат „Промена намене магацина магацина готових производа у производни погон“ број: 353-02-02607/2016-16, од 29.10.2017. године.

У сагласности са издатим решењима, урађена је Идејна инвестиционо техничка документација („КФГ“-Београд), а на основу ње и извођачка документација („СЕТ“-Шабац). На основу решења ресорних Министарстава и пројектне документације, као и одговарајућих законских решења, приступило се изради Ажуриране Студије о процени утицаја на животну средину пројекта „Промена намене магацина готове робе у производни погон, на КП 1908/5 КО Лесковац“.

Као посебно ажурирана Студија садржи и пратеће описе објеката и активности, који су неопходни за нормално функционисање производње у „Невена Колор“ д.о.о. Лесковац, као и за боље разумевање датих података и решења у предметној Студији.

3.2 ОПИС ОБЈЕКТА, ПЛАНИРАНОГ ПРОЦЕСА И АКТИВНОСТИ, ТЕХНОЛОШКЕ И ДРУГЕ КАРАКТЕРИСТИКЕ

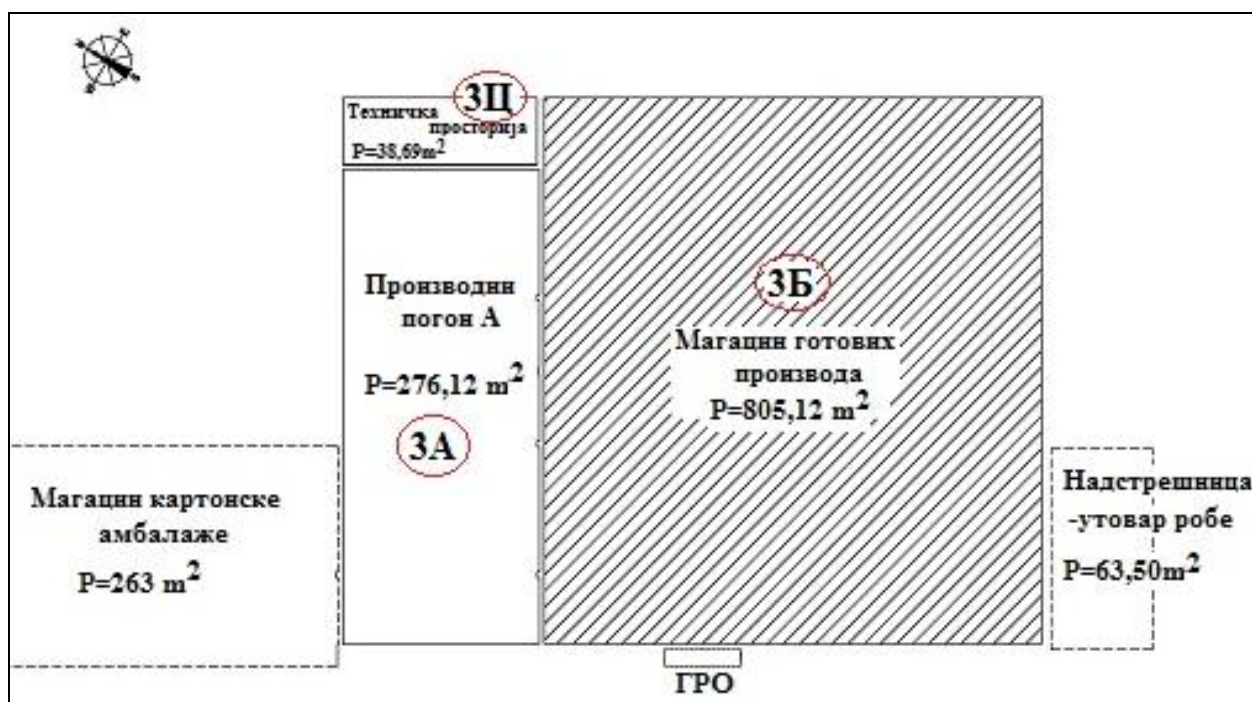
Предмет Ажуриране Студије сходно решењу је пренамена магацина готових производа (Простор Б у оквиру објекта бр. 3) у производни погон и процена утицаја ове пренамене на животну средину.

Реконструкција и промена намене постојећег магацина сировина у магацин готових производа (постојећи објекат бр. 2) као и планирана изградња складишта за ИБЦ контејнере (стр. 15, објекат бр. 18), обзиром да за њих није потребна израда Студије о процени утицаја на животну средину по решењима Министарства животне средине, само се констатују као посебна решења за функционисање постројења.

Сви остали објекти на КП 1908/5 КО Лесковац који су у оквиру постројења за производњу боја, лакова, премаза и др „Невена Колор“ задржавају функције и габарите које су имали, и објашњени су у Студији о процени утицаја на животну средину, која је прихваћена од стране Министарства број 353-02-00507/2011-05 од 31.05.2012. године.

3.2.1. ОПИС ОБЈЕКТА

А. САДАШЊЕ СТАЊЕ



Слика 3.1. Садашње стање, тлоцрт простора, објекат бр. 3.

Објекат 3. - Магацин готових производа (простор 3Б); производни погон А, производња алкидних премаза и лакова (простор 3А); техничка просторија (простор 3Ц)

Предмет ажуриране Студије је простор 3Б, где се магацин готових производа пренамењује у производни погон 3Б.

Унутар комплекса "НЕВЕНА КОЛОР" на југозападној стани, налази се објект бр.3 - Магазин готових производа, приземне спратности, бруто површине 1171,52 м², који поседује Грађевинску дозволу бр. 5151 од 30.07.1980. и употребну дозволу по решењу бр. 351-1002/83-VI од 02.04.1984. У међувремену, од добијања употребне дозволе, објект је претрпео одређене измене.

Магазин готових производа (простор 3Б) је објект спратности П, организован као хала, без унутрашњих преграда, у монтажном АБ скелету, са кровним покривачем од трапезног профилисаног лима са термоизолацијом. Спољне димензије магацина готових производа су 30,50 x 27,30 м. Чиста висина унутар објекта је од 5,45 до 7,25м. Висина слемена је 7,93 м. На комплексу је изведен спољни хидрантски систем прстенастог типа. У објекту је изведен систем аутоматске дојаве пожара са ручним и аутоматским јављачима пожара и инсталација за аутоматско гашење пожара. Постоји развод за гашење пожара алкохолном пеном, који је повезан са потребним уређајима у објектима 4 и 5.

Предмет пројектовања и границе појекта

Предмет пројекта је реконструкција и пренамена дела објекта бр. 3, Магацина готових производа површине 805,12 м², (Слика 3.1), ради смештаја технолошке линије за производњу. Постојећа производња А остаје и даље на истом простору.



Слика 3.2. Објект бр. 3 – Улаз са северне стране

Производни погон 3А је приземне спратности, нето површине 276,12 м². Улаз у објект је на чеоној страни, а између производног погона и осталог дела магацина постоји противпожарни зид са клизним ПП вратима, отпорности 4 сати.

Према важећим прописима, с обзиром на технолошки процес који ће се одвијати у хали, простор се класификује као угрожени простор у коме може настати експлозивна атмосфера.

У наставку се дају подаци о објектима који нису предмет ажуриране Студије, ради бољег објашњења шта прати повећање обима производње при реализацији пројекта промене намене магацина готових производа у производни погон.

Објекат 2 - магацин чврстих сировина и амбалаже је бруто површине 1460 м², димензија 30,40 x 48,90 м, унутрашња висина централног дела складишта је 6,9 м. У овом објекту се може лагеровати максимално до 400 тона производа, на 1386 регалних места.



Слика 3.3. Магацин чврстих сировина и амбалаже, садашње стање

Магацин чврстих сировина и амбалаже се пренамењује у магацин готових производа, за који према решењу Министарства није потребна израда Студије, бр. 353-02-00188/2017-16 од 19.04.2017.

Складиште за ИБЦ контејнере - На простору поред отвореног складишта сировина (објекат бр. 7) планира се изградња складишта за ИБЦ контејнере. Приказ терена на коме ће бити изграђено складиште за ИБЦ контејнере дат је на слици 3.4.



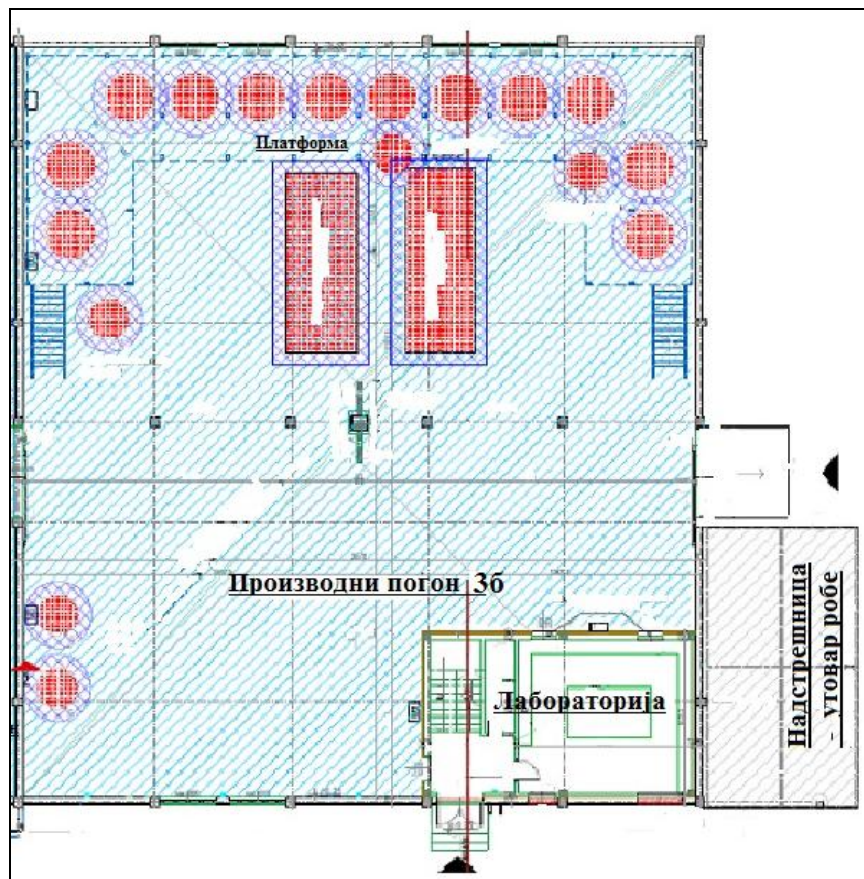
Слика 3.4. Постојеће стање, терен на коме се планира изградња складишта за ИБЦ контејнере



Слика 3.5. ИБЦ контејнери, садашње стање

Б. Новопројектовано стање

3.2.2 ОБЈЕКАТ 3 – Производни погон 3б



Слика 3.6. Новопројектовано стање, објекат 3- производни погон 3б

Објекат бр 3. постоји, врши се само пренамена и унутрашња адаптација на већ постојеће габарите објекта. У овом случају део 3Б се пренамењује у производи погон 3б.

Табела 3.1. Табеларни приказ површина приземља објекта бр. 3

Редни број	Намена просторије	Површина (m ²)
1.	Производни погон	722,35
2.	Улазни део	7,95
3.	Степениште	7,42
4.	Тоалет	2,45
5.	Санитарни чвор	1,80
6.	Лабораторија	41,55
Нето површина дела 3Б		783,52
Бруто површина дела 3Б		823,99
Укупна бруто површина приземља објекта (3А+3Б)		1167,00

Табела 3.2. Табеларни приказ површина на коти +3,13 m

Редни број	Намена просторије	Површина (m ²)
1.	Степениште	7,42
2.	Ходник	12,22
3.	Тоалет	2,45
4.	Санитарни чвор	1,80
5.	Канцеларија 1	15,62
6.	Канцеларија 2	20,69
Нето површина дела 3Б		60,20
Бруто површина дела 3Б		70,63
Укупна НЕТО површина дела 3Б (приземље и кота)		843,72
БРУТО површина дела 3Б (приземље и кота)		894,62
Укупна БРГП површина целог објекта (3А+3Б) (приземље и кота)		1237,63

Процес производње одвијаће се у постојећој хали. У делу десно од главног улаза пројектована је технолошка линија за финализацију у производњи боја. Технолошке посуде (егализатори) постављају се на платформи од челичне конструкције, висина платформе 3,00 м а приступ платформи је преко челичног степеништа. У делу поред платформе предвиђена је и опрема за пуњење и паковање. Постојећи улаз у објект и веза са објектом 3А се задржавају.

Дограђени административни део са лабораторијом планиран је у два нивоа у оквиру унутрашњег габарита производног погона. Улаз у овај део планиран је са спољне стране (на југозападној страни) а предвиђена је и веза са производним погоном. У приземљу биће лабораторија, а на коти +3,13 две канцеларије.

Фазе финализација, дорада и контрола квалитета, пуњење и паковање производа одвијаће се у одвојеном делу 3Б, док ће се фаза припреме и израде полупроизвода обављати у постојећој производњи 3а.



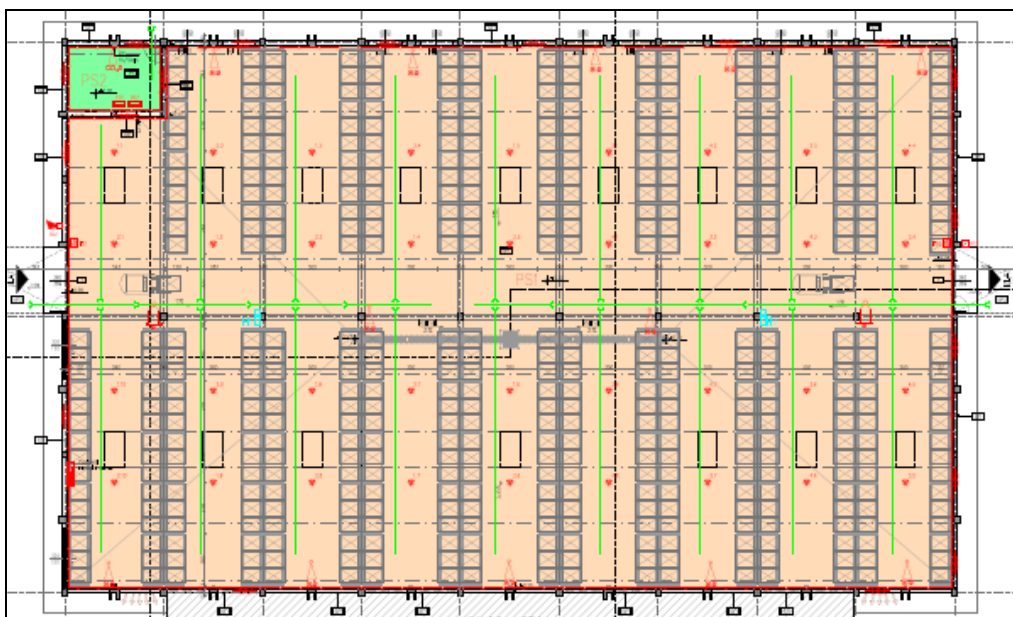
Слика 3.7. Изглед будућег производног дела објекта 3Б

Производна линија финализације у производном погону **36** планирана је на бази 12 егализатора радне запремине $3,2 \text{ м}^3$ сваки. Технолошка функција егализатора је уједначавање шарже течне боје снажним мешањем.

Производна линија са 12 егализатора имала би дневно 7 егализатора у раду и 5 у припреми.

3.2.3. ОБЈЕКАТ бр. 2. – Магацин готових производа

Врши се промена намене магацина сировина у магацин готових производа.



Слика 3.8. Магацин готових производа, новопроектовано стање објекта бр. 2, распоред регала

Магацин сировина (објекат бр. 2), који ће бити пренамењен у магацин готових производа, задржава своје спољне зидове, у унутрашњости се врши пренамена и адаптација простора. У новопроектованом решењу предметни део објекта садржи: складиште готових производа и електро собу.

Предвиђа се природна вентилација преко фиксних жалузина постављених на вишим и нижим деловима просторије. У пренамењеном магацину готових производа у зонама опасности све електричне инсталације и електрични уређаји морају бити изабрани у одговарајућој Ех заштити.

У предметном складишту предвиђено је укупно 2 унутрашња хидранта.

Сировине из објекта бр. 2 ће бити складиране у будућности у објекту бр. 15 (стр. 8 слика 2.2).

3.2.4. ОБЈЕКАТ бр. 18 -Складиште за ИБЦ контејнере

Количине запаљивих материја, које ће бити смештене у складишту за ИБЦ контејнере су максимално 288 ИБЦ контејнера, укупне количине које ће се налазити у складишту - око 185 тона.

3.2.5. ПРОИЗВОДНИ ПРОЦЕС

Производни програм фабрике „Невена Колор“ је производња премаза, боја, лакова и др. хемијских производа. Основни концепт производње на бази лиценце ICI је задржан и у пренамењеним и адаптираним просторима. Ради повећања капацитета производње и обезбеђења бољих услова за рад радника и заштиту животне средине приступа се реализацији пренамене магацина готових производа у производни погон на комплетној површини магацина готових производа, објекат бр 3.

3.2.6. ТЕХНОЛОШКЕ И ДРУГЕ КАРАКТЕРИСТИКЕ ПРОЦЕСА

А. Опис технолошког поступка

ТЕХНОЛОШКИ ПОСТУПАК ИЗРАДЕ ПРЕМАЗА

У зависности од врсте премаза постоје два процеса производње:

1. Производња пигментираних премаза,
2. Производња транспарентних премаза.

Технолошки поступак израде пигментираних премаза

Технолошки поступак израде пигментираних премаза састоји се из три фазе:

Прва фаза: Дисперговање и урибавање,

Друга фаза: Комплетирање.

Трећа фаза: Паковање готовог производа.

Прва фаза: Дисперговање и урибавање

Прва фаза технолошког поступка врши се у производњи **3а**.

Одмеравање сировина врши се у магацину сировина на основу требовања из радног налога. У погону на одређеном месту-ваги путем цевовода се одмеравају течне сировине.

По одмеравању сировина, из магацина сировина, оне се допремају у производњу А. Руковаоц у производњи прво врши њугово проверавање. Након провере свих сировина које су допремљене из магацина сировина приступа се процесу саржирања на основу радног налога.

У суду предвиђеном за израду концентрата одмеравају се прво везиво, растварач предвиђен за ову фазу, адитиви и паста против таложења према радном налогу. Суд са овим сировинама се умешава на минималној брзини. По датом редоследу из радног налога додају се пигменти и пунила и повећати брзину мешања (процес дисперговања).

Суд са направљеним концентратом повезује се на одговарајући перл-млин. Процесом млевења се врши уситњавање честица до жељених величина. Концентрат који излази са млина чека се у суду за прихватање. У случају да финоћа честица не задовољава прописану вредност концентрат се враћа у наредни пролаз кроз млин. Финоћу честица проверава лабораторија. Када лабораторија провери и добије одговарајућу величину честица приступа се другој фази.

Када концентрат у потпуности изађе са перл - млина, врши се прво испирање млина са везивом које је предвиђено у другој фази.

Друга фаза: Комплетирање

Друга фаза технолошког поступка вршиће се у производњи **3б**, простор 3Б.

Након дисперговања и урибавања концентрата, суд са концентратом се допрема у производњу 3б где се врши комплетирање премаза. Комплетирање се врши у мешачима од 3т.

Концентрат и полупроизводи долазе у транспортним судовима који се прихватају једношином дизалицом и доводе до одговарајућег мешача у који се празне. Директно одмеравање дела растварача и везива, у мешач, врши се цевоводом преко масеног мерача протока. У мешач се налази мешалица која врши уједначавање датог премаза. Производ је спреман за паковање након провере квалитета одређене шарже.

Трећа фаза: Паковање готовог производа

Трећа фаза технолошког поступка вршиће се у производњи **3б**, простор 3Б.

Уколико карактеристике шарже одговарају специфицираним вредностима, лабораторија квалитета својим потписом на радном налогу одобрава паковање.

Паковање се врши према упутству за паковање по налогу шефа производње.

Технолошки поступак израде транспарентних премаза

Технолошки поступак израде непигментираних премаза састоји се из три фазе:

Прва фаза: Дисперговање,

Друга фаза: Подешавање.

Трећа фаза: Паковање готовог производа.

Прва фаза: Дисперговање

Прва фаза технолошког поступка врши се у производњи **3а**.

Одмеравање сировина врши се у магацину сировина на основу требовања из радног налога. У погону на одређеном месту-ваги путем цевовода се одмеравају течне сировине. По одмеравању сировина, из магацина сировина, оне се допремају у производњу 3а. Руковаоц у производњи прво врши њухово проверавање. Након провере свих сировина које су допремљене из магацина сировина приступа се процесу шаржирања на основу радног налога.

У суду предвиђеном за израду одмеравају се прво везиво, растварач предвиђен за ову фазу, адитиви и паста против таложења према радном налогу. Суд са овим сировинама се умешава на минималној брзини. По датом редоследу из радног налога додају се пигментне пасте (процес дисперговања).

Када је садржај у суду добро умешан и када су направљени сви полупроизводи приступа се другој фази.

Друга фаза: Комплетирање

Друга фаза технолошког поступка вршиће се у производњи **3б**, простор 3Б.

Након дисперговања, судови са материјалом из припреме и полупроизводи се допремају у производњу 3б где се врши комплетирање премаза. Комплетирање се врши у мешачима од 3т.

Материјали из припреме и полупроизводи долазе у транспортним судовима који се прихватају једношином дизалицом и доводе до одговарајућег мешача у који се празне. Директно одмеравање дела растварача и везива, у мешач, врши се цевоводом преко масеног мерача протока. У мешач се налази мешалица која врши уједначавање датог премаза. Производ је спреман за паковање након провере квалитета одређене шарже.

Трећа фаза: Паковање готовог производа

Трећа фаза технолошког поступка вршиће се у производњи **3б**, простор 3Б.

Уколико карактеристике шарже одговарају специфицираним вредностима, лабораторија квалитета својим потписом на радном налогу одобрава паковање.

Паковање се врши према упутству за паковање по налогу шефа производње.

Реконструкцијом магацина готових производа - објекат бр. 3 у производни објекат, за технолошку фазу финализације, лабораторијске контроле квалитета, пуњења и паковања, оствариће се могућност проширења капацитета на 4000 до 5000 t/god течних боја из производног програма „Невена Колор“ д.о.о.

Предвиђа се финализација и подешавање следећих група производа:

- основни премази - боје за дрво и метал на бази алкидних и модификованих алкидних смола, у обиму 2700 t/god,
- пигментирани завршни премази на бази алкидних и модификованих алкидних смола, у обиму 800 t/god,
- транспарентни премази, у обиму 1500 t/god.

Производња боја је шаржног карактера. Производња боја се састоји из више фаза: Финализација, дорада и контрола квалитета и Пуњење и паковање производа. Инвеститор предвиђа монтажу 12 егализационих посуда, опремљених мешалицом, радне запремине 3,2 m³. Фаза *Финализације производа*, одвијаће се у делу објекта који се реконструише 3Б, док ће се претходне фазе производње обављати у постојећој производњи 3а.

3.3. ПРИКАЗ ВРСТЕ И КОЛИЧИНЕ ПОТРЕБНЕ ЕНЕРГИЈЕ И ЕНЕРГЕНАТА, ВОДЕ, СИРОВИНА, ПОТРЕБНОГ МАТЕРИЈАЛА ЗА ИЗГРАДЊУ И ДР

Извођачким пројектима је дефинисана потреба за енергијом и енергентима, воде и сировина а као посебно и потребних материјала за изградњу и др. До добијања потребних вредности из извођачких пројеката дајемо количине потрошње за израђених 3000 т производа годишње за 2016. годину а за 2019 годину процењује се количина у редовном раду погона 3б при годишњој производњи од 5.000 тона производа боја-премаза, лакова и др.

3.3.1. ЕНЕРГИЈА И ЕНЕРГЕНТИ

3.3.1.1. а. Електрична енергија

Табела 3.3. Потрошња електричне енергије (годишња)

Потрошња електричне енергије у „Невена Колор“ д.о.о. Лесковац	
Измерана у 2016. години	Процењена у 2019. години
662 750 kWh	825 000 kWh

Снабдевање електричном енергијом се врши преко трафо станица TS 10/0,04 kV, снаге 1 x 630 kVA, „Невена Колор“.

3.3.1.1. Енергенти

За рад пнеуматских уређаја за пуњење у новопроектваном простору производње 3б користиће се компримовани ваздух, притиска 8 bar, 100 L/min.

3.3.2. ПОТРЕБЕ ЗА ВОДОМ

Вода

Табела 3.4. Потрошња воде на годишњем нивоу

Потрошња воде из градског водовода у „Невена Колор“ д.о.о. Лесковац	
Измерана у 2016. години	Процењена у 2019. години
8 900 m ³	10 700 m ³

За извођење Пројекта промене намене магацина готових производа у производни погон (обзиром да се производња проширује и на 3б) код активирања пројекта доћи ће до повећања потрошње воде за хлађење нових додатних 3 (три) Перл млина у производном погону 3а; нема повећања броја радника, нити повећања потрошње воде за санитарне потребе.

Снабдевање водом за пиће, санитарне потребе и противпожарну заштиту комплекса „Невена Колор“ д.о.о. је из градског водовода.

За случај акцидентних ситуација (пожар) у приправности је увек количина од 300 м³ воде смештене у отворени базен. У случају потребе или нестанка електричне енергије, активирају се дизел агрегати који покрећу центрифугалне пумпе за транспорт воде и алкохолне пене за гашење пожара.

3.3.3. СИРОВИНЕ

За производњу боја потребан је велики број различитих сировина, течних и чврстих, са различитим физичко-хемијским, пожарним, експлозивним, токсичним и другим особинама. Већина сировина су по саставу органске материје које под утицајем температуре (и/или пламена) сагоревају.

Неоргански пигменти и пуниоци не горе али растварачи и раствори смола су запаљиве течности јер су њихове температуре паљења испод 100°C. Известан број сировина растварачи, раствори смола и неки адитиви се одликују особином да њихове паре у смеси са ваздухом, у одређеном односу, граде експлозивну смешу.

Сировине у течном стању се допремају цистернама, контејнерима и/или бурадима. По приспећу сировина и амбалаже од добављача, радници контролне лабораторије по дефинисаним процедурама узимају узорке и утврђују квалитет приспеле робе. У случају позитивних резултата издаје се одобрење за истовар течних, чврстих сировина и амбалаже и њихово складиштење на за то дефинисане просторе и/или објекте. Неадекватна сировина се враћа добављачу.

Растварачи који се користе у највећим количинама допремају се ауто цистернама (п-бутил ацетат, вајт шпирит) као и раствори смола и складиште се у резервоарима на отвореном складишту за течне сировине, објекат бр. 7. Уколико су цистерне пуне, ови растварачи се складиште у помоћним пластичним контејнерима запремине 1м³.

Сировине које се користе у мањим количинама у процесу производње се допремају у пластичним контејнерима запремине 1м³ и металним бурадима и биће смештени на регале у новопроектваном складишту ИБЦ контејнера, објекат бр. 18, када исто буде изграђено.

Део течних сировина које се најчешће користе у мањим количинама при већини производних серија су смештени на регалима у покривеном отвореном складишту са источне стране, а до изградње складишта за ИБЦ контејнере.

Чврсте сировине (пуниоци: CaCO₃, BaSO₄ и др. адитиви, пигменти, нитроцелулоза и др.)

Чврсте сировине се добијају у папирним врећама од 10-25 кг и смештају се у регалима у објекту бр. 4. Изузетно, нитроцелулоза са 30% растварача, као запаљива чврста материја складишти се у посебном складишту за такве материјале.

Амбалажа за паковање производа допрема се на палетама (лимене кутије, лимени поклопци и сл.), или у ПЕ џаковима (боце за раствараче и допунске програме) и након квалитативног и квантитативног пријема складира на регалима у складишним просторима за ту намену.

Данас се у области површинске заштите користе алкидне смоле, без учешћа органских растварача, што је у сагласности са еколошким захтевима очувања човекове животне средине.

1. Течне сировине за производњу боја и лакова се складиште у отвореном складишту течних сировина у цистернама од 20 и 40 м³, односно за мање количине користе се контејнери од 1м³ и буради од 200 литара. Контејнери ће бити смештени у новопроектваном објекту бр. 18, када исти буде изграђен.

За пројектовани и остварени капацитет производње у 2016 утрошено је:

-Растварача (Вајт шпирит (циклохексан), n-бутанол, бутил ацетат (изо-бутил ацетат) у количини од	1.500 тона
-Алкидних, Полиестарских, Акрилних, Изоцијанатних см. у количини од	700 тона
-Вода за водорастворне боје-премазе у количини од	400 тона

У предметној производњи користе се и основне и помоћне сировине од интереса за могући удес или пожар, као и већи негативан утицај на животну средину:

- Високо запаљиве течности

- а.) Растварачи (Ацетон, Етил ацетат, Метанол);
- б.) Смоле (Crestakyd 71-8026, Crestakyd 30-5071, Polurene HRBS, Polurene AA12);
- ц.) Адитиви (Additol XL 255 N, Additol XL 270, Metil etil ketoksim).

- Запаљиве течности

- а.) Растварачи (Butil acetat, Metoksi propil acetat, Ksilol, White spilit, n- Butanol)
- б.) Смоле (Crestakyd 10-1022, Balkyd 610-S-70WS, Rexin 130, Rexin DP 6237, Rexin DP 6238, Epikure 3115-X-70, Epikote 1001-X-75), Polurene HR BS, Rexin 143, Vialkyd AF414 и др.)
- ц.) Адитиви (Kalcijum oktoat, Cirkonijum oktoat, Kobalt oktoat, Byk 141, Byk 306)

2. Чврсте сировина за производњу боја и лакова

За предметни капацитет у 2016. год. употребљено је чврстих-прашкатах сировина:

-пуниоца (баријум сулфат и сл.) адитива пигмената (титан диоксид и др.) у количини од	600 т/год
- и запаљиве чврсте материје (нитроцелулоза у изопропанолу 30%) у количини од	25 т/год

Када се заврши пројекат пренамене магацина готових производа у производни погон, у 2019. години очекује се потрошња:

- | | |
|---|------------|
| - Растварача (Вајт шпирит, n-бутанол, бутил ацетат) | 1000 тона, |
| - Алкидних, акрилних, изоцијанатних смола | 2100 тона, |
| - Пигмената и пунила | 1500 тона |
| - Адитива | 400 тона. |

3.3.4. Потребни материјали за изградњу

Послови програма пренамене биће реализовани током 2018 године, а обухватили би следеће врсте радова:

- земљане, бетонске, зидарске, армирачке, хидроизолаторске, столарске, браварске, лимарске, подполагачке, керамичке, фасадерске, молерско фарбарске, монтажа носеће конструкције, уградња процесне опреме (егализатори, линије за пуњење производа, пресељење лабораторије) и др.

У административном и производном делу 3Б се предвиђа изградња принудне вентилације са каналским разводом преко које ће се вршити и грејање и хлађење. У производном делу објекта се предвиђа стабилни систем за гашење пожара лаком пеном.

У оквиру ове ажуриране Студије дају се значајнији материјали и њихове количине:

- Бетон 150 m^3 , поцинковани трапезасти лим 800 m^2 , керамичке плочице 100 m^2 , ламинат 50 m^2 , носачи, лимови и др. за изградњу конструкције за инсталирање –смештај егализатора око 25 тона, комплет вентилација са разводом.

- Такође се врши и инсталирање процесне опреме:

У производном погону 3б је предвиђена следећа опрема:

- *Егализационих посуда* - 12 комада
 - Радна запремина: $3,2 \text{ m}^3$,
 - Димензије посуде: $D \times H = 1620 \times 3060 \text{ mm}$
 - Тежина посуде: празна=378 kg, пуна = 4538 kg
 - Материјал: угљенични челик
 - Мотор: $P = 11 \text{ KW}$, $n = 1450 \text{ o/min}$, 400 V, 50Hz, Ex de IIB T4
- *Електромотор егализатора:*
 - ТИП мотора: Трофазни асинхрони
 - Снага: 11 KW
 - Број обртаја: 1500 o/min
 - Напон: 400V; Фреквенција: 50 Hz, Ex Изведба: Ex de IIB T4
- *Једношина дизалица-"монореј"* (2 комада):
 - Тип: Једношина ланчана
 - Носивост: 2t
 - Висина дизања: 4m
 - Напајање: 400 V/50 Hz
- *Пакетна јединица пунилица, етикетирање и пакерица за мала паковања*
- *Пакетна јединица пунилица, етикетирање и пакерица за велика паковања*

У производном погону 3а је предвиђена следећа нова опрема:

- Дисолвер (2 комада)
- Перл млин (3 комада)

Количине материјала су дати у пројектима за извођење.

У току инвестиционих активности на предметном пројекту несметано ће се организовати и одвијати производња у погону 3а у садашњим капацитетима, као и на другим постојећим линијама.

3.4. ПРИКАЗ ВРСТЕ И КОЛИЧИНЕ ИСПУШТЕНИХ ГАСОВА, ВОДЕ И ДРУГИХ ТЕЧНИХ И ГАСОВИТИХ ОТПАДНИХ МАТЕРИЈА, ПОСМАТРАНО ПО ТЕХНОЛОШКИМ ЦЕЛИНАМА УКЉУЧУЈУЋИ ЕМИСИЈЕ У ВАЗДУХ, ИСПУШТАЊЕ У ПОВРШИНСКЕ И ПОДЗЕМНЕ ВОДНЕ РЕЦИПИЈЕНТЕ, ОДЛАГАЊЕ НА ЗЕМЉИШТЕ, БУКУ, ВИБРАЦИЈЕ, ТОПЛОТУ, ЗРАЧЕЊА (ЈОНИЗУЈУЋА И НЕЈОНИЗУЈУЋА) И ДР.

За време изградње – промене намене магацина готових производа у производни погон промене које ће се одвијати биће претежно у унутрашњости објекта и неће бити значајнијих повећања емисије испуштених гасова (изузев као повећани саобраћај за довоз материјала, припрема простора, и сл.). Инвестиционе активности се реализују са класичним грађевинским материјалима, а монтажа носећих конструкција и судова за егализацију су од метала. Нема испуштања флуида ни у површинске нити подземне реципијенте. У погону 3б предвиђена је изградња одговарајуће и сигурне танкване запремине $3,5 \text{ м}^3$, за случај изливања производа, и вентилациони систем са климатизацијом ваздуха са око 10 измена на сат, што је у складу са решењима примењеним за постојећу производњу 3а. На основу досадашњег праћења параметара животне средине, и предвиђених инвестиционих захвата може се закључити да повећање производње прати деоба извора загађења и рад посебних вентилационо климатизационих система са одговарајућим бројем измена ваздуха у 3а и по активирању предметног пројекта и у производном простору 3б.

3.4.1. Врсте и количине испуштених гасова и гасовитих отпадних материјала и емисије у ваздух

Приликом редовног рада пројекта и претакања (растварачи и раствори смола у растварачима) и мешања течних и чврстих сировина у производним одељењима у отвореним судовима, долази до мањих испарења компонената што се констатује благим мирисом у производним просторима и местима где се врши претакање течних сировина. Преко система вентилације са око 10 измена ваздуха на сат отклањају се мање количине испарених растварача.

У делу објекта производње „А“ је изведена принудна вентилација. Капацитет вентилације у погону „А“ је $20.800 \text{ м}^3/\text{h}$ а у делу производње „Б“ биће инсталирана вентилација капацитета $58.095 \text{ м}^3/\text{h}$.

- Вентилација је изведена тако да су одсисни отвори постављени локално изнад процесне опреме и у доњем делу просторија, што је примерено за просторе у којима се јављају испарења и гасови тежи од ваздуха.

3.4.1.1. Отпадни гасови

У досадашњем раду у простору производног погона 3а одвијале су се све фазе производње (од одмеравања до паковања), и приликом мерења загађења ваздуха од отпадних гасова-пара органских растварача који се вентилационим системом избацују у околну атмосферу, а при производњи од око 3.000 т/г .

Резултати испитивања емисије на емитеру опште и локалне вентилације погона 3а - (Извештај бр. 02/17 од 12.06. 2017. године, Прилог 9/1) показују следеће вредности:

- температура отпадног ваздуха 27,7°C;

- брзина 6,3 m/s

- количина отпадног гаса 8159 Nm³/h

- масени проток укупног органског угљеника 1,117kg/h
и констатацију да је количина отпадних гасова мања од дозвољене ГВЕ

На основу пројектоване и очекиване производње од 5000 тона готових производа на годишњем нивоу процењене су количине испарених растварача на основу искуствених норми и ранијих мерења у погону 3а које се емитују у ваздух преко емитера. Ти губици – отпадни гасови при раду на собној температури са уделом растварача у алкидним премазима од 20-40% (1000 до 2000 тона годишње) крећу се у опсегу од 0,1–0,2%. Обрачунато на укупну површину и запремину новопроектваног производног простора 3б (800 m² /5000 m³ и број измена ваздуха 10 на сат тјс. 50 000 m³/h) на бази 250 радних дана у две смене, процењене су количине отпадних гасова из новопроектваног пренамењеног погона 3б у раду до 1,00 кг/сат.

Паре растварача се вентилационим системом избацују у околну атмосферу. Овом ажурираном Студијом су предвиђене и обавезна мерења количина емитованих гасова на додатном мерном месту изнад новоизграђеног производног погона 3б, по мониторингу у поглављу 9.0, одељак 9.3.

3.4.2. Вода и други течни отпадни материјала по технолошким целинама укључујући испуштање у површинске и подземне реципијенте

У процесима производње боја, лакова, растварача и др. у „Невена Колор“ д.о.о. Лесковац долази до стварања санитарних отпадних вода које се преко раније изграђеног канализационог система одводе у градску канализациону мрежу. Испирање судова (дисолвера) (након истакања боје) врши се централизованом, а добијени материјал од прања се користи у даљој производњи.

Чишћење подова производних погона врши се сувим поступцима, јер је већина сировина нерастворна у води.

Санитарне отпадне воде се из санитарних простора у објектима где су изграђени заједно са водом од прања саобраћајница и делом воде од атмосферских падавина системом цеви изграђене канализационе мреже воде у заједнички колектор ХИ „Невена“, а одатле у градску канализацију. У производним погонима 1ц (водорастворне боје) и 3а (алкидни премази и лакови) постоје канализациони прикључци за одвод чисте воде од индиректног хлађења перл млинова.

Нема заштите на изласку канализационог садржаја са комплекса, а пре укључења у заједнички колектор у одговарајући сепаратор за одвајање евентуалних или акцидентних количина, растварача, раствора смола и др.

У новопроектваном погону неће бити потребе за водом, изузев за потребе лабораторије, санитарног чвора.

У оквиру хидротехничког пројекта дат је приказ туша за хитне случајеве, са танкваном за прихват контаминиране воде. Ова вода биће испумпавана, неће имати везу са санитарном канализацијом.

На слици 9.1 приказан је распоред емитера за узорковање отпадних вода.

За потребе израде Студије извршена су испитивања и мерења емисије загађујућих материја у отпадним водама, Стручни извештај 33ЈЗ Лесковац, бр. 1453/2 од 24.08.2017. (Прилог 9/2).

3.4.2.1. Технолошке отпадне воде

У процесима израде предметних алкидних премаза и боја вода се користи искључиво за хлађење Перл млинова којима се врши урибавање-уситњавање чврстих сировина потребних за добијање одговарајућих квалитетних производа

А. процес индиректног хлађења преко размењивача топлоте Перл млинова за уситњавање честица се одвија у погонима: за производњу водорастворних боја (објекат 1ц) и производњу алкидних смола и лакова (објекат 3а). Благо загрејана незагађена вода се након искоришћења испушта у канализациону мрежу.

Б. процес индиректног хлађења затворених резервоара за раствараче и растворе смола на отвореном складишту (објекат бр. 7) у летњем периоду, где се након употребе вода разлива по зеленим површинама око складишта.

Комплекс „Невена Колор“ се налази ван подземне водозахватне зоне, одакле се град снабдева водом, те не постоји могућност загађења подземних вода.

У новопроектваном погону 3б. нема потребе за коришћењем воде, изузев за санитарне сврхе, те тако нема ни отпадних технолошких вода

У случају акцидента вршиће се коришћење адсорпционих средстава за прикупљање евентуално истеклих мањих количина опасног материјала. Одлагање искоришћених адсорпционих материјала вршиће се у објекту бр. 10, до предаје овлашћеним организацијама.

Нема испуштања у површинске и подземне реципијенте.

3.4.2.2. Санитарне воде

-Санитарне воде – Санитарне отпадне воде настају у санитарним чворовима производње боја, лакова, растварача и др. и по усвојеном нормативу просечне потрошње воде по запосленом и броја запослених што износи за 140 радника x 100 литара/дан x 250 дана укупно 3 500 м³/ годишње.

Санитарне воде из мокрих чворова, фекалне воде из тоалета и сл. се директно уливају без третмана у централни канализациони вод комплекса до сабирног колектора у ХИ „Невена“, одакле се због разлике у нивоу пумпама пребацују у градску канализацију. Повремено, а ради чишћења базена са водом за противпожарне потребе испушта се око 300 м³ воде у канализацију, водећи рачуна о безбедности комплекса, обично код вишедневних прекида у раду због ремонта и сл.

3.4.2.3. Атмосферске отпадне воде са кровова, саобраћајница и површина око производног погона

Атмосферске падавине-воде које се сливају са кровних равни изливају у зелене површине комплекса. Мањи део ових вода улази преко саобраћајница у канализациону мрежу „Невена Колор“.

3.4.3. Одлагање на земљиште

а. При извођењу радова промене намене магацина готових производа у производни погон

Приликом радова на промени намене и постављања опреме у производном погону Зб може бити добијен чврсти грађевински отпад и др. материјал. Овај отпад треба да буде склоњен са локације од стране извођача радова.

б. При процесу производње

Приликом нормалног рада пројекта ствара се отпад различитог састава у зависности од врста чврстих материјала као што су:

1. комунални отпад
2. отпадна хартија и картон (вреће од натрон папира, картонске кутије и сл.)
3. пластика (фолије-цакови од ПЕХД), и оштећена пластична амбалажа
4. метал
5. дрво и др.
6. празна неповратна амбалажа
7. искоришћени адсорбенси
8. враћена неисправна роба и др.

У редовном поступку и за потребе израде Студије извршена су испитивања земљишта од стране овлашћене организације, Прилог бр. 9/3.

А. Неопасан отпад

- **1а. комунални отпад** се смешта у контејнере, и исти преузима комунална организација Pott Werner & Weber. Контејнер се налази на бетонској површини и у њему се искључиво одлаже комунални отпад. Контејнер се периодично одвози од стране овлашћеног комуналног предузећа РВВ- Лесковац.

- **1б. отпадна хартија** (натрон цакови од чврстих и прашкастих сировина, картонске кутије за лимене кутије и сл.) која се испоручује прерађивачима папира.

Контејнери се налазе на бетонској површини, поред објекта бр. 10, и обележени су за наведену врсту отпада (отпадна хартија, картонска амбалажа)

- **1в. отпадне фолије** од ПЕХД (полиетилен високе густине) инд. број 150102/191204

Контејнери за отпадну хартију и отпад од пластике су постављени поред саобраћајнице на североисточној страни комплекса, поред објекта бр. 10.

Б. Опасан отпад

- **празна неповратна пластична и метална амбалажа** од опасних материјала инд. Број 15 01 10 је привремено смештена на северној страни локације у складушту за ове материјале (објект бр. 10).
- **враћена роба и бурад од сировина која се налази на листи опасних материја**-инд. Број 15 01 10 је привремено смештена на простору предвиђеном за те намене у североисточном углу локације (објект бр. 10).
- **Искоришћени адсорбенси** - Сандуци са искоришћеним адсорбентима смештени су код привременог складишта за опасан отпад (објект 10).

Извештаји о испитивању опасног отпада су приказани у Прилогу ове Студије.

Овај опасан отпад као и враћена рекламирана рова се складира у посебан објекат и простор за складиштење (објекат 10).

За преузимање опасног отпада склопљен је Уговор са предузећем „НІGІA“ д.о.о. Панчево - бр. 1703/17. Пре преузимања отпада пријављује се преко НРИЗ-а документ о кретању, који се по преузимању потврђује.

За преузимање електронског отпада склопљен је Уговор са предузећем „ЈUGOIMPEX е.е.г.“ д.о.о. Ниш. Преузимање ће се вршити по позиву, а пре преузимања сачињава се спецификација електронског отпада и врши пријава на НРИЗ- база извештавања, те се по преузимању документ о кретању потврђује.

Такође је склопљен и Уговор са „Метал комерц“ д.о.о. Лесковац бр. 106/17 од 01.01.2017. о преузимању металног отпада.

- **Повратна амбалажа** у просечној количини од око 200-250 комада радне запремине од 50-200 литара се користи за прихватање вишка растварача и смола који се не могу сместити у резервоаре на отвореном складишту за течне сировине, и складишти се у објекту 9, до изградње магацина за ИБЦ контејнере, будући објекат бр. 18.

3.4.4. Бука, вибрације, топлота и зрачења

а. Бука –Основни извори буке су рад опреме, вентилације и транспортна средства.

Извори буке ове микролокације су:

- бука од погонских и процесних уређаја,
- транспортна средства,
- рад вентилације
- рад компресора

Бука од опреме и транспортних средстава је веома мала, тако да не омета нормалну комуникавију. Досадашња мерења буке у радном простору од стране овлашћених организација, нису идентификовала повећану буку (Прилог 9/4). Комплекс је смештен у индустријској зони „Лесковац –Исток“.

б. Вибрација - Нема вибрација.

в. Топлота- Процеси се одвијају на собној температури. Нема егзотермних реакција. Извесна количина топлоте која се односи расхладном водом за Перл млинове не утиче на радну и животну средину.

г. Зрачења –Нису идентификована зрачења (јонизујућа и нејонизујућа).

3.5. ПРИКАЗ ТЕХНОЛОГИЈЕ ТРЕТИРАЊА (ПРЕРАДА, РЕЦИКЛАЖА, ОДЛАГАЊЕ И СЛ.) СВИХ ВРСТА ОТПАДНИХ МАТЕРИЈА

Приликом редовне производње ствара се више врста отпадних материјала. У досадашњој производњи добијени отпад је разврстан по пореклу и особинама и складиштен на дефинисаним местима. По уговорима са овлашћеним организацијама отпадни материјали су предавани на даљи поступак. У прилогу ове Студије дати су до сада извршена испитивања и класификација отпада и закључени уговори. Отпад класификован као опасан се привремено чува у објекту бр. 10 до налажења овлашћене организације и евентуалног извоза за даљи третман ових врста отпада.

3.5.1. Стање свих врста отпадних материја од процеса производње

- **Отпадни гасови**

- У времену израде Студије а пре мерења отпадних материја у ваздуху, није евидентирано третирање отпадних гасова од испаравања сировина у производним одељењима, изузев избацивање истих принудном вентилацијом изнад кровова.

- **Санитарна и индустријска отпадна вода**

- У времену израде Студије а пре мерења отпадних материја у води, није евидентирано третирање отпадних вода пре испуста у јавну канализацију.

А. Неопасан отпад

- **1а. комунални отпад** се смешта у контејнере, и исти преузима комунална организација Rogt Werner & Weber, по уговору од 11.06.2010. год о пружању услуга преузимања, транспорта и збрињавања комуналног отпада. На углу североисточне границе комплекса смештен је у контејнеру који је обележен и намењен за комунални отпад, а иза магацина сировина и амбалаже. Контејнер се налази на бетонској површини и у њему се искључиво одлаже комунални отпад. Контејнер се периодично одвози од стране овлашћеног комуналног предузећа РВВ- Лесковац.

- **1б. отпадна хартија** (натрон цакови од чврстих и прашкастих сировина, картонске кутије за лимене кутије и сл.) која се испоручује прерађивачима папира. Контејнери за отпадну хартију су постављени поред саобраћајнице на североисточној страни комплекса, поред објекта бр. 10.

Контејнери се налазе на бетонској површини, и обележени су за наведену врсту отпада.

На палетама поред ових контејнера се складишти картонска амбалажа. Са те локације се врши преузимање амбалажног отпада од стране овлашћених оператера.

- амбалажни отпад (папир, картон, инд. број 150101 /191201), преузима „Крон“ Лесковац према уговору о купопродаји бр. 40/2016. од 04.03.2016.

- **1д. отпадне фолије** од РЕHD (полиетилен високе густине) инд. број 150102/191204 Контејнери за отпад од пластике су постављени поред саобраћајнице на североисточној страни комплекса, поред објекта бр. 10.

Уговором бр. 103/2013 од 07.10.2013. са „CENEX“ д.о.о. Нови Београд договорено је преузимању обавеза по основу закона о амбалажи и амбалажном отпаду и регулисан је поступак са ове врсте отпада.

Уговором са СТР „КРОН“ Лесковац бр. 40/2016 од 04.03.2016. уговорено је преузимање отпада од остатака и отпадака од пластике, отпадног папира и сл. Предметни уговори су дати у Прилогу 3/5 (папир/картон, пластика, стакло, метал, дрво).

Б. Опасан отпад

- **празна неповратна пластична и метална амбалажа** од опасних материјала инд. Број 15 01 10 је привремено смештена на северној страни локације у складишту за ове материјале (објекат бр. 10).

- **враћена роба и бурад од сировина која се налази на листи опасних материја-инд. Број 15 01 10** је привремено смештена на простору предвиђеном за те намене у североисточном углу локације (објекат бр. 10).

- Искоришћени адсорбенси – Сандуци са искоришћеним адсорбентима смештени су код привременог складишта за опасан отпад (објекат бр. 10).

- **Повратна амбалажа** у просечној количини од око 200-250 комада радне запремине од 50-200 литара се користи за прихватање вишка растварача и смола који се не могу сместити у резервоаре на отвореном складишту за течне сировине, и складишти у објекта бр. 9, до изградње магацина за ИБЦ контејнере, будући објекат бр. 18.

3.5.2. Класификација и категоризација отпада

Дато је у претходној и одобреној Студији, и по потреби могу се презентовати.

3.6. ПРИКАЗ УТИЦАЈА НА ЖИВОТНУ СРЕДИНУ ИЗАБРАНОГ И ДРУГИХ РАЗМАТРАНИХ ТЕХНОЛОШКИХ РЕШЕЊА

Евидентан је утицај изабраног технолошког решења и то:

-на опасност од пожара,
-изложености животне средине испарењима растварача и других материјала који се користе у процесу производње, као и могућим загађењима земљишта и вода првенствено у акцидентним ситуацијама

Нису разматрана друга технолошка решења.

Током 30 (тридесет) година рада фабрике, вршена су само мерења параметара у радним условима у зимском и летњем периоду, такође важних за процену утицаја на животну средину изабраног технолошког решења. Није било извештаја да су мерени параметри били изнад дозвољених вредности, сходно законској регулативи.

4. ПРИКАЗ ГЛАВНИХ АЛТЕРНАТИВА КОЈЕ ЈЕ НОСИЛАЦ ПРОЈЕКТА РАЗМАТРАО СА ОБРАЗЛОЖЕЊЕМ ГЛАВНИХ РАЗЛОГА ЗА ИЗБОР ОДРЕЂЕНОГ РЕШЕЊА И УТИЦАЈИМА НА ЖИВОТНУ СРЕДИНУ

4.1. ЛОКАЦИЈА ИЛИ ТРАСА

Носилац пројекта се определио за варијанту пренамене магацина готових производа у производни погон са пратећим садржајима са коришћењем постојеће инфраструктуре и без великих трошкова. Посебан акценат приликом пренамене, био је да се не погорша, већ побољша заштита животне средине, коришћењем сопствених искустава из ранијег периода, као и искустава других произвођача.

Локација није била предмет сагледавања алтернативних решења, јер се ради о реконструкцији и пренамени постојећих објеката у оквиру комплекса „Невена Колор“.

4.2. ПРОИЗВОДНИ ПРОЦЕСИ ИЛИ ТЕХНОЛОГИЈА

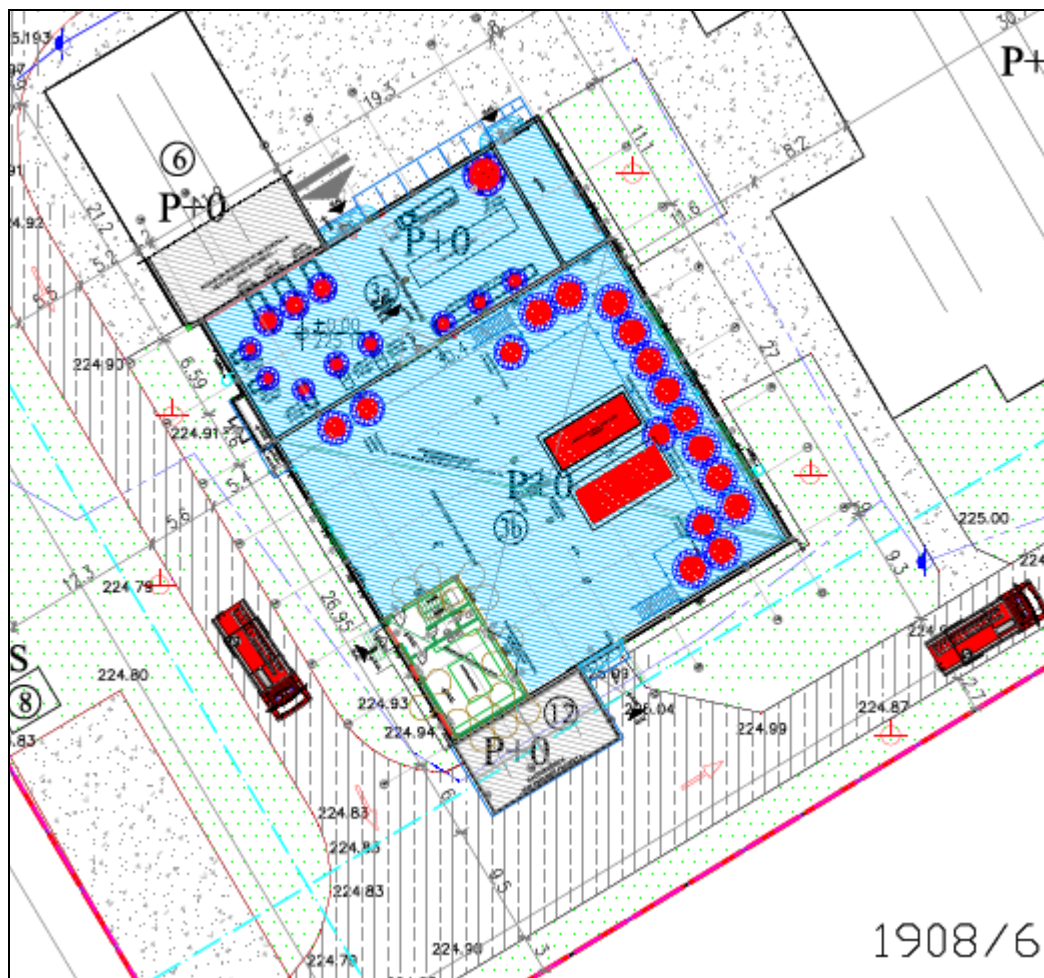
У складу са намерама из периода почетка производног поступка у предузећу „Невена Колор“ д.о.о. Лесковац задржан је основни производни процес и технолошка решења *ICI*. Комплетан простор нове производње биће опремљен клима комором одговарајућег капацитета, уз потребан број измена ваздуха, а све са циљем заштите ваздуха и животне средине у и око производног погона.

4.3. МЕТОДЕ РАДА

Након прикупљања свих потребних дозвола и решења надлежних државних органа и министарстава приступиће се реализацији пројекта помене намене магацина готових производа у производни погон. Уз поштовање свих норми и позитивних решења из досадашње производње приступиће се реализацији предметног пројекта.

4.4. ПЛАНОВИ ЛОКАЦИЈА И НАЦРТИ ПРОЈЕКТА

План пројекта за промену намене магацина готових производа у производни погон дат је на слици 4.1.



Слика 4.1. План пројекта промене намене магацина готових производа у производни погон

4.5. ВРСТА И ИЗБОР МАТЕРИЈАЛА

Избор материјала је условљен условима у којима ће се одвијати процес производње. Обзиром да се ради о сталној опасности од пожара сви уређаји и опрема требају бити израђени у ЕХ изведби, уз највећу пажњу код израде заштите од статичког електрицитета. Подна облога мора бити од антистатичког материјала, како би се отклонила свака могућност појаве варничења или сличних појава статичког наелектрисања. Остаје обавеза да је забрањена употреба отвореног пламена у свим угроженим објектима.

4.6. ВРЕМЕНСКИ РАСПОРЕД ЗА ИЗВОЂЕЊЕ ПРОЈЕКТА

За извођење пројекта пренамена магацина готових производа у производни погон на КП 1908/5 КО Лесковац предвиђено је да се отпочне са радовима одмах по добијању потребних дозвола и одобрења надлежних организација и институција, сходно законској регулативи Републике Србије.

4.7. ФУНКЦИОНИСАЊЕ И ПРЕСТАНАК ФУНКЦИОНИСАЊА

Функционисање производње у фабрици „Невена Колор“ д.о.о. одвија се континуално, осим у зимским месецима, када се у периоду јануар-март врши годишњи ремонт уређаја и апарата.

4.8. ДАТУМ ПОЧЕТКА И ЗАВРШЕТКА ИЗВОЂЕЊА

За извођење пројекта пренамена магацина готових производа у производни погон на КП 1908/5 КО Лесковац предвиђено је да се отпочне са радовима 01.09.2018. године и заврши до 01.09.2019. године.

4.9. ОБИМ ПРОИЗВОДЊЕ

Пренамена магацина готових производа у производни погон са пратећим садржајем треба да омогући повећање капацитета производње на 5000 тона на годишњем нивоу. Ова производња је базирана на 20 тона дневне производње, са распоредом:

- 10,8 тона основног премаза,
- 3,2 тоне завршног премаза,
- 6,0 тона транспарентног премаза.

Број ангажованих радника је 140, у две смене, у сезони.

4.10. КОНТРОЛА ЗАГАЂИВАЊА

Контрола загађивања је стална обавеза, и потребно је периодично мерење стања ваздуха, воде и земљишта, како би имали потребне податке и како би могло да се прати евентуалне промене у животној средини. У случају одступања од дозвољених вредности потребно је предузети све мере за враћање у дозвољене оквири. Периодичност праћења је и законска обавеза и потреба како би се омогућио несметани процес производње на производном комплексу „Невена Колор“.

4.11. УРЕЂЕЊЕ ОДЛАГАЊА ОТПАДА

Одлагање отпада се врши на дефинисаним и одређеним просторима, посебно за сваку врсту отпада.

4.12. УРЕЂЕЊЕ ПРИСТУПА И САОБРАЋАЈНИХ ПУТЕВА

Уређене су и асфалтиране прилазне саобраћајнице у кругу предузећа „Невена Колор“.

4.13. ОДГОВОРНОСТ И ПРОЦЕДУРА ЗА УПРАВЉАЊЕ ЖИВОТНОМ СРЕДИНОМ

Сви учесници у ланцу активности су одговорни за заштиту од утицаја пројекта на животну средину, почев од извођача радова, до упошљеника и директора предузећа. Одговорност је и израђивача Студије, који требају да обухвате све мере и поступке који су потребни како не би дошло до нарушавања чинилаца животне средине.

4.14. ОБУКА

Потребно је редовно спроводити обуку свих упошљеника о активностима и обавезама у ванредним ситуацијама, првенствено у руковању средствима за противпожарну заштиту и раду са апаратима за гашење пожара.

4.15. МОНИТОРИНГ

Успостављен је мониторинг свих битних чинилаца за заштиту животне средине, стање квалитета ваздуха, отпадних вода и земљишта, а према плану који је детаљније објашњен у поглављу 9.

4.16. ПЛАНОВИ ЗА ВАНРЕДНЕ СИТУАЦИЈЕ

Дат је приказ планова који је детаљније разрађен у претходној прихваћеној Студији утицаја на животну средину бр. 2012.

4.17. НАЧИН ДЕКОМИСИЈЕ, РЕГЕНЕРАЦИЈЕ ЛОКАЦИЈЕ И ДАЉА УПОТРЕБА

На наведеној локацији у току извођења пројекта Промена намене магацина готових производа у производни процес са пратећим садржајима може доћи до временски ограниченог заузећа дела површина потребним материјалом и опремом (за уградњу и пренамену). Након завршетка извођачи радова су у обавези да са неутрошеним материјалом и евентуалним отпадом поступе у складу са одговарајућим прописима Републике Србије уз сталну пажњу о заштити животне средине. Нема радиоактивног зрачења ни друге врсте зрачења, па ни декомисије. Постројења Невена Колор и пројекат „Промена намене магацина готових производа у производни погон на К.П. 1908/5 КО Лесковац“ су изграђени у индустријској зони Лесковца и у случају потребе за променом намене тјс. регенерацију локација, иста ће се спровести сходно будућој намени локације.

5. ОПИС ЧИНИЛАЦА ЖИВОТНЕ СРЕДИНЕ ЗА КОЈЕ ПОСТОЈИ МОГУЋНОСТ ДА БУДУ ЗНАТНО ИЗЛОЖЕНИ РИЗИКУ УСЛЕД ИЗВОЂЕЊА ПРЕДЛОЖЕНОГ ПРОЈЕКТА ПРЕНАМЕНЕ МАГАЦИНА ГОТОВЕ РОБЕ У ПРОИЗВОДНИ ПОГОН

5.1. СТАНОВНИШТВО

На предметној локацији КП 1908/5 КО Лесковац смештена је фабрика за производњу боја, лакова и осталих хемијских производа.

У дневном раду просечно је присутно око 140 радника, у две смене. У ноћној смени присутан је мањи број радника (радници који обезбеђују објекат) просечно 4-5 радника.

У непосредној близини нема веће концентрације становништва, што је и разумљиво јер се ради о индустријској зони.

5.2. ФАУНА И ФЛОРА

Објекти на којима се врши промена намене по предметном пројекту, налазе се у оквиру већ изграђеног комплекса фабрике на одобреној локацији, у индустријској зони Лесковац-Исток.

Током обиласка терена на околном простору није уочено присуство заштићених биљних и животињских врста, нити угрожених или ретких биљних заједница за које би требало покренути поступак заштите, што је и разумљиво јер се ради о давно урбанизованом земљишту под доминантним антропогеним утицајем које је углавном бетонирано или асфалтирано.

5.3. ЗЕМЉИШТЕ, ВОДА И ВАЗДУХ

а. Земљиште

Земљиште на којем ће се вршити пренамена магацина готових производа у производни погон са пратећим садржајима има исту сврху а то је производња премаза, лакова и др. Земљиште је већ изграђено објектима који су у функцији производње премаза, лакова и др., па реализацијом предметног пројекта неће доћи до промене земљишта. Пренамена са становишта изграђених површина не мењају однос изграђених и неизграђених површина и не доприносе већем ризику загађења земљишта услед извођења пројекта промене намене.

б. Вода

Отпадне воде са комплекса „Невена Колор“, уливају се у градску канализациону мрежу. Река Ветерница у коју се уливају санитарно фекалне воде из градске канализације су на око 500м од локације. У претходном периоду вршена су испитивања квалитета отпадних вода из комплекса на месту улива у градску канализацију, а у циљу процене да ли воде са комплекса погоршавају квалитет воде. Квалитет воде у ранијем периоду вршио је ЗЗЗЈ –Лесковац. На основу резултата мерења-испитивања може се закључити да отпадне воде задовољавају одредбе Правилника о санитарно-техничким условима за пуштење отпадних вода у јавну канализацију и заштити вода („Сл.гл.СРС“ бр. 42/96) као и одредбе Уредбе о граничним вредностима емисије загађујућих материја у воде и роковима за њихово достизање („Сл.гл. РС“, бр. 67/11, 48/12 и 01/16).

в. Ваздух

Квалитет ваздуха у широј околини посматраног простора условљен је у највећој мери активностима у индустријској зони.

Мерења квалитета ваздуха вршена на више места у производним погонима „НевенаКолор“ на присуство најчешће коришћених и квантитативно највећих количина растварача у процесу не исказују концентрације мерених материја изнад дозвољених. На квалитет ваздуха у великој мери утиче и близина магистралног пута Ниш-Скопље. Према мерењима која се врше за контролу квалитета ваздуха у Лесковцу (4 мерна места), а према подацима Републичког хидрометеоролошког завода за месец новембар 2017. године стање је следеће:

-Сумпор диоксид($\mu\text{g}/\text{m}^3$):

- средња вредност 5
- максимална вредност.....5
- дозвољена вредност ГВИ.....150
- број дана изнад ГВИ 0

- Чађ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$):

- средња вредност 9
- максимална вредност..... 22
- дозвољена вредност ГВИ..... 50
- број дана изнад ГВИ 0

- Азот диоксид ($\mu\text{g}/\text{m}^3$):

- средња вредност 9
- максимална вредност 16
- дозвољена вредност ГВИ 85
- број дана изнад ГВИ 0

Из наведених података може се видети, да је садржај штетних материја у ваздуху, испод максимално дозвољених вредности. Наравно, ови подаци се знатно мењају у зимском периоду, због рада великог броја индивидуалних ложишта у граду.

Пројекат промене намене магацина готових производа у производни погон не доноси нове ризике у смислу значајног повећања загађења ваздуха, јер се ради о повећању капацитета раније установљене производње.

5.4. КЛИМАТСКИ ЧИНИОЦИ

Климатски чиниоци подручја Лесковац дати су у поглављу 2.5, а исти чиниоци важе и за предметну локацију. Рад промене намене магацина готових производа, као и новосаграђених (магацин за ИБЦ контејнере и др.) не утичу на промену климатских фактора.

5.5. ГРАЂЕВИНЕ, НЕПОКРЕТНА КУЛТУРНА ДОБРА, АРХЕОЛОШКА НАЛАЗИШТА И АМБИЈЕНТАЛНЕ ЦЕЛИНЕ

У непосредном окружењу предметне локације нема непокретних културних добара, археолошких налазишта и значајних амбијенталних целина.

5.6. ПЕЈЗАЖ

Котлина у којој је смештен град Лесковац окружена је планинама: Кукавица (1441 м), Радан и Сува Планина. Највећи водотоци су река Јужна Морава и њене притоке: Ветерница, Јабланица, Пуста Река. Са источне стране су обронци Бабишке горе, са југа планине Кукавице, са запада брегови и планина Радан, а са севера уски пролаз ка Нишкој долини.

Локација на којој је изграђена „Невена Колор“ је са јужне стране заклоњена са објектима „Јура“, и ХИ „Невена“, са источне стране је предузеће „Бонес фуд“ и даље ка истоку је регионални пут Ниш-Скопље. Са западне стране је „Јура 2“. Са северне и северозападне стране је пољопривредно земљиште и засади воћа.

5.7. МЕЋУСОБНИ ОДНОС НАВЕДЕНИХ ЧИНИЛАЦА

Посебан значај за анализу пројеката и објеката на животну средину имају имају већ створени услови животне средине који могу, са позитивним или негативним утицајима, битно да утичу на побољшање или погоршање амбијента. Посебно је значајна процена утицаја који негативно утичу на услове боравка радника, пролазника и околног становништва као што су: аерозагађења, бука, загађеност водотокова и др.

Локација на којој је саграђена „Невена Колор“ се налази у индустријској зони Лесковац-Исток, у којој су смештени и остали наведени објекти индустрије. Сви околни објекти и објекти за становање, налазе се на безбедном растојању од разматраних објеката „Невене Колор“ на којима се врши промена намене. Производне делатности предузеће са којима се граничи или се налазе у близини „Невена Колор“ нису компатибилне тако да нема синергетског дејства загађујућих материја када су ови капацитети у раду.

6.0. ОПИС МОГУЋИХ ЗНАЧАЈНИХ УТИЦАЈА ПРОЈЕКТА НА ЖИВОТНУ СРЕДИНУ

6.1. Утицај пројекта на квалитет ваздуха, вода, земљишта, нивоа буке, интензитета вибрација, топлоте и зрачења

Приликом извођења радова на реализацији пројекта „Пренамена магацина готових производа у производни погон“ са пратећим садржајима (изградња складишта за ИБЦ контејнере и пренамена магацина чврстих сировина у магацин готове робе) чији је основни циљ повећање капацитета производње као и обезбеђење бољих радних услова и заштита животне средине, сва постројења „Невене Колор“ обрађена у претходној Студији ће бити у редовном раду. Тако је полазно стање при реализацији пројекта:

1. *Редован рад постројења* у садашњим капацитетима и условима познатим на основу вишегодишњих мерења о утицају на животну средину у току реализације пројекта „Промена намене магацина готових производа у производни погон“. Најновији резултати мерења параметара животне средине су дати у поглављу 9.0, одељак 9.1 и као прилози уз поглавље 9.- „Приказ стања животне средине пре почетка функционисања пројекта на локацијама где се очекује утицај на животну средину“.

Нема прекорачења граничних вредности параметара животне средине.

2. *Приликом инвестиционих радова на реализацији пројекта* „Пренамена магацина готове робе у производни погон“ са пратећим садржајима, инвестициони радови ће се претежно одвијати у унутрашњости већ изграђеног објекта, изузев радова на изградњи складишта за ИБЦ контејнере поред отвореног складишта за течне сировине. Могу се јавити додатни утицаји на животну средину од буке, повећаног транспорта и сл. Због извођења радова сагласно грађевинској дозволи са извођачким пројектима.

У периоду извођења хетерогених инвестиционих радова при реализацији пројекта „Пренамена магацина готових производа у производни погон“ са пратећим садржајима, као што су радови на демонтажи, изградњи, монтажи и довођењем пројекта у радно стање, као главни утицаји на животну средину су опасности од могућих загађења ваздуха и буке.

Потребно је рећи и то да сав отпад који ће настати од грађевинског шута и демонтаже опреме из дела објекта 3 (магацин готове робе –пренамена у производни погон простор 3б.), а који не могу да се користе за даљу употребу, биће преузети од овлашћене организације за прокупљање, прераду и складиштење отпадног материјала које имају карактер неопасног и/или опасног отпада. Такође по завршеним радовима организације које изводе радове, су у обавези да отклоне све отпадне материјале са локације „Невена Колор“.

Утицаји на животну средину у току изградње су минимални и привременог су карактера, односно престају по завршеним пословима.

3. Рад у новопроектованим условима

Након завршетка инвестиционих радова радова на пренамени, могући су додатни утицаји пројекта, и поред пројектованог и додатног обезбеђења боље заштите животне средине (како у пробном раду до добијања употребне дозволе, тако и у редовном раду) због планираног повећања обима производње. Не очекују се значајнија погоршања параметара животне средине и то ће се утврдити потребним мерењима у складу са Законом о заштити животне средине и пратећих закона, правилницима, уредбама и др.

У случају да се мерењима установи прекорачење неког од параметара животне средине, предузеће се мере дате у поглављу 8.0.

6.2. ЗДРАВЉЕ СТАНОВНИШТВА

У окружењу фабрике „Невена Колор“ д.о.о. нема стамбених објеката на удаљености до 500 м од граница локације, ради се о индустријској зони. Са становишта здравља може се говорити и о радном особљу које је упошљено у овој и фирмама које се налазе у непосредном окружењу: „Бонес фуд“, „Х.И. Невена“, „Јура“ „Јура 2“ и др.

На основу здравствене евиденције картона радника која се води није било дефинисаних професионалних обољења, већ само о акутним стањима везаним за обољења као грип, и сл.

Није било до израде ажуриране Студије, приговора или притужби становништва на утицај „Невена Колор“-а у широј околини на квалитет животне средине.

У прилозима за поглавље 6.0 и одељак 6.2. Здравље становништва, дат је материјал о „Процени здравствених ефеката за примену модела дисперзије токсичних хемикалија у ваздуху“.

6.3. МЕТЕОРОЛОШКИ ПАРАМЕТРИ И КЛИМАТСКЕ КАРАКТЕРИСТИКЕ

Промене микроклиматских карактеристика у подручју обухваћеном анализом, настале као последица реализације пројекта, могу се посматрати само у домену стриктно локалних обележја. Основни климатски параметри који се могу регистровати у околини (температура, влажност, испаравање и сл.) указују да нема промена метеоролошких параметара и климатских карактеристика у досадашњем раду предузећа.

6.4. ЕКОСИСТЕМ

На предметној локацији нема заштићених биљних и животињских врста, нема ендемичних врста и њихових станишта, ради се о индустријској зони.

6.5. НАСЕЉЕНОСТ, КОНЦЕНТРАЦИЈА И МИГРАЦИЈА СТАНОВНИШТВА

Најближа насеља су на удаљености од 500 до 1000 метара. Просечна густина становника најближих насеља је око 150 особа по км². Није примећен утицај пројекта на миграцију становника. „Невена Колор“ д.о.о. се налази у индустријској зони, на рубу града, где се углавном налазе индустријски објекти.

Индустријска зона је формирана почетком седамдесетих година двадесетог века и није дозвољена градња на удаљености од 500 м. Насеља која се налазе у ширем окружењу су неплански грађена, не узимајући у обзир присуство индустријских објеката.

Није установљена миграција становништва из најближих насеља.

6.6. НАМЕНЕ И КОРИШЋЕЊЕ ПОВРШИНА

Фабрика за производњу боја, лакова и осталих хемијских производа „Невена Колор“ простире се на КП бр. 1908/5 КО Лесковац. Групација пословних објеката „Невена Колор“ д.о.о. чини функционално-технолошку целину у северозападном делу комплекса Х.И. „НЕВЕНА“.

Предметна кат. парцела бр. 1908/5 КО Лесковац се налази у обухвату Плана генералне регулације 16 – „Невена – Зелена зона“, у Целини 1, Блоку 54, у површинама остале намене – **привређивање**, у радној зони 2 - „Невена“.

Намена површина је иста као и пре, тјс. производња премаза и др. хемијских производа.

6.7. КОМУНАЛНА ИНФРАСТРУКТУРА

Локација је опремљена комуналном инфраструктуром, прикључком на градски водовод и канализацију, путном инфраструктуром, електро и телефонским прикључцима.

6.8. ПРИРОДНА ДОБРА ПОСЕБНИХ ВРЕДНОСТИ И НЕПОКРЕТНА КУЛТУРНА ДОБРА

У окружењу од 1000 м нема природних добара посебних вредности и непокретних културних добара.

6.9. ПЕЈЗАЖНЕ КАРАКТЕРИСТИКЕ ПОДРУЧЈА

Ради се о пољопривредном земљишту треће категорије намењеном за индустријски комплекс.

7.0. ПРОЦЕНА УТИЦАЈА ПРОЈЕКТА НА ЖИВОТНУ СРЕДИНУ У СЛУЧАЈУ УДЕСА

Пројекат „Промена намене магацина готових производа у производни погон“ са пратећим садржајима разматран је у складу са важећим прописима да би се одредила врста докумената које израђује оператор постројења, узимајући у обзир и евентуални утицај објеката који нису предмет ове Студије, а у функцији су постројења (објекат 7-отворено складиште течних сировина и објекат 3а у коме се одвија редовна производња и пуњење производа до активитања предметног пројекта „Пренамена магацина готових производа у производни погон“).

7.1. ПРИКАЗ ОПАСНИХ МАТЕРИЈА, КОЛИЧИНЕ И КАРАКТЕРИСТИКЕ

У Табелама 7.1.1 и 7.2.1. дат је списак опасних материје са максималним једновременим количинама у „Невени Колор“. Списак је сачињен на основу члана 58. став 2 Закона о заштити животне средине („Сл. гласник РС“, бр. 135/04, 36/09, 72/09, 43/11 и 14/16) а према Правилнику о Листи опасних материја и њиховим количинама, који је донео Министар животне средине и просторног планирања.

Одговорно лице за заштиту животне средине је у обавези да обезбеди средства и опрему за безбедан рад при раду са наведеним опасним материјама, како је препоручено у безбедоносним листовима наведених сировина.

7.1.1. Опасне материје, листа I и количине

Табела 7.1. Опасне материје, листа I

О.М. (Хемијски назив, CAS, UN бр.)	Редни број из Листе Табела I, колона 1.	Количина (у Т)
Метанол (67-56-1, 1090)	22.	2 тоне

Карактеристике опасних материја са листе – табеле I, као и безбедоносне листе дати су у прилозима уз поглавље 7.0.

7.1.2. Опасне материје, листа II

Табела 7.2. Опасне материје, листе II и количине

О.М. (Хемијски назив, CAS, UN бр.)	Редни број из Листе Табела II	Количина (у Т)
Фосфорна киселина (7664-38-2, 1805)	3.ОКСИДИРАЈУЋЕ	5 тоне
Вајт шпирит (64742-82-1, 1300)	6. ЗАПАЉИВО	80 тона
Бутил ацетат (123-86-4, 1123)	6. ЗАПАЉИВО	30 тона
Ксилол (1330-30-7, 1307)	6. ЗАПАЉИВО	30 тона
п-бутанол (71-36-3, 1120)	6. ЗАПАЉИВО	7 тона
Ацетон (67-64-1, 1090)	6. ЗАПАЉИВО	5 тоне
Метил-етил кетон (78-93-3, 1193)	6. ЗАПАЉИВО	3,5 тона
Нитроцелулоза (90004-70-0, 2556)	6. ЗАПАЉИВО	7 тона

Карактеристике опасних материја са листе –табеле II, као и безбедоносне листе дати су у прилозима уз поглавље 7.0.

7.1.3. Остале сировине

Део осталих сировина које се користе при производњу премаза, боја, растварача и др., иако се не налази на листама опасних материја заслужују пуну пажњу приликом рада са њима у смислу заштите од пожара и безбедности и здравља на раду.

7.1.4. Дефиниција карактера постројења

Пројекат „Пренамена магацина готових производа у производни погон“ са пратећим садржајима разматран је у складу са важећим прописима да би се одредила врста докумената које израђује оператор постројења, узимајући у обзир и евентуални утицај објеката који нису предмет пројекта, али су у раду на локацији „Невена Колор“ КП 1908 КО Лесковац.

Табела 7.3. Врста документа за дефинисање карактера постројења

Врста документа коју израђује оператер Севесо постројења, у складу са Правилником о листи опасних материја и њиховим количинама и критеријумима за одређивање врсте документа које израђује оператер Севесо постројења, односно комплекса („Сл.гл.РС,“бр. 41/10, 51/15).					
Врста документа	Критеријуми за израду документа	О.М. (Хемијски назив,CAS, UN бр.)	Редни број из Листе Табела I, колона 1.		Количина (у Т)
Политика превенције удеса	Опасне материје присутне у количинама једнаким или већим од количина наведених у Листи, Табела I, колона 1.	-	-		-
	Опасне материје класификоване у неку од класа опасности из Листе, Табела II, колона 1.	О.М. (Хемијски назив,CAS,UN бр.)	Редни број из Листе Табела II, колона 1.		Количина (у Т)
		-	-		-
	Додатни критеријуми чл.6. Правилника у случају када ни једна од опасних материја у постројењу није присутна у количинама једнаким или већим од наведених у листи правилника (у прилогу табеле доставити	О.М. (Хемијски назив,CAS, UN бр.)	Радни број из Листе		Количина (у Т)
			Табела I	Табела II	
		Метанол (67-56-1, 1090)	22.		2 тоне
		Фосфорна киселина (7664-38-2, 1805)		3. ОКСИДИРАЈУЋЕ	5 тоне
		Вајт шпирит (смеша аромата) (64742-82-1, 1300)		6. ЗАПАЉИВО	80 тона
		Бутил ацетат (123-86-4, 1123)		6. ЗАПАЉИВО	30 тона
		Ксилол (1330-20-7, 1307)		6. ЗАПАЉИВО	30 тона
		п-бутанол (71-36-3, 1120)		6. ЗАПАЉИВО	15 тона
		Ацетон (67-64-1, 1090)		6. ЗАПАЉИВО	5 тоне
Метил-етил кетон (78-93-3, 1193)		6. ЗАПАЉИВО	3,5 тона		

прорачун сабирања опас.матер.)	Нитроцелулоза (90004-70-0, 2556)		6. ЗАПАЉИВО	7 тона
	Изоцијанатне смоле (УН број 1866)		-	20 тоне
	Акрилне смоле (УН број 1866)		-	40 тона
	Укупна количина запаљивих супстанци у једном тренутку одређена је капацитетом резервоара 3x40Т +6x20Т + 180Т у мањим контејнерима, што максимално износи 420Т. У малим контејнерима су: ацетон, бутанол, метилетил кетон, нитроцелулоза, изоцијанатне и акрилне смоле и сл. у реалној количини од 30 тона. Реална ситуација је да се због различитог временског уTROШКА и допреме сировина у једном тренутку може наћи до 200Т опасног материјала. Сабирањем количина опасних материја и дељењем са прописаним граничним количинама из Листе I и II добија се вредност у односу на колону 1: $\Delta q(i)/QLI = 2/500 + 5/50 + 235/5000 = 0,151$ у односу на реалну количину од 200Т, односно $\Delta q(i)/QLI = 2/500 + 3/50 + 450/5000 = 0,194$ у односу на максималну складишну количину запаљивих течности у цистернама.			

На основу критеријума датих у конвенцији за карактер постројења, може се закључити да пројекат „Пренамена магацина готових производа у производни погон“ са пратећим садржајима којим се раздвајају фазе производње:

1. припрема и хомогенизација производа која остаје у раније реализованом простору **3а** и
2. финализација и пуњење производа у пренамењеном простору-**3б** (бивши магацин готових производа)

Пројекат „*Пренамена магацина готових производа у производни погон*“ са пратећим садржајима **не представља/није СЕВЕСО ПОСТРОЈЕЊЕ**.

7.1.5. Политика превенције удеса

Иако збирови количина опасних материја нису једнаки или већи од 1, већ осетно нижи, израђивачи Ажуриране Студије су мишљења да оператор треба да изради Политику превенције удеса, због природе опасних материја и пожара који се догодио у новембру 2006 год.

Међутим, оператор постројења је другачијег мишљења, и сматра да не треба радити Докуменат –Политику превенције удеса, већ користити до сада урађене материјале.

7.1.6. Извештај о безбедности –Сценарија удеса

Иако разматрани пројекат и постројења „Невена Колор“ не припадају потреби израде извештај о безбедности, израђивачи Студије дају опис једног сценарија и једног догађаја у Прилогу 7. који је саставни део ове Ажуриране Студије. Сценарија и догађаји су преузети из „Студије о процени опасности од хемијског удеса Невена Колор“ у Лесковцу.

7.2. МЕРЕ ПРЕВЕНЦИЈЕ

У циљу стварања услова за управљање ризиком од хемијског удеса у фабрици за производњу боја, лакова и осталих хемијских производа „Невена Колор“ д.о.о. на предметној локацији у граници прихватљивости, потребно је спроводити мере превенције, приправности и одговора на удес.

Сходно одредбама Правилника о листи опасних материјала и њиховим количинама и критеријумима за одређивање врсте докумената које израђује оператор севесо постројења и пратећих докумената нису установљене повећане количине опасних материја по Табели 1 и 2.

7.2.1. Просторно планирање

Привредно друштво „Невена Колор“ је изграђено на локацији која је предвиђена просторним планирањем града Лесковца као индустријска зона и поседује основну инфраструктуру. Генералним и детаљним урбанистичким планом града Лесковца дефинисане су основне претпоставке индустријске зоне Лесковац – исток у блоку 54–индустријском комплексу намењеном за производне делатности. Групација пословних објеката „Невена Колор“ д.о.о. чини функционално-технолошку целину у северозападном делу комплекса Х.И. „НЕВЕНА“ која захвата површину од 29058m². Бруто површина изграђених објеката је 10931 m². Постојећи степен изграђености земљишта износи 37,62% а проценат зелених површина 31,08%.

7.2.2. Технолошко побољшање процеса и избор технологија које мање загађују животну средину

Технолошки процес рада је установљен осамдесетих година прошлог века и није било значајнијих иновација у смислу побољшања ове технологије да мање загађују животну средину и раднике. Неопходно је извршити побољшање постојећих процеса израде боја у првом реду код мешања компоненти, увођењем затворених система за мешање компоненти и увођењем у процес сировина са мањом опасношћу за здравље радника и становништва. Од 2008 године уведен је програм водорастворних боја и он представља значајан помак у технолошком побољшању процеса које мање загађују животну средину. Удео производње водорастворних боја је у сталном порасту и очекује се да ће представљати 50% укупне производње већ у 2018 године.

7.2.3. Проходност интерних путева

За безбедан и сигуран рад потребно је обезбедити апсолутно сталну проходност интерних путева. За време рада производње на интерним путевима може се само наћи ручни или електро виљушкар за транспорт сировина, амбалаже и готових производа. Приликом истовара ауто-цистерни са растварачима којима се пуне резервоари од 20-40 м³ не сме се обављати никакав транспорт у околини паркиране ауто цистерне и било каквих препрека на интерним путевима. Приликом истовара контејнера, буради, балона и сл. такође треба обезбедити апсолутну проходност интерних путева.

7.2.4. Средства детекције

Објекат, просторије и технолошка опрема производне хале за израду боја су заштићени инсталацијама и уређајима за аутоматску дојаву и сигнализацију пожара. Као елементи за дојаву пожара постављени су аутоматски и ручни јављачи пожара. Аутоматски јављачи пожара су јонизационог типа и термалног типа. За пројекат „Промена намене магацина готових производа у производни погон“ урађен је нови извођачки пројекат ових телекомуникационих-инсталација –дојава пожара.

7.2.5. Средства заштите

У производним погонима „Невена Колор“ д.о.о. као мере превенције и приправности примењују се следећа средства заштите:

-изграђена је спољна и унутрашња хидрантска мрежа повезана са базеном за воду капацитета 300м³ воде, и припремљеним дизел агрегатима за рад пумпи у случају нестанка струје.

Тренутно стање са апаратима за гашење пожара у Предузећу је следеће:

Апарати:

S-3	2 ком
S-6	3 ком
S-9	55 ком.
S-50	11 ком.
CO ₂ -5	16 ком.
CO ₂ -10	3 ком.

Противпожарна заштита Предузећа изведена је стабилном инсталацијом за гашење пеном са плафонским расипачима пене и превозним топовима за гашење пеном. Резервоар за стварање пене је постављен у противпожарној станици.

7.3. ПРИПРАВНОСТ И ОДГОВОР НА УДЕС

У циљу управљања ризицима везаних за могући удес, на комплексу предузећа „Неван Колор“ д.о.о. мора да се успостави, примени и одржава стална приправност за реаговање у случају удеса што се постиже организационим мерама, проценама ризика, дефинисањем поступака у случају удеса, обезбеђењем опреме и средстава одговора на удес, обуком и извођењем вежби као и другим мерама.

7.3.1. Организација безбедности и заштите на раду

Ова материја је регулисана Правилником о безбедности и здрављу на раду бр.012/08.

Одговор на удес

„Невена Колор“ има усвојен План заштите од пожара са детаљно разрађеним опасностима од пожара, мерама заштите, средствима и опремом за гашење пожара, организацијом Службе заштите од пожара и поступком у случају пожара који спроводи јединица за противпожарну заштиту.

Планом заштите од пожара је дефинисао поступање у случају пожара, а настао је након анализе угрожености од пожара и то на основу:

- анализе намене објеката,
- анализе технолошких поступака,
- анализе физичко-хемијских особина материја и материјала и
- анализе ризика и пожарног оптерећења.

7.3.2. Провера система безбедности и заштите на раду

Проверавати најмање једном годишње увежбаност ватрогасаца и запослених радника у руковању расположивом опремом за гашење пожара и мере које треба предузети у случају спашавања и повреда запослених.

На основу Закона о заштити од пожара и Правилника о заштити од пожара Предузећа, врши се редовна обука радника на пословима заштите од пожара, као и свих осталих запошљених радника.

Обучавање радника спроводи се на основу усвојеног Програма обуке радника предузећа и састоје се из теоретског и практичног дела.

Степен мобилности и брзина активирања радника на пословима заштите од пожара-ватрогасаца и запослених радника. Предузећа у току радног времена зависе од:

- стручног оспособљавања појединаца,
- синхронизованог дејства у случају пожара и
- исправности противпожарне и техничке опреме.

7.3.3. Одговорност за удес

Одговорност за удес са последицама по животну средину носе:

А) одговорна лица која су учествовала у изради и верификацији Студије уколико се управним поступком установи неисправност Студије због којег је дошло до удеса, и

Б) носилац пројекта или одговорно лице које се није придржавало мера заштите предвиђене законом као и оних које су дате овом Студијом у делу који је проузроковао удес.

Одговор на удес обухвата скуп мера и активности које се предузимају у случају појаве било какве неконтролисане активности која може негативно да утиче на здравље људи и на чиниоце животне средине.

Одговорно лице за заштиту животне средине – директор предузећа, је у обавези да обезбеди средства и опрему за безбедан рад при раду са опасним материјама, како је препоручено у безбедоносним листовима произвођача сировина.

7.4. МЕРЕ ОТКЛАЊАЊА ПОСЛЕДИЦА УДЕСА

7.4.1. МЕРЕ ОТКЛАЊАЊА ПОСЛЕДИЦА УДЕСА - САНАЦИЈА

План санације је сачињен на основу стварног догађаја пожара- који се десио у фабрици боја „Невена Колор“ новембра 2006. год.

Циљеви санације:

1. утврђивање узрока удеса, и
2. обезбеђење услова за наставак процеса рада.

Обим санације одређен је:

- а. радовима на отклањању последица удеса - скидању и одношењу свих материјала који су постали неупотребљиви након удеса, и
- б. репарацијом мање оштећених апарата и уређаја.

Снаге за санацију су:

- специјализована предузећа-јединице за рашчишћавање по уговору о пословно-техничкој сарадњи;

Средства за санацију:

Користи се опрема специјализованог предузећа за уклањање оштећеног материјала. Средства за санацију су из осигуравајућег друштва, сопствена средства и од продаје отпадних материјала.

7.4.2. КОМИСИЈСКИ ПРЕГЛЕД И ПРОВЕРА

- провера стања инсталација за аутоматско гашење пожара пеном и дефинисање утрошеног средства за гашење пожара;
- провера стања уређаја и опреме оштећене или уништене у удесу-пожару.

7.4.3. ЕКОТОКСИКОЛОШКИ НАЛАЗИ

- Мерења екотоксиколошких екипа тренутних концентрација угљен монооксида, азотових оксида, сумпордиоксида и др. и,
- Извештај о испитивању ваздуха, отпадне воде и земљишта после акцидента.

7.4.4. ТРОШКОВИ САНАЦИЈЕ

Након систематизације свих добијених вредности и показатеља дефинисати трошкове санације као део укупне штете.

- а. сакупљање и одношење грађевинских материјала,
- б. сакупљање и одношење електро материјала,
- ц. сакупљање и одношење опреме,
- д. сакупљање и одношење готових производа,
- е. реконструкција погона настрадалог у пожару,
- ф. адаптација неоштећених просторија,
- г. репарација настрадале опреме и
- х. уградња нове опреме.

8.0. ОПИС МЕРА ПРЕДВИЂЕНИХ У ЦИЉУ СПРЕЧАВАЊА, СМАЊЕЊА И ГДЕ ЈЕ ТО МОГУЋЕ, ОТКЛАЊАЊА СВАКОГ ЗНАЧАЈНИЈЕГ ШТЕТНОГ УТИЦАЈА НА ЖИВОТНУ СРЕДИНУ

8.1. МЕРЕ ПРЕДВИЂЕНЕ ЗАКОНОМ И ДРУГИМ ПРОПИСИМА, НОРМАТИВИМА И СТАНДАРДИМА

8.1.1. ОПШТЕ МЕРЕ

- 1. Ове мере предвиђају испуњење услова које прописују надлежни државни органи и организације приликом издавања одобрења и сагласности за изградњу објекта, извођење радова и употребу објекта као и њихову накнадну контролу од надлежних инспекцијских органа;
- 2.- Ове мере подразумевају и примену норматива и стандарда код избора и набавке опреме и уређаја којим се манифестује њихов утицај на животну средину. Такође се морају поштовати све техничке норме и стандарди којима се прописује прикупљање и одлагање секундарних сировина, као и начин поступања са њима без утицаја на промену квалитета животне средине;
- 3. Инвеститор је израдио делимично техничку документацију (Главни пројекат, архитектонско -грађевински део) према овереном пројектном задатку и ускладио је са важећим законским прописима и нормативним актима;
- 4. За сву уграђену опрему морају се обезбедити одговарајуће јавне исправе (сертификати, атести), као и да се обављају периодични прегледи средстава рада сагласно Закону, техничким прописима и стандардима;
- 5. У циљу утврђивања присуства хемијских штетности у радној и животној средини од стране овлашћене установе вршити одговарајућа периодична мерења у редовном раду;
- 6. У случају измена у техничко-технолошком процесу, као и у утврђеним периодима Инвеститор је у обавези да сагласно Закону, техничким прописима и стандардима изврши потребне прегледе и испитивања радне и животне средине, као и прегледе и испитивања објеката и технолошке опреме, и да квалитет радне и животне средине, грађевинских објеката и производно технолошке опреме одржава на потребном нивоу;

8.1.2. НОРМАТИВНЕ И ПРАВНЕ МЕРЕ ИЗ ОБЛАСТИ ЗАШТИТЕ ЖИВОТНЕ СРЕДИНЕ

У циљу нормативног дефинисања система заштите и поступања, уз коришћење законских прописа потребно је урадити:

- а) Нормативна акта из области заштите животне средине (општи акт; програм обуке из области заштите животне средине и др.).
- б) Нормативна акта из области заштите од пожара (правилник; програм обуке из области заштите од пожара; план заштите од пожара).
- ц) Обучити раднике за безбедан рад са аспекта заштите животне средине, противпожарне заштите и поступања са опасним материјама.

8.1.3. МЕРЕ ЗАШТИТЕ ВАЗДУХА, ВОДЕ И ЗЕМЉИШТА

8.1.3.1. Заштита ваздуха

А. Мере предвиђене инвестиционом документацијом

- У циљу смањења емисије загађујућих материја у ваздух, како би се задовољили захтеви прописани важећим законским нормама предвиђено је:

1. да судови за финализацију и припрему за пуњење буду у већем делу процеса покривени ,
2. да се врши климатизација радног простора уз одговарајући број измена ваздуха и избацивање у атмосферу са крова пренамењеног простора за производњу (3б)
3. пуњење производа у одговарајућу амбалажу са скраћеним временом пуњења.

Б. Предвиђене мере овом студијом

Уколико је то потребно уградиће се након извршених мерења у пробном раду апсорпциони филтери за отклањање материја чије концентрације буду веће од дозвољених на основу резултата емисије (нпр. ацетона, метанола, бутил ацетата и др.), као и за најчешће коришћене сировине (вајт шпирит и др.), како би се задовољили захтеви прописани важећим законским нормама.

8.1.3.2. Заштита вода

А. Мере предвиђене инвестиционом документацијом

Заштита од индустријског туша- Идејним („КФГ“-Београд) и Извођачким („СЕТ“-Шабац) пројектима хидротехничких инсталација, у оквиру новог производног простора (3б) предвиђено је постављање уређаја за туширање и испирање очију-намењен за унутрашњу и спољашњу уградњу.Сливник и сливну решетку за индустријски туш поставити изнад коте терена хале мин. 5 цм, због спречавања продора материјала (растварачи и др.) са пода у систем фекалне канализације. Воду од туширања одводити у сабирни суд-танквану, или усмерити у сепаратор за масти и уља.

Б. Предвиђене мере овом студијом

1. Затворени систем хлађења Перл млинова-

Уместо отвореног система за хлађење Перл млинова у којима се врши уситњавање-урибавање чврстих сировина и при том ослобађа извесна количина топлоте применити затворене системе за хлађење, како би се избегла евентуална инцидентна загађења од воде за хлађење.

2. Уградити сепаратор масти и уља, а испред мерача протока отпадних вода, који је инсталиран на канализационом воду између објеката 1 и 3, како би у случају мањих акцидената (изливање из преврнутих или напуклих буради и контејнера смола и растварача у канализациону мрежу), просута-изливена количина била прихваћена и не би доспела директно у градску канализациону мрежу. Сачинити уговор са овлашћеном организацијом о чишћењу сепаратора.

8.1.3.3. Заштита земљишта

А. Мере предвиђене инвестиционом документацијом

1. Танквана у новопроектваном простору (3б)- Предвиђена је танквана у новом простору производње 3б, за сакупљање акцидентно изливених производа при пуњењу истих у одговарајућу амбалажу.

Б. Предвиђене мере овом студијом

- **Допунску цистерну за складиштење смола** испразнити и ако постоје техничке могућности преbacити на постоља у слободне просторе у танквани за велике цистерне (објекат 7);

- **Истовар растварача**

Простор за истовар растварача и смола из ауто цистерни оградити соклом висине од 10 цм по целој ширини прилазног пута и са нагибом ка западној страни. Овај простор повезати са пумпама за убацивање садржаја у одговарајуће контејнере, и обезбедити додатним средствима за гашење пожара пеном, и чврстим апсорпционим средствима.

Складиште за ИБЦ контејнере у изградњи- Приликом намеравања изградње складишта за ИБЦ контејнере у оквиру простора отвореног складишта за течне сировине (објекат 7) обавезно пројектовати и изградити одговарајућу танквану.

8.1.3.4. Статички електрицитет

Налаз комисије о узроцима пожара новембра 2006 год. на постројењу „Невена Колор“ у објекту 1 –у приземљу објекта где је тада била лоцирана производња, је да је до пожара дошло услед наглог пражњења статичког електрицитета.

У пројектовању или као додатну меру обавезно предвидети израду антистатичке заштите.

8.1.4. ТЕХНИЧКО ТЕХНОЛОШКЕ МЕРЕ

Цео комплекс уобличити према урбанистичким захтевима, односно захтевима из урбанистичких услова, а посебно применити мере заштите од удеса, потребно је редовно отклањати уочене технолошко техничке недостатке.

Провере исправности

Као посебно извржити проверу постојећих и новоизграђених инсталација:

- *- провера свих вентилационих уређаја у производним погонима
- *- проверу громобранских инсталација на свим објектима, као и на новопроектваном објекту магацин за ИБЦ контејнере (објект бр. 18)
- *- проверу исправности станице са јављачима пожара,
- *- контрола исправности апарата за гашење пожара
- *- исправност рада дизел агрегата за случај нестанка струје,
- *- квалитет и квантитет масе за пену смештену у резервоар
- *- исправност пумпи за воду повезаних за базен са водом
- *- чишћење отвореног базена са водом

Све податке о провери уписати/унети као почетно стање за 2019 год. за сваки уређај и/или инсталацију понаособ.

- Означавање и сигнализација

Како се ради о постројењу са учешћем опасних материја и израженом опасношћу избијања пожара потребно је додатно постављање табли упозорења на видним местима и поред пожарних путева, означити течне сировине видљивим текстом и ознакама опасности, и слично:

1. Осим на уласку у комплекс и на више места још додатно поставити знак: забрањена употреба отвореног пламена и пушења.
2. Исписати садржај и знаке упозорења на резервоарима у отвореном складишту.
3. Додатно поставити табле упозорења: забрањена употреба отвореног пламена на пожарним путевима.

8.1.5. САНИТАРНО ХИГИЈЕНСКЕ МЕРЕ

А. Опасан отпад

- У североисточном делу локације „Невена Колор“ изграђено је привремено складиште отпадног материјала (опасног отпада), објект бр. 10.

Б. Неопасан отпад

Чврсти неопасан отпад (папир, пластичне фолије и слично) са комплекса одлаже се у затворене контејнере смештене на североисточној страни комплекса, иза објекта бр. 10 и одвози од стране овлашћеног предузећа, а према уговору који је власник фабрике сачинио са надлежним комуналним предузећем Porr-Werner&Weber Лесковац д.о.о., и уговора са „Крон“ Лесковац.

8.1.6. МЕРЕ ЗАШТИТЕ РАДНИКА НА РАДУ

- Обезбедити потребну заштитну опрему према Правилнику о безбедности и здраљу на раду за све производне раднике.
- Редовно одржавати чистоћу погона и радних места као и проходност свих путева и пролаза унутар објекта.
- Извршити обуку упошљених радника и проверу знања из области заштите од пожара, као и безбедности и заштите здравља на раду.

8.1.7. БИОЛОШКЕ МЕРЕ

- Уредити заштитни зелени појас у деловима према окружењу, непосредно поред жичане оgrade у северном и западном делу комплекса.

8.1.8. ОРГАНИЗАЦИОНЕ МЕРЕ

Поред планираних мера заштите у циљу свођења негативног утицаја разматраног пројекта на животну средину у границе прихватљивости неопходно је предузети следеће:

- Одржавати радно-технолошку дисциплину на потребном нивоу;
- Редовно вршити периодичне прегледе и испитивања опреме и мерних инструмената;
- Редовно вршити контролу задатих параметара мерним инструментима како би се избегла могућност неконтролисаног рада и угрожавање радне и животне средине;
- Након свих прегледа редовно уклањати уочене техничко-технолошке недостатке;

8.1.9. ЕКОНОМСКЕ И ДРУГЕ МЕРЕ

С обзиром на све закључке који су добијени у фази израде ажуриране Студије о процени утицаја, а првенствено у смислу спровођења адекватних мера заштите, неопходно је дефинисати и одређене поступке који се морају спроводити у фази експлоатације.

При повећању основног капацитета постројења одговарајућим анализама доказати да таква повећања неће имати негативних утицаја на животну средину;

Евентуалне промене на локацији у смислу измене садашњих конструктивних карактеристика могуће су само у смислу побољшања, с обзиром на могуће утицаје и у сагласности са прописаним мерама датим у оквиру ове Студије.

Мере предвиђене у оквиру предходно дефинисаних поступака представљају обавезу која мора бити испуњена како не би дошло до погоршања параметара битних за квалитет животне средине.

8.2. МЕРЕ У СЛУЧАЈУ УДЕСА

Најзначајнија опасност, по величини штете коју може да изазове и евентуални људским жртвама (првенствено у кругу предузећа, а не на околним објектима), представља могућност настанка пожара.

У циљу спречавања настанка могућих акцидентних ситуација предвиђено је предузимање следећих мера:

- ажурирање Плана заштите од удеса,
- стриктно поштовање Правилника о заштити од пожара и експлозија,
- обука радника из области руковања опасним материјама,
- поштовање радне и технолошке дисциплине,
- забрана употребе отворене ватре, пушења и алата који варничи у утврђеним зонама опасности од пожара,
- унутар затворених простора, због појаве и експлозивних смеша у случају хаварије предвидети системе за детекцију, дојаву и алармирање,
- Постављање ознака упозорења;

Мере и поступак одговора на случај удеса, а који су детаљно обрађени у радној верзији „Студије о процени опасности од хемијског удеса“ (2009. год.) односе се на:

1. Успостављање система за узбуњивање и обавештавање лица која учествују у одговору на удес и грађана које је потребно заштитити,
2. Успостављање планова збрињавања повређених и интоксикованих (прва помоћ, збрињавање у случају повређивања и слично),
3. Успостављање планова евакуације, основни правци кретања, и др.
4. Одређивање средстава личне и колективне заштите као и коришћење приручних средстава,
5. Успостављање Плана заштите домаћих животиња, хране и воде за пиће,
6. Упознавање становништва са свим потенцијалним опасностима и предвиђеним мерама заштите, вежбе и евакуације,
7. Програм вредновања, тестирања и иновирања планова.

Степен мобилности и брзина активирања радника на пословима заштите од пожара-ватрогасаца и запослених радника предузећа у току радног времена зависе од:

- стручног оспособљавања појединаца,
- синхронизованог дејства у случају пожара и
- исправности противпожарне и техничке опреме.

Брзина активирања са мобилном опремом мора се остварити у року од 3 минуте.

Дужност запослених радника до доласка ватрогасне јединице:

Дежурни ватрогасац:

-обавештава ТВЈ,

-обавештава дежурну службу МУП-а,

-по потреби обавештава станицу Хитне помоћи,

ПОЧЕТНА ФАЗА УДЕСА, УДЕС СЕ КОНТРОЛИШЕ

КО РАДИ	ШТА РАДИ
РУКОВАЛАЦ СКЛАДИШТА, ПОГОНА ИЛИ БИЛО КОЈИ ДРУГИ РАДНИК	1.Обавештава руководиоца погона и 2. Обавештава Ватрогасну службу у Лесковцу
РУКОВАЛАЦ СКЛАДИШТА	Установљава обиласком објекта да ли постоје видљива места и узроци испуштања хемикалија и да ли постоје извори пожара; Искључује електричну струју из дела који снабдева складиште и најближе објекте; Не дозвољава да се приближавају непозната лица; Сачекају ПП-екипу и упознају командира екипе о утврђеним чињеницама;
ПРОИЗВОДЊА БОЈА	Долази до места удеса, упознаје се са ситуацијом јавља координатору плана о догађају и доноси одлуку о ангажовању екипа радника у одговору на удес и то: 9. Екипу за производњу А и Б (екипа 1.) 10. Магацин сировина, течних сировина (екипа 2.) 11. Магацин готових производа (екипа 3)
ВАТРОГАСНА СЛУЖБА „Невена Колор“ д.о.о.	12. Екипа 4. Управна зграда, лабораторије; 13. Уколико дође до паљења: хлађење околних резервоара и гашење почетних пожара; 14. Уколико нема назнака да ће доћи до пожара, предузимају се мере да се издвоје оштећена паковања и да се изнесу из објекта.
ЕКИПА ЗА ОДГОВОР НА УДЕС	Према распореду екипа
ЗАШТИТНА ОПРЕМА	Сви који се налазе близу танкване треба да имају изолациона одела са апаратима за дисање
СРЕДСТВА ЗА ГАШЕЊЕ ПОЖАРА	Суви прах
СРЕДСТВА ЗА ПРЕПАКОВАЊЕ	Празна бурад за готове производе
ПАЖЊА	Не користити металне алате и уређаје који варниче

УДЕС СЕ ШИРИ НА ДРУГЕ ПОГОНЕ

КО РАДИ	ШТА РАДИ
РУКОВОДИЛАЦ ПОГОНА/ КООРДИНАТОР ПЛАНА ЗАШТИТЕ	Издаје се задатак Екипама за обавештавање и узбуњивање (Екипа 5. и Екипа 6) да обавесте раднике из околних објеката и да активирају договорени сигнал за узбуну. Да радници угрожених објеката затворе све прозоре и врата, искључе клима уређаје, и да буду спремни да уколико буде потреба напусте објекте, посебно оне објекте који се налазе на правцу кретања облака дима и гасова или испарења.
ВАТРОГАСНА СЛУЖБА „Невена Колор“ д.о.о.	Гаси пожар; Изољује и спечава пренос на друге објекте; Командир процењује да ли је у могућности да заустави пожар или је потребно позивати помоћ. Свој предлог саопштава Координатору и уколико је потребна помоћ ПОЗИВАЈУ ЈЕ.

Субјекти одговора**8.2.1. СНАГА, СРЕДСТВА И ОПРЕМА СА КОЈИМА СЕ РАСПОЛАЖЕ И ПОСТУПАК ЗА СЛУЧАЈ УДЕСА**

1. Списак одговорних радника на послове заштите од пожара у привредном друштву са подацима:

-презиме и име, дужност, број телефона у стану и адреса стана, број локала на радном месту.

2. Списак људства ватрогасне јединице са подацима (табела 2):

Југовић Михајло
Калуђеровић Предраг
Димитријевић Горан
Микић Перица
Станковић Драгослав
Лукић Предраг
Стефановић Љубиша
Ристић Зоран
Петковић Зоран

-презиме и име,
-функција у јединици,
-број телефона у стану и адреса стана,
-назив објекта-погона где ради и број локала.

3. Списак справа, опреме и средстава за гашење пожара и који су у исправном стању

S-3	2 ком
S-6	1 ком
S-9	55 ком.
S-50	11 ком.
CO ₂ -5	16 ком.
CO ₂ -10	3 ком.

4. Бројеви важнијих телефона:

-дежурна служба ПУ (016/250-554),	192
-хитна медицинска помоћ Лесковац (016/251-244),	194
-територијална ватрогасна јединица (016/53-283, 51-351),	193
-руководиоци привредног друштва које треба обавестити о пожару и др.	

5. Списак ватрогасних јединица на територији општине (Здравље –Актавис):

- са основним подацима,
- назив јединице,
- број телефона,
- презиме и име старешине-командира,
- број људства дежурних по сменама и
- важније опреме са којом располаже.

које би се позвале у помоћ преко дежурне службе МУП-а или непосредно уз обавештење МУП-а.

6. Распоред обиласка објекта.

7. Списак добровољних ватрогасаца по сменама и објектима.

8.3. ПЛАНОВИ И ТЕХНИЧКА РЕШЕЊА ЗАШТИТЕ ЖИВОТНЕ СРЕДИНЕ

8.3.1. Планови

-Актуелно стање

У претходном периоду рада фабрике, а дужем од 30 година праћени су скоро сви параметри који су битни за правилно сагледавање стања са више аспеката и израдом потребних планова, као и примени допунских потребних техничких решења.

Са аспекта потребне додатне заштите животне средине планирано је и урађено следеће:

1.-изграђено је покривено подно складиште површине од 90 м², за складиштење опасног отпада, опреме за ремонт и електронског отпада и сл, у коме се врши складиштење:

а.- опасног отпада, у једном делу складишта површине око 45 м², са танкваном где се складишти контаминирана метална и пластична амбалажа од боја, лакова као и апсорбенти. Просечно годишње се складишти око 100 јединица запремине од 0,2 л до 200 литара,

- резервних делова, делова и опреме за ремонт и електронског отпада, у другом делу складишта, површине 45 м².

б.- рекламиране и враћене робе-премази и боје у металним контејнерима од 0,5, 1 и 2 литара, просечно око 0,005% остварене производње годишње, односно око 1500 ком металних контејнера од 1 литра (1,5м³ = 1.500 кг).

ц.- неповратна амбалаже од чврстих сировина (адитиви, пигменти и сл), просечно 10 м³ годишње, а

д. До решења третмана отпада у сопственој режији, вршиће се отпрема од стране овлашћене организације за третман предметних отпада.

- Планови

а.- Планира се повећање покривеног простора на 150 м² постојећег подног складишта за одлагање опасног отпада и неповратне амбалаже.

б.- Као пратећи објекат уз предметни пројекат „Промена намене магацина готових производа у производни погон“ планира се и изградња складишта за ИБЦ контејнере, поред објекта бр. 7 са северне стране.

8.3.1.1. РЕЦИКЛАЖА

Нема рециклаже.

8.3.1.2. ТРЕТМАН И ДИСПОЗИЦИЈА ОПАСНИХ МАТЕРИЈАЛА

У овом тренутку са становишта начела хијерархије управљања отпадом, посебна се пажња посвећује превенцији стварања отпада, јер је поступак рециклаже у случају неисправног производа сложен и специфичан. Генератор отпада „Невена Колор“ не поседује поступке и упутства за рециклажу неисправног производа, а који садржи опасне материје дате у листи 1 и 2, и опредељење је да се такав отпад складишти у посебном привременом складишту до отпреме специјализованим организацијама.

8.3.2. РЕКУЛТИВАЦИЈА И САНАЦИЈА

Са становишта досадашњих искустава и постојећих мерења параметара битних за одређивање утицаја предметног пројекта „Промена намене магацина готових производа у производни погон“ на квалитет животне средине, није потребна рекултивација и/или санација предметне локације 1908/5 или околних парцела.

8.4. ДРУГЕ МЕРЕ КОЈЕ МОГУ УТИЦАТИ НА СПРЕЧАВАЊЕ ИЛИ СМАЊЕЊЕ ШТЕТНИХ УТИЦАЈА НА ЖИВОТНУ СРЕДИНУ

У циљу смањења штетних утицаја на животну средину разматра се потреба пошумљавања граница комплекса.

9.0. ПРОГРАМ ПРАЋЕЊЕ УТИЦАЈА ПРОЈЕКТА НА ЖИВОТНУ СРЕДИНУ

Програм праћења квалитета животне средине састоји се од следећих активности:

- У току редовног рада, извршити контролна мерење:

1. Квалитета ваздуха
2. Услови радне средине у летњем и зимском периоду на локацији као и у околини фабрике „Невена Колор“ од стране овлашћене организације. Уколико дође до прекорачења предузети мере ради свођења резултата у границе дозвољених вредности.
3. Контролу квалитета отпадних вода;
4. Контрола квалитета земљишта;
5. Контрола нивоа буке, и
6. Вршити стално праћење квалитета животне средине у складу са Законима и Правилницима којима је одређен дозвољен ниво загађивача у животној средини. Уколико дође до прекорачења дозвољених вредности предузети мере ради свођења у границе дозвољених.

9.1. ПРИКАЗ СТАЊА ЖИВОТНЕ СРЕДИНЕ ПРЕ ФУНКЦИОНИСАЊА ПРОЈЕКТА НА ЛОКАЦИЈАМА ГДЕ СЕ ОЧЕКУЈЕ УТИЦАЈ НА ЖИВОТНУ СРЕДИНУ И ПРИКАЗ ЗАТЕЧЕНОГ СТАЊА

Сходно законским захтевима и мониторинга датог у претходној Студији (која је сада предмет ажурирања), о утицају пројекта “Реконструкција и адаптација магацина течних сировина у производни погон и“ из 2012 године, врше се редовно мерења квалитета параметара животне средине, а извештаји и резултати су дати у Прилогу који је у саставу ове Студије.

А) Ваздух

Институт за превентиву Нови Сад, огранак „27 јануар“ Ниш извршили су мерења емисије загађујућих материја у ваздух, извештај бр. 2/2017 године од 06.07.2017. са резултатима мерења који су дати у Прилогу 9/1 Студије са закључком да:

Погони А и Б **НИСУ ДОВОДИЛИ** до прекорачења граничних вредности емисија за дате параметре загађења (укупни органски угљеник-ТОС), дефинисаних у прилогу 5 тачка 17. Уредбе о листи индустријских постројења („Сл. гласник РС“, бр. 100/11) и стога стационарни извори загађења **јесу усклађени** са прописима.

Б) Вода

Како је наведено у поглављу/одељку 3.3.2. у процесу производње се користи вода, око 500 м³ годишње. Нема канализационе мреже унутар производних објеката и магацина и простора – платоа између ових објеката, изузев за индиректно хлађење перл млинова. Вода од хлађења се улива у канализациони систем, меша са санитарним водама и одводи у заједнички колектор на простору ХИ „Невена“, а након тога одлази у градску канализациону мрежу. То може бити једини извор загађења из процеса производње у случају хаварије на размењивачима топлоте.

Санитарне отпадне воде се из санитарних просторија воде канализационим цевима до заједничког колектора, како је раније објашњено.

Одговарајућом нивелацијом терена, регулисано је да се атмосферска воде са кровова објеката одводи у сливнике и не излива на саобраћајнице.

У претходном периоду вршена су испитивања отпадних вода од стране ЗЗЈЗ Лесковац. На основу ранијих редовних мерења и најновијег из септембра 2017 год., бр. ОВ-2017-139 може се закључити да отпадне воде задовољавају одредбе примењених и важећих Правилника. Резултата испитивања су дати у Прилогу 9/2 ове Студије. Такође приликом инспекцијског прегледа од одсека водне инспекције Ниш-поводом провере испуњености услова из водних аката-водне дозволе у поступку издавања нове водне дозволе бр 270-325-00044/2017-07 од 18.09.2017. прегледом је утврђено да **“...сви изграђени објекти у систему захватања и коришћења вода и сакупљања, одвођења и пречишћавања отпадних вода одржавају се у функционалном стању...”**.

В) Земљиште

Комплекс „Невена Колор“ је индустријски потпуно уређен што се тиче саобраћајница и бетонираних/асфалтираних простора за манипулацију, тако да не постоји реална могућност загађења земљишта.

У случају акцидентних изливања максимално величине једног контејнера или једне шарже од око 1000 л проблем се решава коришћењем адсорбенса за течне материјале.

„Анхем лабораторија“ Београд, у извештају о испитивању земљишта бр. 27031404 од 12 априла 2017. године и у анализи резултата и закључку каже се да: **“Измерене концентрације параметара не прелазе ремедијационе вредности концентрација опасних и штетних материја у земљишту”**, према Уредби о програму системског праћења квалитета земљишта, индикаторима за оцену ризика од деградације земљишта и методологији за израду ремедијационих програма Прилог 3 („Сл. гласник РС“, бр. 88/2010 год.).

У Прилогу 9 ове Студије, дати су резултати испитивања квалитета земљишта.

Г) Бука

Простори у оквиру објеката 3 који су предмет пренамене, налазе се унутар изграђеног објекта. Ово представља препреку простирању буке даље у животну средину. Околно становништво се налази на растојањима већим од 500 м са источне стране, као и објекти „Бонес фуд“, „Јура“ у редовном раду, и „Јура 2“ у изградњи су са западне стране. Са северне стране је пољопривредно земљиште.

Мерења буке од постројења „Невена Колор“ у редовном раду су у ранијем периоду вршена су у складу са предложеним мониторингом претходне Студије. Претходна мерења су рађена од стране Института „27 јануар“ д.о.о. Ниш, априла 2016. год и по извештају од 25.04.2016. године закључак је да **меродавни нивои буке на мерним тачкама не прелазе граничне вредности за дневни и вечерњи период.**

Д) Вибрације, топлота и зрачење

Нису регистроване, нити примећене органолептичким путем вибрације, топлота и зрачења приликом редовног рада пројекта.

9.2. ПАРАМЕТРИ НА ОСНОВУ КОЈИХ СЕ МОГУ УТВРДИТИ ШТЕТНИ УТИЦАЈИ НА ЖИВОТНУ СРЕДИНУ

На основу мерења квалитета ваздуха, воде, отпадне воде, земљишта и услова радне средине, као и органолептичких закључака у току 30 година рада постројења, а у сагласности са програмом производње и коришћеним сировинама параметри на основу којих се може утврдити штетни утицаји на животну средину су:

- хемијске штетности у ваздуху, отпадној води и земљишту односно концентрација опасних материјала ,

-Одређивање физичких штетности (бука, вибрације, топлотно зрачење, испитивање осветљености), као и

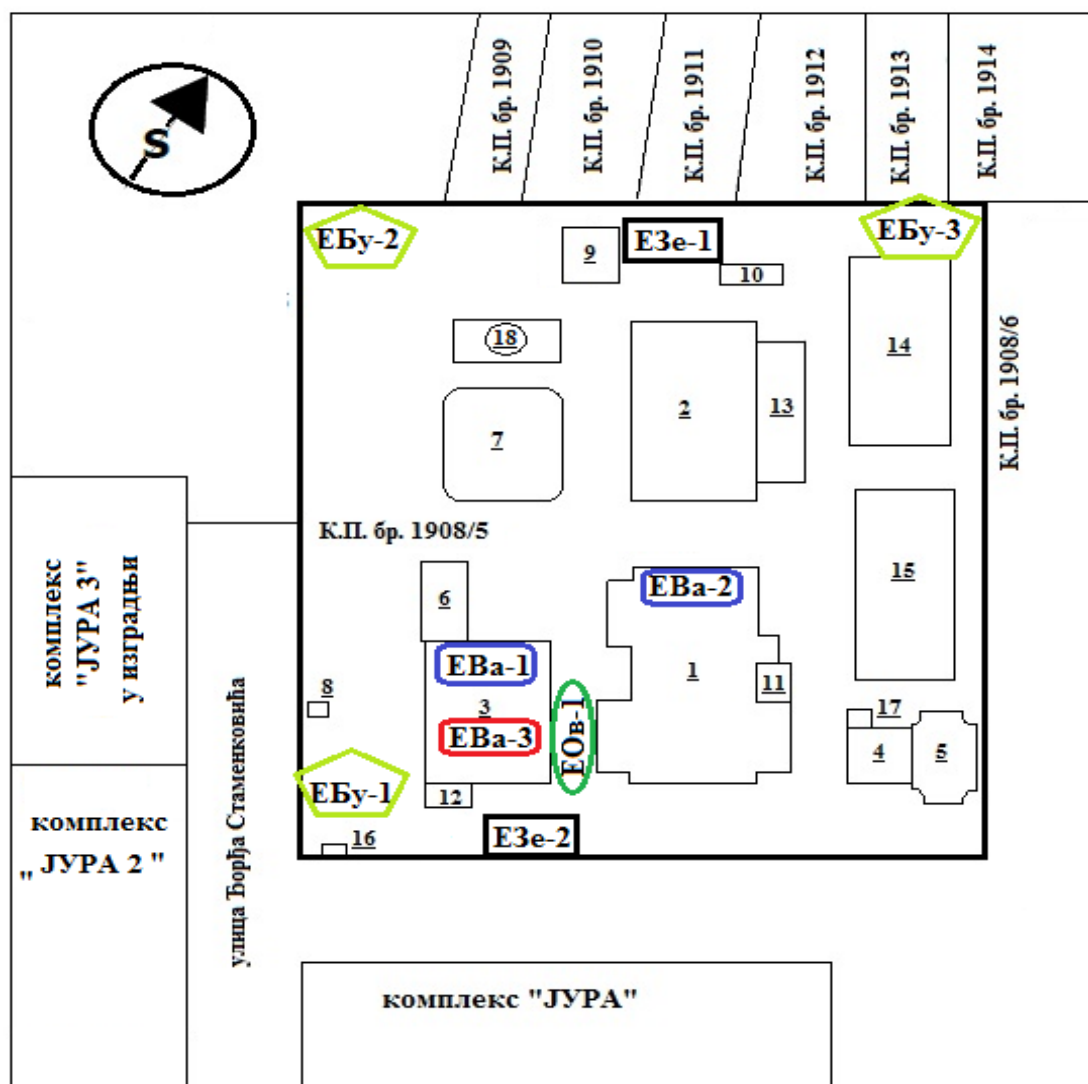
-параметри на основу захтева руководиоца производње или инспектора за заштиту животне средине, односно инспектора за безбедност на раду или комуналног инспектора.

9.3. МЕСТА, НАЧИН И УЧЕСТАНОСТ МЕРЕЊА ПАРАМЕТАРА УТИЦАЈА НА ЖИВОТНУ СРЕДИНУ

На основу усаглашених места, начина и периода-учесталости мерења од стране овлашћених организација и коришћењем важеће законске регулативе програм мерења у будућности за пројекат „Промена намене магацина готових производа у производни погон“ обухватиће:

1. Места, начин и периоди учесталости мерења параметара дефинисаних у претходној Студији из 2012 год. остају и даље актуелни.
2. Мерење квалитета отпадног ваздуха, на крову објекта 3Б – излаз из вентилационог канала додатно једно мерно место (ЕВа-3);

На слици 9.1. је приказан распоред мерних места параметара животне средине, дефинисаних у Студији из 2012 год. и предметној Ажурираној Студији.



ЛЕГЕНДА "НЕВЕНА КОЛОР" - објекти

- | | |
|---|--|
| 1- Производни погон-управа | 13- Магазин металне амбалаже |
| 2- Магазин готових производа | 14- Магазин лименки |
| 3- Производни погон (3а и 3б) | 15- Магазин сировина и припремног материјала |
| 4- Противпожарна станица | 16- Портирница |
| 5- Базен за воду | 17- Техничка просторија |
| 6- Магазин картонске амбалаже | 18- Складиште за ИБЦ контејнере |
| 7- Отворено складиште | |
| 8- Трафо станица | |
| 9- Надстрешница- складиште пластичне амбалаже | ЕМИТЕРИ |
| 10- Магазин отпадног материјала | ЕВа- отпадни ваздух |
| 11- Надстрешница- складиште ПЕТ амбалаже | ЕОв- отпадна вода |
| 12- Надстрешница- утовар робе | ЕЗе- земљиште |
| | ЕБу- бука |

ДНГ СИСТЕМ д.о.о. Лесковац
јануар 2018.

Слика 9.1. –Распоред мерних места параметара животне средине

10.0. НЕТЕХНИЧКИ КРАЋИ ПРИКАЗ ПОДАТАКА

Приликом израде Студије, анализом резултата мерења загађености ваздуха, воде и земљишта, буке и др., као и стања уочи реализације пројекта „Пренамена магацина готових производа у производни погон“ евидентна је потреба предузимања одређених мера заштите и смањења евентуалног штетног утицаја на животну средину. На основу анализираних релевантних чинилаца и утицаја могуће је донети закључак да су утицаји изражени у домену ризика од удесних ситуација мали у погледу буке, вибрација, топлоте и зрачења (јонизујућа и нејонизујућа). Међутим, мора се обратити посебна пажња и да се спроведу законске, пројектима предвиђене и предложене мере овом Студијом од могућег загађења ваздуха, земљишта, као и површинских и подземних вода, како у периоду изградње, тако и касније у редовном раду пројекта „Пренамена магацина готових производа у производни погон“, као и у оквиру постројења „Невена Колор“.

Обавеза носиоца пројекта је да примени све прописане мере праћења утицаја пројекта на животну средину, превенције, спречавања, отклањања и довођења потенцијалних штетних утицаја на минимум и тиме обезбеди заштиту животне средине.

У поглављу 1- „Подаци о носиоцу пројекта“ дати су подаци о носиоцу пројекта „Промена намене магацина готових производа у производни погон“.

У поглављу 2. „Опис локације на којој се планира извођење пројекта“ дата је копија плана парцеле 1908/05 КО Лесковац са уцртаним објектима, легендом, као и потребним допунским објашњењима. У прилозима уз поглавље 2 дата су и решења, локацијски услови и др. надлежних институција и/или организација.

Инвестиционе активности на предмету Ажурирана Студија „Пренамена магацина готових производа у производни погон“ на КП бр. 1908/05 КО Лесковац“, неће довести до промене површина већ изграђеног објекта 3 (магацин готових производа). Мале промене у укупно изграђеним површинама на комплексу „Невена Колор“ ће изазвати планирана изградња објекта за потребе складирања дела течних сировина –пројекат „Складиште за ИБЦ контејнере“, површине око 320 м², а који није предмет ове Студије. Овај објекат ће повећати сигурност од удесних ситуацију у првом реду, а самим тим може допринети бољој заштити животне средине.

Дат је детаљан опис локације на којој је изграђено постројење „Невена Колор“, у чијем се саставу налази објекат 3 (магацин готових производа 3Б) у коме се планира пренамена у производни погон 3б, уз приказ педолошких, геоморфолошких, геолошких, хидрогеолошких и сеизмолошких карактеристика терена. У опису флоре и фауне, природних добара посебне вредности, констатовано је да су објекти изграђени на локацији која се налази у индустријској зони „Исток“, да у непосредној околини нема посебно заштићених биљних и животињских врста као и да нису регистрована непокретна културна добра од ширег значаја. Индустријска зона је одвојена од насеља, тако да се најближе насеље Бобиште налази на источној страни а прве стамбене јединице су са северозападне стране на растојању од око 500 м.

У поглављу 3. „Опис пројекта“ дато је актуелно стање постројења у раду уочи реализације пројекта „Промена намене магацина готових производа у производни погон“ на КП бр. 1908/05 КО Лесковац као и информације о претходним радовима.

У овом случају ради се о повећању дела капацитета постројења за производњу премаза, боја, лакова и др. тако што се у оквиру јединственог објекта 3 (који је подељен преградним зидом у мањи део за производњу 3А - 380 м² и већи део – магацин готових производа 3Б - 680 м²), при чему се део 3Б пренамењује у производни погон 3б.

Дат је опис објекта 3 са пратећим графичким прилозима о планираним инвестиционим активностима на основу урађених извођачких пројеката.

Ово проширивање производног простора, доводи до тога да се из производног простора 3а у коме се одвијала и одмеравање и припрема и финализација и паковање готових производа, врши иселење завршних фаза производње, тако да у производном погону 3а остаје само одмеравање и припрема производа (уз набавку и уградњу нове опреме за ту намену - 2 (два) дисолвера-мешача и 3 (три) Перл млинова), а фазе производње –финализација, контрола и пуњење производа (уз набавку и уградњу нове опреме - 12 судова и више линија за пуњење производа) ће се изградити у пренамењеном простору 3б.

Промена намене магацина готових производа у производни погон 3б прати и „исељавање“ готових производа у постојећи објект бр. 2 (раније магацин чврстих сировина), а складиштење чврстих сировина у адекватни простор у приземљу постојећег објекта бр. 1. Ова пресељења-пренамене простора нису предмет ове Студије. Документа и решења надлежних институција и др. о овим пренаменама и пресељењима су дата у оквиру Прилога уз поглавље 2.

Важно је рећи и то да ће се у току инвестиционих активности на предметном пројекту, несметано организовати и одвијати производња у погону 3а у садашњим капацитерима, као и на другим постојећим линијама.

Дат је и опис планираног производног процеса са технолошким и другим карактеристикама. Дат је и упоредни приказ врсте и количине енергије, воде и сировина за планирани капацитет од 5.000 тона/годишње производа у односу на 2016 при оствареном капацитету од 3.000 т/г.

Потребни материјали за изградњу односно пренамену магацина готове робе у производни погон 3б, приказани су на основу достављених пројеката од инвеститора.

Што се тиче врсте и количине испуштених гасова, воде и других течних и гасовитих отпадних материја приликом изградње капацитета производње 3б, евидентно је да таквих отпадних материја нема. Инвестиционе активности се реализују са класичним грађевинским материјалима, а монтажа носеће конструкције и судова за егализацију су од метала.

Нема испуштања флуида ни у површинске нити подземне реципијенте. У погону 3б. предвиђена је изградња одговарајуће и сигурне танкване запремине 3,5 м³, за случај изливања производа, и вентилациони систем са климатизацијом ваздуха са око 10 измена на сат, што је у складу са решењима примењеним за постојећу производњу 3а. На основу досадашњег праћења параметара животне средине, и предвиђених инвестиционих захвата може се закључити да повећање производње прати деоба извора загађења и рад посебних вентилационо климатизационих система са одговарајућим бројем измена ваздуха у 3а и по активирању предметног пројекта и у производном простору 3б.

Невена Колор не поседује технологије третирања, већ врши одлагање опасног и неопасног отпада на простору предвиђеном за то- објекат бр. 10, и предаје их на даљу надлежност овлашћеним организацијама.

У поглављу 4.- „Приказ главних алтернатива које је носилац пројекта разматрао са образложењем“ дати су разлози и образложења носиоца пројекта за избор решења пројекта „Пренамена магацина готових производа у производни погон“ сходно захтевима Правилника о садржини Студије о процени утицаја на животну средину („Сл. гл. РС“, бр. 69/2005.) и то:

1. Да се проширење капацитета реализује на истој локацији где је и целокупно постројење „Невена Колор“
2. Да се задржава постојеће стање у производњи нитро боја, водорастворних боја и паковању растварача које су смештене у објекту бр. 1 и образложене у претходној Студији за коју је код надлежног органа прибављена сагласност бр. 353-02-00507/2011-02 од 31.05.2012 године.
3. Да се по постојећој технологији и повећаним захтевима тржишта, повећање капацитета примени само на групу производа на бази алкидних смола и растварача вајт шпирит, бутил ацетат и др. и да се за то услови створе уз постојећу производњу ове групе производа-простор **3а**, исељењем магацина готових производа из простора **3б** јер се оба простора налазе у јединственом објекту бр. 3.
4. Планирано је да се са реализацијом предметног пројекта почне одмах по добијању сагласности на ову Студију и грађевинске дозволе од надлежног Министарства оријентационо у другој половини 2018 год. а да завршетак радова и производња почне током 2019. године са годишњим обимом производње од минимум 5.000 тона/годишње.
5. Контрола загађења би се вршила у складу са претходном Студијом, уз повећање броја места мерења за ваздух и воду, како је то предвиђено и дато у овој Студији у поглављу 9.0, одељак 9.3.
6. Одлагање отпада би се вршило на постојећем изграђеном, покривеном и ограђеном складишту за опасан отпад, односно отвореном складишту за неопасан и инертни отпад, уз одговарајућа повећања потребних планираних простора.

У поглављу 5. „Приказ стања животне средине на локацији и ближој околини (микро и макро локација)“ - дат је детаљан опис чинилаца и приказ стања животне средине на локацији и ближој околини са назнаком да нису уочене било какве промене код флоре и фауне, земљишта, воде и ваздуха као и климатских чиниоца у раду постројења „Невена Колор“ у претходних 30 година.

У поглављу 6. – „Опис могућих утицаја пројекта на животну средину“ - дат је детаљан опис могућих утицаја пројекта у односу на постојеће стање на предметној локацији, у периоду изградње, односно пробног и редовног рада пројекта **3б**. Као посебно у прилозима уз одељак 6.2 Здравље становништва- дат је и материјал „Процена здравствених ефеката“ - који се односи на неке опасне супстанце у ваздуху по здравље људи и животну средину.

Поглавље 7.- Утицај пројекта у случају удеса, обухвата приказ опасних материја, количина и карактеристика са изводима из безбедносних листова за предметне материје као и дефинисање врсте документа које је оператор у обавези да уради. Израђивачи Студије сматрају да је оператор у обавези да уради докуменат „Политика превенције удеса“ као посебан сегмент у оквиру овог поглавља. Иако је израда сценарија предвиђена за документ „Извештај о безбедности“, а у оквиру Прилога 4 Студије, дати су и Сценарији за два могућа удеса, и 1 догађаја са пратећим објашњењима. Мере превенције удеса обрађују активности у превенцији.

У тексту који обрађује приправност и одговор на удес дата је организација безбедности и заштите на раду у „Невена Колор“ д.о.о. која је регулисана Правилником о безбедности и здрављу на раду бр. 34/16 од 19.02.2016. год. као и провера система безбедности и одговорности за удес. У делу „Мера отклањања последица удеса“ дати су подаци на основу стварног догађаја – пожара који се десио у фабрици новембра 2006. године.

У поглављу 8. дате су мере спречавања или смањења штетног утицаја пројекта на животну средину.

МЕРЕ ЗАШТИТЕ ВАЗДУХА, ВОДЕ И ЗЕМЉИШТА

8.1.3.1. Заштита ваздуха

А. Мере предвиђене инвестиционом документацијом

-- У циљу смањења емисије загађујућих материја у ваздух, како би се задовољили захтеви прописани важећим законским нормама, предвиђено је:

1. да судови за финализацију и припрему за пуњење буду у већем делу процеса покривени,
2. да се врши климатизација радног простора уз одговарајући број измена ваздуха и избацивање у атмосферу са крова пренамењеног простора за производњу (36)
3. пуњење производа у одговарајућу амбалажу са скраћеним временом пуњења.

Б. Предвиђене мере овом студијом

Уколико је то потребно уградиће се након извршених мерења у пробном раду апсорпциони филтри за отклањање материја чије концентрације буду веће од дозвољених на основу резултата емисије (нпр. ацетона, метанола, бутил ацетата и др.), као и за најчешће коришћене сировине (вајт шпирит и др.), како би се задовољили захтеви прописани важећим законским нормама.

8.1.3.2. Заштита вода

А. Мере предвиђене инвестиционом документацијом

Заштита од индустријског туша-Идејним („КФГ“- Београд) и Извођачким („СЕТ“- Шабач) пројектима хидротехничких инсталација, предвиђено је у оквиру новог производног простора (3б) постављање уређаја за туширање и испирање очију- намењен за унутрашњу и спољашњу уградњу. Сливник и сливну решетку за индустријски туш поставити изнад коте терена хале мин. 5 см, због спречавања продора материјала (растварачи и др.) са пода у систем канализације. Воду од туширања одводити у сабирни суд-танквану, или усмерити у сепаратор за масти и уља.

Б. Предвиђене мере овом студијом

1. Затворени систем хлађења Перл млинова-

Уместо отвореног система за хлађење Перл млинова у којима се врши уситњавање-урибавање чврстих сировина и при том ослобађа извесна количина топлоте применити затворене системе за хлађење, како би се избегла евентуална инцидентна загађења од воде за хлађење.

2. Уградити сепаратор масти и уља, а испред мерача протока отпадних вода, који је инсталиран на канализационом воду између објеката 1 и 3, како би у случају мањих акцидената (изливање из преврнутих или напуклих буради и контејнера смола и растварача у канализациону мрежу), просута-изливена количина била прихваћена и не би доспела директно у градску канализациону мрежу. Сачинити уговор са овлашћеном организацијом о чишћењу сепаратора.

8.1.3.3. Заштита земљишта

А. Мере предвиђене инвестиционом документацијом

1. Танквана у новопроектваном простору (3б) Предвиђена је танквана у новом простору производње 3б, за сакупљање акцидентно изливених производа при пуњењу истих у одговарајућу амбалажу.

Б. Предвиђене мере овом студијом

1. Допунску цистерну за складиштење смола испразнити и ако постоје техничке могућности пребацити на постоља у слободан простор у танквани за велике цистерне (објекат бр. 7);

2. Истовар растварача

Простор за истовар растварача и смола из ауто цистерни оградити соклом висине од 10 цм по целој ширини прилазног пута и са нагибом ка западној страни. Овај простор повезати са пумпама за убацивање садржаја у одговарајуће контејнере, и обезбедити додатним средствима за гашење пожара пеном, и чврстим апсорпционим средствима.

3. Складиште за ИБЦ контејнере у изградњи

Приликом намеравање изградње складишта за ИБЦ контејнере у оквиру простора поред отвореног складишта за течне сировине (објект бр. 7) обавезно пројектовати и изградити одговарајућу танквану.

8.1.3.4. Посебне мере - Статички електрицитет

Налаз комисије о узроцима пожара новембра 2006 год. на постројењу „Невена Колор“ у објекту 1 –у приземљу објекта где је тада била лоцирана производња, је да је до пожара дошло услед наглог пражњења статичког електрицитета.

У пројектовању или као додатну меру обавезно предвидети израду антистатичке заштите.

Уз набројане мере заштите ваздуха, воде и земљишта и посебне мере као и предвиђене инвестиционом документацијом и препоручене овом Студијом, дате су и опште, нормативне и правне мере, техникотехнолошке, санитарно хигијенске мере, мере заштите радника на раду, биолошке, организационе, економске и друге мере.

У поглављу 9. „Програм праћења утицаја пројекта на животну средину“ дати су параметри на основу којих се могу утврдити евентуални штетни утицаји на животну средину и дефинисана су места, начин и учестаност мерења параметара утицаја на животну средину.

У случају да се одржава константна радна дисциплина, поштују постојеће процедуре, уз примену ново предложених мера реално је очекивати да неће доћи до погоршања параметара животне средине, већ и до веће сигурности у смислу утицаја пројекта саме фабрике на животну средину. Налаже се увођења још једног мерног места за контролу отпадног ваздуха, уз задржавање мониторинга из претходне Студије, што је графички приказано и детаљно образложено у одељку 9.3.

11.0. ПОДАЦИ О ТЕХНИЧКИМ НЕДОСТАЦИМА ИЛИ ВЕШТИНАМА, НЕПОСТОЈАЊУ ОДГОВАРАЈУЋИХ СТРУЧНИХ ЗНАЊА ИЛИ НЕМОГУЋНОСТИ ДА СЕ ПРИБАВЕ ОДГОВАРАЈУЋИ ПОДАЦИ

Приликом израде предметне ажуриране Студије, израђивачи Студије су заједно са представницима инвеститора-носиоца пројекта, разматрали све параметре изграђеног стања предметног пројекта и раније изведених радова приликом изградње фабрике „Невена Колор“. Констатовано је да се у минулом периоду радило искључиво по препорукама и директивама даваоца лиценце ICI- Енглеска.

Но и поред тога је дошло до пожара новембра 2006. год. Овлашћене институције су као разлог пожара дефинисали постојање статичког електрицитета, и случаја његовог наглог пражњења. У сваком случају морала је да постоји и критична концентрација неке или више опасних–запаљивих сировина, што је требало да буде онемогућено постојећом ефикасном вентилацијом у производном делу објекта 1. и допунским мерама као што је праћење количина статичког електрицитета.

Приликом израде предметне ажуриране Студије нису уочени технички недостаци и сл. у израђеним пројектима, а није било ситуација да се не могу да прибаве потребни одговарајући подаци.

У случају предлога за додатним мерама заштите од пожара или безбедности и здравља на раду, исте обавезно применити.

12.0. ЗАКЉУЧАК

У току функционисања фабрике за производњу премаза, лакова, растварача и других хемијских производа „Невена Колор“ евидентно је да због испаравања течних сировина долази до повећања концентрације тих претежно опасних материја–сировина за производњу у ваздуху. Али, вишеструка мерења у периоду од почетка рада постројења до данас, указују да су те концентрације опасних материја испод максимално дозвољених количина. У сваком случају потребно је обезбедити све услове да би се очувала животна средина а тиме и здравље у првом реду радника и околног становништва, који могу да буду изложени дуготрајно утицају опасних материја које се користе у процесу производње. У циљу извршавања овог задатка потребно је пратити све параметре на основу којих се могу утврдити евентуални штетни утицаји на раднике и животну средину и по потреби предузети ефикасне мере за њихово уклањање, датих у овој Студији или по накнадним налазима и препорукама.

Постављени циљ који захтева правилно експлоатисање изграђеног објекта оствариће се ако се сви учесници у технолошком процесу буду придржавали захтева и програма праћења квалитета животне средине.

Анализирани су параметри који утичу на квалитет животне средине фабрике за производњу боја, лакова, растварача и других хемијских производа „Невена Колор“ д.о.о, исказаним у мерењима обављених у периоду 2016 - 2017. год. Евидентно је да није дошло до значајнијег погоршања услова животне средине. Уз примену законских решења мера заштите датих у извођачким пројектима као и у овој ажурираној Студији може се закључити да:

- **неће доћи до значајнијег погоршања услова животне средине,**
- **да ће сви параметри животне средине бити испод граничних вредности емисије (ГВЕ), што треба потврдити мерењима од стране овлашћених организација у пробном и редовном раду новоуспостављеног погона 3б.**

фебруар, 2018. год.

директор

мр Небојша Митић, дипл. инж. технологије

13.0. ПРИЛОЗИ

Прилози уз поглавље 1.

- Подаци о носиоцу пројекта

Прилози уз поглавље 2.

- Копија плана

Прилози уз поглавље 3.

- Решења Министарства (1-5)
- Уговори о преузимању отпада од стране овлашћених организација

Прилози уз поглавље 6.

- 6/1 Процена здравствених ефеката
- 6/2 Концентрације од значаја
-

Прилози уз поглавље 7.

- 7/1 Карактеристике опасних материја са листе – табеле I и безбедносне листе
- 7/2 Карактеристике опасних материја са листе – табеле II и безбедносне листе
- 7/3 Сценарија могућих удеса (бутил - ацетат)
- 7/4 Приказ могућег развоја догађаја

Прилози уз поглавље 9.

Приказ стања животне средине пре почетка функционисања пројекта на локацијама где се очекује утицај на животну средину:

- Извештаји и налази овлашћених организација
- 9/1 Извештај о испитивању емисије у ваздух
- 9/2 Извештај о испитивању отпадних вода
- 9/3 Извештај о испитивању земљишта
- 9/4 Извештај о мерењу буке
- 9/5 Класификација опасног отпада

Остало

СЕПАРАТ НЕТЕХНИЧКИ ПРИКАЗ ПОДАТАКА

Приликом израде студије, анализом резултата мерења загађености ваздуха, воде и земљишта, буке и др., као и стања уочи реализације пројекта „Пренамена магацина готових производа у производни погон“ евидентна је потреба предузимања одређених мера заштите и смањења евентуалног штетног утицаја на животну средину. На основу анализираних релевантних чинилаца и утицаја могуће је донети закључак да су утицаји изражени у домену ризика од удесних ситуација мали у погледу буке, вибрација, топлоте и зрачења (јонизујућа и нејонизујућа). Међутим, мора се обратити посебна пажња и да се спроведу законске, пројектима предвиђене и предложене мере овом Студијом од могућег загађења ваздуха, земљишта, као и површинских и подземних вода, како у периоду изградње, тако и касније у редовном раду пројекта „Пренамена магацина готових производа у производни погон“, као и у оквиру постројења „Невена Колор“.

Обавеза носиоца пројекта је да примени све прописане мере праћења утицаја пројекта на животну средину, превенције, спречавања, отклањања и довођења потенцијалних штетних утицаја на минимум и тиме обезбеди заштиту животне средине.

У поглављу 1- „Подаци о носиоцу пројекта“ дати су подаци о носиоцу пројекта „Промена намене магацина готових производа у производни погон“.

У поглављу 2. „Опис локације на којој се планира извођење пројекта“ дата је копија плана парцеле 1908/05 КО Лесковац са уцртаним објектима, легендом, као и потребним допунским објашњењима. У прилозима уз поглавље 2 дата су и решења, локацијски услови и др. надлежних институција и/или организација.

Инвестиционе активности на предмету Ажурирана Студија „Пренамена магацина готових производа у производни погон“ на КП бр. 1908/05 КО Лесковац“, неће довести до промене површина већ изграђеног објекта 3 (магацин готових производа). Мале промене у укупно изграђеним површинама на комплексу „Невена Колор“ ће изазвати планирана изградња објекта за потребе складирања дела течних сировина –пројекат „Складиште за ИБЦ контејнере“, површине око 320 м², а који није предмет ове Студије. Овај објекат ће повећати сигурност од удесних ситуацију у првом реду, а самим тим може допринети бољој заштити животне средине.

Дат је детаљан опис локације на којој је изграђено постројење “Невена Колор“, у чијем се саставу налази објекат 3 (магацин готових производа 3Б) у коме се планира пренамена у производни погон 3б, уз приказ педолошких, геоморфолошких, геолошких, хидрогеолошких и сеизмолошких карактеристика терена. У опису флоре и фауне, природних добара посебне вредности, констатовано је да су објекти изграђени на локацији која се налази у индустријској зони „Исток“, да у непосредној околини нема посебно заштићених биљних и животињских врста као и да нису регистрована непокретна културна добра од ширег значаја. Индустријска зона је одвојена од насеља, тако да се најближе насеље Бобиште налази на источној страни а прве стамбене јединице су са северозападне стране на растојању од око 500 м.

У поглављу 3. „Опис пројекта“ дато је актуелно стање постројења у раду уочи реализације пројекта „Промена намене магацина готових производа у производни погон“ на КП бр. 1908/05 КО Лесковац као и информације о претходним радовима.

У овом случају ради се о повећању дела капацитета постројења за производњу премаза, боја, лакова и др. тако што се у оквиру јединственог објекта 3 (који је подељен преградним зидом у мањи део за производњу 3А - 380 м² и већи део – магацин готових производа 3Б - 680 м²), при чему се део 3Б пренамењује у производни погон 3б.

Дат је опис објекта 3 са пратећим графичким прилозима о планираним инвестиционим активностима на основу урађених извођачких пројеката.

Ово проширивање производног простора, доводи до тога да се из производног простора 3а у коме се одвијала и одмеравање и припрема и финализација и паковање готових производа, врши иселење завршних фаза производње, тако да у производном погону 3а остаје само одмеравање и припрема производа (уз набавку и уградњу нове опреме за ту намену - 2 (два) дисолвера-мешача и 3 (три) Перл млинова), а фазе производње –финализација, контрола и пуњење производа (уз набавку и уградњу нове опреме - 12 судова и више линија за пуњење производа) ће се изградити у пренамењеном простору 3б.

Промена намене магацина готових производа у производни погон 3б прати и „исељавање“ готових производа у постојећи објекат бр. 2 (раније магацин чврстих сировина), а складиштење чврстих сировина у адекватни простор у приземљу постојећег објекта бр. 1. Ова пресељења-пренамене простора нису предмет ове Студије. Документа и решења надлежних институција и др. о овим пренаменама и пресељењима су дата у оквиру Прилога уз поглавље 2.

Важно је рећи и то да ће се у току инвестиционих активности на предметном пројекту, несметано организовати и одвијати производња у погону 3а у садашњим капацитетима, као и на другим постојећим линијама.

Дат је и опис планираног производног процеса са технолошким и другим карактеристикама.

Дат је и упоредни приказ врсте и количине енергије, воде и сировина за планирани капацитет од 5.000 тона/годишње производа у односу на 2016 при оствареном капацитету од 3.000 т/г.

Потребни материјали за изградњу односно пренамену магацина готове робе у производни погон 3б, приказани су на основу достављених пројеката од инвеститора.

Што се тиче врсте и количине испуштених гасова, воде и других течних и гасовитих отпадних материја приликом изградње капацитета производње 3б, евидентно је да таквих отпадних материја нема. Инвестиционе активности се реализују са класичним грађевинским материјалима, а монтажа носеће конструкције и судова за егализацију су од метала.

Нема испуштања флуида ни у површинске нити подземне реципијенте. У погону 3б. предвиђена је изградња одговарајуће и сигурне танкване запремине 3,5 м³, за случај изливања производа, и вентилациони систем са климатизацијом ваздуха са око 10 измена на сат, што је у складу са решењима примењеним за постојећу производњу 3а. На основу досадашњег праћења параметара животне средине, и предвиђених инвестиционих захвата може се закључити да повећање производње прати деоба извора загађења и рад посебних вентилационо климатизационих система са одговарајућим бројем измена ваздуха у 3а и по активирању предметног пројекта и у производном простору 3б.

Невена Колор не поседује технологије третирања, већ врши одлагање опасног и неопасног отпада на простору предвиђеном за то- објекат бр. 10, и предаје их на даљу надлежност овлашћеним организацијама.

У поглављу 4.- **„Приказ главних алтернатива које је носилац пројекта разматрао са образложењем“** дати су разлози и образложења носиоца пројекта за избор решења пројекта „Пренамена магацина готових производа у производни погон“ сходно захтевима Правилника о садржини Студије о процени утицаја на животну средину („Сл. гл. РС“, бр. 69/2005.) и то:

1. Да се проширење капацитета реализује на истој локацији где је и целокупно постројење „Невена Колор“
2. Да се задржава постојеће стање у производњи премаза на бази органских растварача, водорастворних боја и паковању растварача које су смештене у објекту бр. 1 и образложене у претходној Студији за коју је код надлежног органа прибављена сагласност бр. 353-02-00507/2011-02 од 31.05.2012 године.
3. Да се по постојећој технологији и повећаним захтевима тржишта, повећање капацитета примени само на групу производа на бази алкидних смола и растварача вајт шпирит, бутил ацетат и др. и да се за то услови створе уз постојећу производњу ове групе производа-простор **3а**, исељењем магацина готових производа из простора **3б** јер се оба простора налазе у јединственом објекту бр. 3.
4. Планирано је да се са реализацијом предметног пројекта почне одмах по добијању сагласности на ову Студију и грађевинске дозволе од надлежног Министарства оријентационо у другој половини 2018 год. а да завршетак радова и производња почне током 2019. године са годишњим обимом производње од минимум 5.000 тона/годишње.
5. Контрола загађења би се вршила у складу са претходном Студијом, уз повећање броја места мерења за ваздух, како је то предвиђено и дато у овој Студији у поглављу 9.0, одељак 9.3.
6. Одлагање отпада би се вршило на постојећем изграђеном, покривеном и ограђеном складишту за опасан отпад, односно отвореном складишту за неопасан и инертни отпад, уз одговарајућа повећања потребних планираних простора.

У поглављу 5. **„Приказ стања животне средине на локацији и ближој околини (микро и макро локација)“**- дат је детаљан опис чинилаца и приказ стања животне средине на локацији и ближој околини са назнаком да нису уочене било какве промене код флоре и фауне, земљишта, воде и ваздуха као и климатских чиниоца у раду постројења „Невена Колор“ у претходних 30 година.

У поглављу 6. **–„Опис могућих утицаја пројекта на животну средину“**- дат је детаљан опис могућих утицаја пројекта у односу на постојеће стање на предметној локацији, у периоду изградње, односно пробног и редовног рада пројекта **3б**. Као посебно у прилозима уз одељак 6.2 Здравље становништва- дат је и материјал „Процена здравствених ефеката“-који се односи на неке опасне супстанце у ваздуху по здравље људи и животну средину.

Поглавље 7.- Утицај пројекта у случају удеса, обухвата приказ опасних материја, количина и карактеристика са изводима из безбедносних листова за предметне материје као и дефинисање врсте документа које је оператор у обавези да уради. Израђивачи Студије сматрају да је оператор у обавези да уради докуменат „Политика превенције удеса“ као посебан сегмент у оквиру овог поглавља. Иако је израда сценарија предвиђена за документ „Извештај о безбедности“, а у оквиру Прилога 4 Студије, дати су и Сценарији за два могућа удеса, и 1 догађаја са пратећим објашњењима. Мере превенције удеса обрађују активности у превенцији.

У тексту који обрађује приправност и одговор на удес дата је организација безбедности и заштите на раду у „Невена Колор“ д.о.о. која је регулисана Правилником о безбедности и здрављу на раду бр. 34/16 од 19.02.2016. год. као и провера система безбедности и одговорности за удес. У делу „Мера отклањања последица удеса“ дати су подаци на основу стварног догађаја – пожара који се десио у фабрици новембра 2006. године. У случају потребе може се накнадно доставити комплетна документација о овом догађају.

У поглављу 8. дате су мере спречавања или смањења штетног утицаја пројекта на животну средину.

МЕРЕ ЗАШТИТЕ ВАЗДУХА, ВОДЕ И ЗЕМЉИШТА

8.1.3.1. Заштита ваздуха

А. Мере предвиђене инвестиционом документацијом

-- У циљу смањења емисије загађујућих материја у ваздух, како би се задовољили захтеви прописани важећим законским нормама, предвиђено је:

1. да судови за финализацију и припрему за пуњење буду у већем делу процеса покривени,
2. да се врши климатизација радног простора уз одговарајући број измена ваздуха и избацивање у атмосферу са крова пренамењеног простора за производњу (3б)
3. пуњење производа у одговарајућу амбалажу са скраћеним временом пуњења.

Б. Предвиђене мере овом студијом

Уколико је то потребно уградиће се након извршених мерења у пробном раду апсорпциони филтри за отклањање материја чије концентрације буду веће од дозвољених на основу резултата емисије (нпр. ацетона, метанола, , бутил ацетата и др.), као и за најчешће коришћене сировине (вајт шпирит и др.), како би се задовољили захтеви прописани важећим законским нормама.

8.1.3.2. Заштита вода

А. Мере предвиђене инвестиционом документацијом

Заштита од индустријског туша-Идејним („КФГ“- Београд) и Извођачким („СЕТ“- Шабач) пројектима хидротехничких инсталација, предвиђено је у оквиру новог производног простора (3б) постављање уређаја за туширање и испирање очију- намењен за унутрашњу и спољашњу уградњу. Сливник и сливну решетку за индустријски туш поставити изнад коте терена хале мин. 5 cm, због спречавања продора материјала (растварачи и др.) са пода у систем канализације. Воду од туширања одводити у сабирни суд-танквану, или усмерити у сепаратор за масти и уља.

Б. Предвиђене мере овом студијом

1. Затворени систем хлађења Перл млинова-

Уместо отвореног система за хлађење Перл млинова у којима се врши уситњавање-урибавање чврстих сировина и при том ослобађа извесна количина топлоте применити затворене системе за хлађење, како би се избегла евентуална инцидентна загађења од воде за хлађење.

2. Уградити сепаратор масти и уља, а испред мерача протока отпадних вода, који је инсталиран на канализационом воду између објеката 1 и 3, како би у случају мањих акцидената (изливање из преврнутих или напуклих буради и контејнера смола и растварача у канализациону мрежу), просута-изливена количина била прихваћена и не би доспела директно у градску канализациону мрежу. Сачинити уговор са овлашћеном организацијом о чишћењу сепаратора.

8.1.3.3. Заштита земљишта

А. Мере предвиђене инвестиционом документацијом

1. Танквана у новопроектваном простору (3б) Предвиђена је танквана у новом простору производње 3б, за сакупљање акцидентно изливених производа при пуњењу истих у одговарајућу амбалажу.

Б. Предвиђене мере овом студијом

1. Допунску цистерну за складиштење смола испразнити и ако постоје техничке могућности пребацити на постоља у слободан простор у танквани за велике цистерне (објект бр. 7);

2. Истовар растварача

Простор за истовар растварача и смола из ауто цистерни оградити соклом висине од 10 cm по целој ширини прилазног пута и са нагибом ка западној страни. Овај простор повезати са пумпама за убацивање садржаја у одговарајуће контејнере, и обезбедити додатним средствима за гашење пожара пеном, и чврстим апсорпционим средствима.

3. Складиште за ИБЦ контејнере у изградњи

Приликом намеравање изградње складишта за ИБЦ контејнере у оквиру простора поред отвореног складишта за течне сировине (објекат бр. 7) обавезно пројектовати и изградити одговарајућу танквану.

8.1.3.4. Посебне мере - Статички електрицитет

Налаз комисије о узроцима пожара новембра 2006 год. на постројењу „Невена Колор“ у објекту 1 –у приземљу објекта где је тада била лоцирана производња, је да је до пожара дошло услед наглог пражњења статичког електрицитета.

У пројектовању или као додатну меру обавезно предвидети израду антистатичке заштите.

Уз набројане мере заштите ваздуха, воде и земљишта и посебне мере као и предвиђене инвестиционом документацијом и препоручене овом Студијом, дате су и опште, нормативне и правне мере, техникотехнолошке, санитарно хигијенске мере, мере заштите радника на раду, биолошке, организационе, економске и друге мере.

У поглављу 9. „Програм праћења утицаја пројекта на животну средину“ дати су параметри на основу којих се могу утврдити евентуални штетни утицаји на животну средину и дефинисана су места, начин и учестаност мерења параметара утицаја на животну средину.

У случају да се одржава константна радна дисциплина, поштују постојеће процедуре, уз примену ново предложених мера реално је очекивати да неће доћи до погоршања параметара животне средине, већ и до веће сигурности у смислу утицаја пројекта саме фабрике на животну средину. Налаже се увођења још једног мерног места за контролу отпадног ваздуха, уз задржавање мониторинга из претходне Студије, што је графички приказано и детаљно образложено у одељку 9.3.

Лесковац, фебруар 2018. године

директор
ДНГ СИСТЕМ д.о.о. Лесковац

мр Небојша Митић, дипл. инж. технологије